Homologation

Einbauschrauber

Typ: Cleco-73-754-47BAYPB48P3L-WS

Seriennummer: 720835

Apex Tool Group GmbH & Co. OHG
Industriestraße 1, 73463 Westhausen, Germany
Tel.: +49 7363 81-0
Fax: +49 7363 81-222
E-Mail: info@apexpowertools.eu
www.apexpowertools.eu

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Schraubsystem

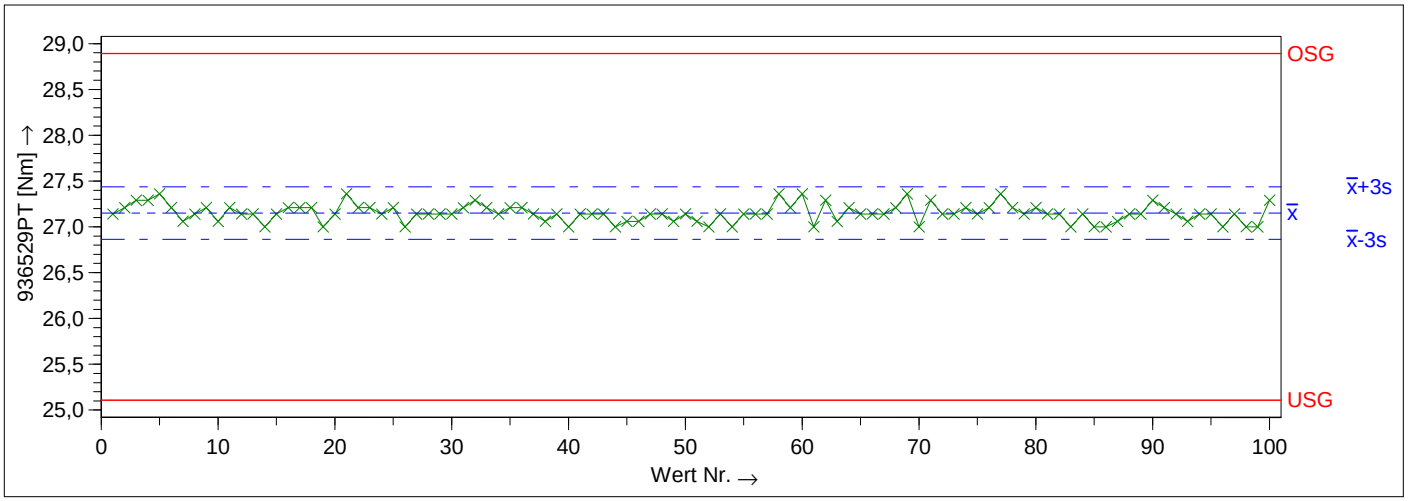
Seite 1 / 1

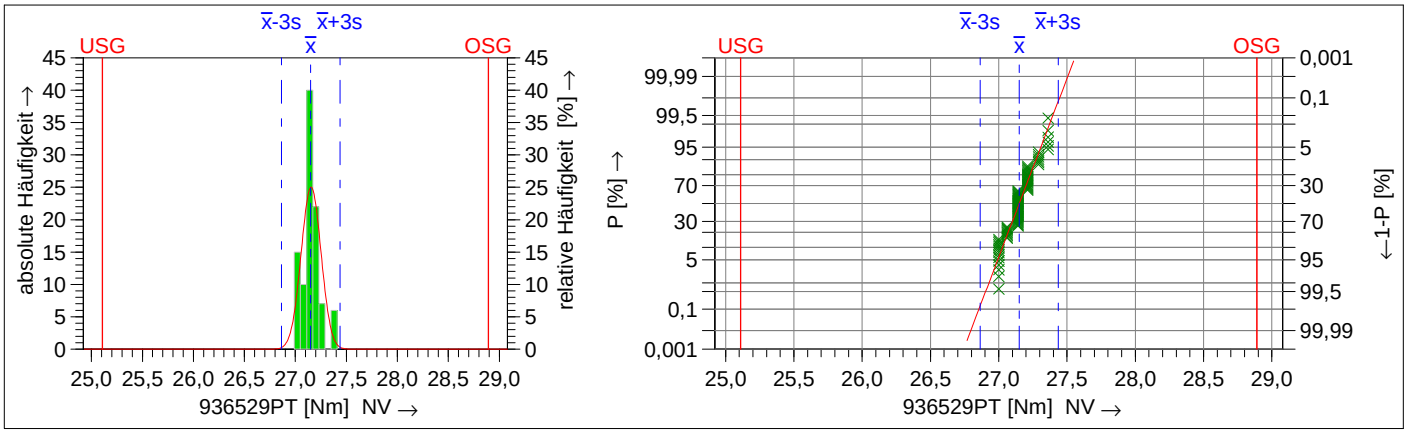
Werk ATG Westhausen		Prüfer-Name Anton Czapla	Datum 12.06.2015

Best. Nr. 7375416475	Typ 73-754-47BAYPB48P3L-WS				Doku.pflicht ja
Serienr. 720835d	Merkm.Bez. 936529PT	Prüfmoment 27,00	1,89	OSG 28,89	
	Serienr. 133985	Einh. Nm	-1,89	USG 25,11	
Merkm.Art variabel		Toleranzwert 7 %		Nachkommst. 2	
Knd.Name Homologation	Referenz System VM1698-4	Prüfelektronik mpro400SE			
Auftr.Nr. 28172201	Referenz Aufnehmer 50 / 1024729	nges. 100			

Auswertung von 12.06.2015 08:20:35 bis 12.06.2015 08:35:03

Bem. hart 30% +/-7% * Kal.: 54,0 Nm /





Teilnr.	7375416475	Teilebez.	73-754-47BAYPB48P3L-WS
Merkm.Nr.	133985	Merkm.Bez.	936529PT

Zeichnungswerte		Gemessene Werte		Statistische Werte	
T_m	27,00			x̄	27,1501
USG	25,11	x_{min}	27,00	x̄-3s	26,8635
OSG	28,89	x_{max}	27,36	x̄+3s	27,4367
T	3,78	R	0,36	6s	0,5732
		$n_{<T>}$	100	$p_{<T>}$	100,00000 %
		$n_{>OSG}$	0	$p_{>OSG}$	0,00000%
		$n_{<USG}$	0	$p_{<USG}$	0,00000%
		n_{eff}	100		
		n_{ges}	100		

Modell-Verteilung			Normalverteilung
Berechnungsart			$M4_1$ Percentil (0,135%-x̄-99,865%)
potentieller Fähigkeitsindex	=	C_m	5,68 ≤ **6,59** ≤ 7,51
kritischer Fähigkeitsindex	=	C_{mk}	5,22 ≤ **6,07** ≤ 6,92

Die Anforderungen sind erfüllt (C_m,C_{mk})

BMW Cm (V1.0)

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Schraubsystem

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Anton Czapla	Datum 12.06.2015

Serienr.	720835d	Merkmal			
Typ	73-754-47BAYPB48P3L-WS	Merkm.Bez.	936529PT	Nennm.	27,00
Best. Nr.	7375416475	Serienr.	133985	USG	25,11
				OSG	28,89
Bemerkung	hart 30% +/-7% * Kal.: 54,0 Nm /				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_1	x_2	x_3	x_4	x_5	x_6	x_7	x_8	x_9	x_{10}
133985	936529PT	27,14	27,21	27,29	27,29	27,36	27,21	27,06	27,14	27,21	27,06
133985	936529PT	30,00	31,00	29,00	29,00	30,00	30,00	30,00	29,00	30,00	30,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{11}	x_{12}	x_{13}	x_{14}	x_{15}	x_{16}	x_{17}	x_{18}	x_{19}	x_{20}
133985	936529PT	27,21	27,14	27,14	27,00	27,14	27,21	27,21	27,21	27,00	27,14
133985	936529PT	31,00	29,00	29,00	29,00	29,00	31,00	31,00	31,00	30,00	30,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{21}	x_{22}	x_{23}	x_{24}	x_{25}	x_{26}	x_{27}	x_{28}	x_{29}	x_{30}
133985	936529PT	27,36	27,21	27,21	27,14	27,21	27,00	27,14	27,14	27,14	27,14
133985	936529PT	32,00	30,00	30,00	30,00	30,00	30,00	29,00	30,00	30,00	30,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{31}	x_{32}	x_{33}	x_{34}	x_{35}	x_{36}	x_{37}	x_{38}	x_{39}	x_{40}
133985	936529PT	27,21	27,29	27,21	27,14	27,21	27,21	27,14	27,06	27,14	27,00
133985	936529PT	31,00	31,00	31,00	31,00	31,00	30,00	30,00	30,00	31,00	30,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{41}	x_{42}	x_{43}	x_{44}	x_{45}	x_{46}	x_{47}	x_{48}	x_{49}	x_{50}
133985	936529PT	27,14	27,14	27,14	27,00	27,06	27,06	27,14	27,14	27,06	27,14
133985	936529PT	31,00	30,00	31,00	29,00	30,00	30,00	31,00	30,00	30,00	29,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{51}	x_{52}	x_{53}	x_{54}	x_{55}	x_{56}	x_{57}	x_{58}	x_{59}	x_{60}
133985	936529PT	27,06	27,00	27,14	27,00	27,14	27,14	27,14	27,36	27,21	27,36
133985	936529PT	30,00	30,00	31,00	30,00	31,00	29,00	30,00	30,00	30,00	31,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{61}	x_{62}	x_{63}	x_{64}	x_{65}	x_{66}	x_{67}	x_{68}	x_{69}	x_{70}
133985	936529PT	27,00	27,29	27,06	27,21	27,14	27,14	27,14	27,21	27,36	27,00
133985	936529PT	30,00	31,00	32,00	30,00	30,00	30,00	30,00	29,00	31,00	30,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{71}	x_{72}	x_{73}	x_{74}	x_{75}	x_{76}	x_{77}	x_{78}	x_{79}	x_{80}
133985	936529PT	27,29	27,14	27,14	27,21	27,14	27,21	27,36	27,21	27,14	27,21
133985	936529PT	30,00	30,00	29,00	30,00	30,00	30,00	30,00	31,00	30,00	31,00

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Schraubsystem

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Anton Czapla	Datum 12.06.2015

Serienr.	720835d	Merkmal			
Typ	73-754-47BAYPB48P3L-WS	Merkm.Bez.	936529PT	Nennm.	27,00
Best. Nr.	7375416475	Serienr.	133985	USG	25,11
				OSG	28,89
Bemerkung	hart 30% +/-7% * Kal.: 54,0 Nm /				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{81}	x_{82}	x_{83}	x_{84}	x_{85}	x_{86}	x_{87}	x_{88}	x_{89}	x_{90}
133985	936529PT	27,14	27,14	27,00	27,14	27,00	27,00	27,06	27,14	27,14	27,29
133985	936529PT	30,00	30,00	30,00	30,00	30,00	30,00	30,00	31,00	29,00	29,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{91}	x_{92}	x_{93}	x_{94}	x_{95}	x_{96}	x_{97}	x_{98}	x_{99}	x_{100}
133985	936529PT	27,21	27,14	27,06	27,14	27,14	27,00	27,14	27,00	27,00	27,29
133985	936529PT	30,00	30,00	31,00	30,00	30,00	29,00	30,00	30,00	30,00	30,00

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Gegenmesseinrichtung

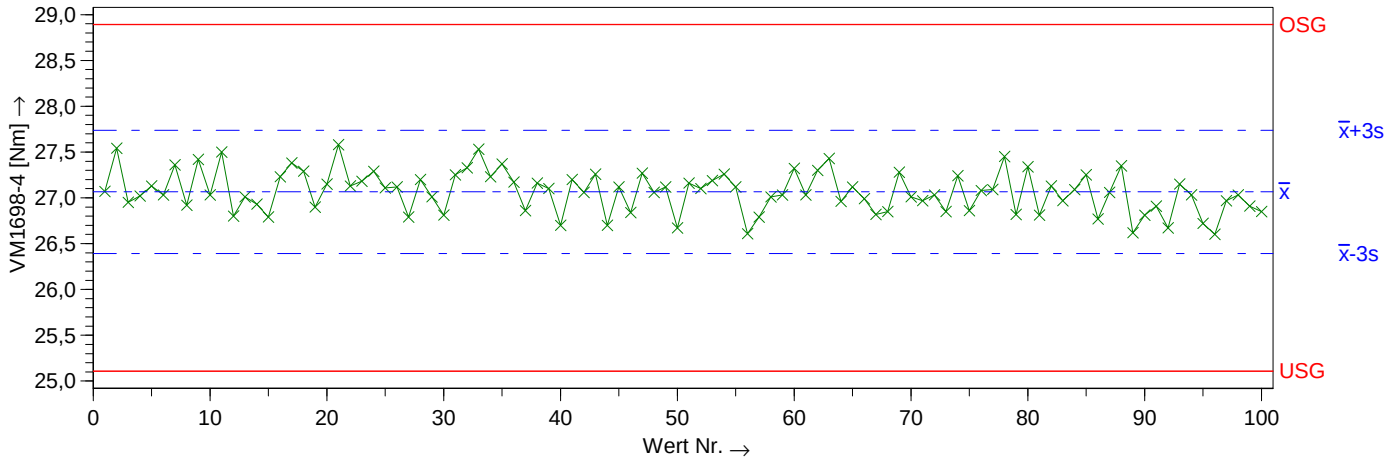
Cleco Production Tools

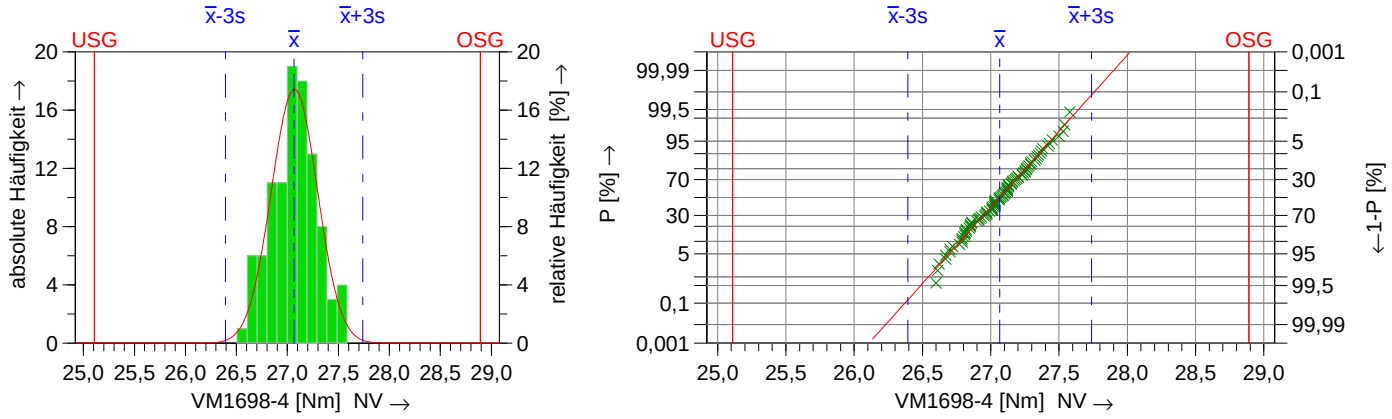
Werk ATG Westhausen		Prüfer-Name Anton Czapla	Datum 12.06.2015

Best. Nr. 7375416475	Typ 73-754-47BAYPB48P3L-WS				Doku.pflicht ja
Serienr. 720835d	Merkm.Bez. VM1698-4	Prüfmoment 27,00	1,89	OSG 28,89	
	Serienr. 1024729	Einh. Nm	-1,89	USG 25,11	
Merkm.Art variabel		Toleranzwert 7 %		Nachkommst. 2	
Knd.Name Homologation	Referenz System VM1698-4	Prüfelektronik mpro400SE			
Auftr.Nr. 28172201	Referenz Aufnehmer 50 / 1024729	nges. 100			

Auswertung von 12.06.2015 08:20:35 bis 12.06.2015 08:35:03

Bem. hart 30% +/-7% * Kal.: 54,0 Nm /





Teilnr.	7375416475	Teilebez.	73-754-47BAYPB48P3L-WS
Merkm.Nr.	1024729	Merkm.Bez.	VM1698-4

Zeichnungswerte		Gemessene Werte		Statistische Werte	
T_m	27,00			x̄	27,0648
USG	25,11	x_{min}	26,60	x̄-3s	26,3921
OSG	28,89	x_{max}	27,58	x̄+3s	27,7375
T	3,78	R	0,98	6s	1,3454
		$n_{<T>}$	100	$p_{<T>}$	100,00000 %
		$n_{>OSG}$	0	$p_{>OSG}$	0,00000%
		$n_{<USG}$	0	$p_{<USG}$	0,00000%
		n_{eff}	100		
		n_{ges}	100		

Modell-Verteilung			Normalverteilung
Berechnungsart			M4 1 Percentil (0,135%-x̄-99,865%)
potentieller Fähigkeitsindex	=	C_m	2,42 ≤ **2,81** ≤ 3,20
kritischer Fähigkeitsindex	=	C_{mk}	2,33 ≤ **2,71** ≤ 3,10

Die Anforderungen sind erfüllt (C_m,C_{mk})

BMW Cm (V1.0)

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Gegenmesseinrichtung

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Anton Czapla	Datum 12.06.2015

Serienr.	720835d	Merkmal			
Typ	73-754-47BAYPB48P3L-WS	Merkm.Bez.	VM1698-4	Nennm.	27,00
Best. Nr.	7375416475	Serienr.	1024729	USG	25,11
				OSG	28,89
Bemerkung	hart 30% +/-7% * Kal.: 54,0 Nm /				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_1	x_2	x_3	x_4	x_5	x_6	x_7	x_8	x_9	x_{10}
1024729	VM1698-4	27,07	27,54	26,95	27,02	27,13	27,03	27,36	26,92	27,42	27,03
1024729	VM1698-4	30,00	30,50	29,50	29,50	29,25	29,50	30,00	29,25	30,00	29,50

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{11}	x_{12}	x_{13}	x_{14}	x_{15}	x_{16}	x_{17}	x_{18}	x_{19}	x_{20}
1024729	VM1698-4	27,50	26,80	27,01	26,93	26,79	27,23	27,38	27,29	26,90	27,15
1024729	VM1698-4	30,50	28,75	28,75	28,75	29,00	30,25	30,50	30,00	29,25	29,75

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{21}	x_{22}	x_{23}	x_{24}	x_{25}	x_{26}	x_{27}	x_{28}	x_{29}	x_{30}
1024729	VM1698-4	27,58	27,13	27,18	27,29	27,11	27,12	26,79	27,20	27,01	26,81
1024729	VM1698-4	30,50	30,25	30,25	30,00	30,00	30,25	29,25	30,00	29,75	29,75

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{31}	x_{32}	x_{33}	x_{34}	x_{35}	x_{36}	x_{37}	x_{38}	x_{39}	x_{40}
1024729	VM1698-4	27,25	27,33	27,53	27,23	27,37	27,17	26,86	27,16	27,10	26,70
1024729	VM1698-4	30,25	30,50	30,75	30,25	30,50	30,25	29,25	30,00	30,00	28,75

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{41}	x_{42}	x_{43}	x_{44}	x_{45}	x_{46}	x_{47}	x_{48}	x_{49}	x_{50}
1024729	VM1698-4	27,20	27,06	27,26	26,70	27,12	26,84	27,27	27,06	27,12	26,67
1024729	VM1698-4	30,25	30,00	30,25	29,50	29,50	29,25	30,50	30,00	29,75	28,75

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{51}	x_{52}	x_{53}	x_{54}	x_{55}	x_{56}	x_{57}	x_{58}	x_{59}	x_{60}
1024729	VM1698-4	27,16	27,10	27,19	27,26	27,12	26,61	26,79	27,01	27,03	27,32
1024729	VM1698-4	30,25	29,50	30,25	30,25	30,00	28,75	29,25	30,00	29,50	30,75

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{61}	x_{62}	x_{63}	x_{64}	x_{65}	x_{66}	x_{67}	x_{68}	x_{69}	x_{70}
1024729	VM1698-4	27,03	27,30	27,43	26,96	27,12	26,99	26,82	26,85	27,28	27,01
1024729	VM1698-4	30,50	30,75	31,00	29,75	30,00	29,75	29,50	29,50	30,50	29,50

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{71}	x_{72}	x_{73}	x_{74}	x_{75}	x_{76}	x_{77}	x_{78}	x_{79}	x_{80}
1024729	VM1698-4	26,97	27,03	26,85	27,24	26,86	27,08	27,09	27,45	26,82	27,34
1024729	VM1698-4	29,50	29,75	29,50	30,25	29,50	30,00	30,00	30,75	29,25	30,50

Cleco Production Tools	Maschinenfähigkeitsuntersuchung Gegenmesseinrichtung	Seite 2 / 2

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Anton Czapla	Datum 12.06.2015

Serienr.	720835d	Merkmal			
Typ	73-754-47BAYPB48P3L-WS	Merkm.Bez.	VM1698-4	Nennm.	27,00
Best. Nr.	7375416475	Serienr.	1024729	USG	25,11
				OSG	28,89
Bemerkung	hart 30% +/-7% * Kal.: 54,0 Nm /				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{81}	x_{82}	x_{83}	x_{84}	x_{85}	x_{86}	x_{87}	x_{88}	x_{89}	x_{90}
1024729	VM1698-4	26,81	27,13	26,97	27,09	27,25	26,77	27,06	27,35	26,62	26,81
1024729	VM1698-4	29,50	30,00	29,75	30,00	29,75	29,25	29,75	30,25	28,75	29,25

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{91}	x_{92}	x_{93}	x_{94}	x_{95}	x_{96}	x_{97}	x_{98}	x_{99}	x_{100}
1024729	VM1698-4	26,91	26,67	27,15	27,03	26,72	26,60	26,97	27,03	26,91	26,85
1024729	VM1698-4	29,75	29,00	30,00	30,00	29,25	29,00	30,00	30,00	29,50	29,25

Inhaltsverzeichnis

Homologation: Cleco-73-754-47BAYPB48P3L-WS SN: 720835

		Seite
Deckblatt		1
Inhaltsverzeichnis		2
Prüfblatt Nr. 2 (Drehmomentermittlung 30 %)		3
Maschinenfähigkeitsuntersuchung Schraubsystem	30 % hart	4
Maschinenfähigkeitsuntersuchung Gegenmesseinrichtung	30 % hart	7
Grafik: 90. und 95. Einzelmessung	30 % hart	10
Maschinenfähigkeitsuntersuchung Schraubsystem	30 % weich	11
Maschinenfähigkeitsuntersuchung Gegenmesseinrichtung	30 % weich	14
Grafik: 90. und 95. Einzelmessung	30 % weich	17
Prüfblatt Nr. 3 (Drehmomentermittlung 80 %)		18
Maschinenfähigkeitsuntersuchung Schraubsystem	80 % hart	19
Maschinenfähigkeitsuntersuchung Gegenmesseinrichtung	80 % hart	22
Grafik: 90. und 95. Einzelmessung	80 % hart	25
Maschinenfähigkeitsuntersuchung Schraubsystem	80 % weich	26
Maschinenfähigkeitsuntersuchung Gegenmesseinrichtung	80 % weich	29
Grafik: 90. und 95. Einzelmessung	80 % weich	32
Prüfblatt Nr. 4 (Drehmomentermittlung 100 %)		33
Maschinenfähigkeitsuntersuchung Schraubsystem	100 % hart	34
Maschinenfähigkeitsuntersuchung Gegenmesseinrichtung	100 % hart	37
Grafik: 90. und 95. Einzelmessung	100 % hart	40
Maschinenfähigkeitsuntersuchung Schraubsystem	100 % weich	41
Maschinenfähigkeitsuntersuchung Gegenmesseinrichtung	100 % weich	44
Grafik: 90. und 95. Einzelmessung	100 % weich	47
Anlage 3 (Fähigkeitsbetrachtung bei 40° / 60 %) ohne Winkelkorrektur		48
Grafische Darstellung der Einzelwerte	40° / 60 %	50
Maschinenfähigkeitsuntersuchung Schraubsystem	40° / 60 %	51
Maschinenfähigkeitsuntersuchung Gegenmesseinrichtung	40° / 60 %	54
Grafik: 90. und 95. Einzelmessung	40° / 60 %	57
Anlage 3 (Fähigkeitsbetrachtung bei 180° / 80 %) ohne Winkelkorrektur		58
Grafische Darstellung der Einzelwerte	180° / 80 %	60
Maschinenfähigkeitsuntersuchung Schraubsystem	180° / 80 %	61
Maschinenfähigkeitsuntersuchung Gegenmesseinrichtung	180° / 80 %	64
Grafik: 90. und 95. Einzelmessung	180° / 80 %	67

HU-Nr. 004/2015
Datum 06.07.2015

Prüfblatt Nr. 2

Drehmomentermittlung 30 %

Mehrstufiges Schraubsystem	☑	Drehzahl 50 U/min	15,82	%
Einstufiges Schraubsystem	☐	Drehzahl 100 %	316	U/min

Hersteller: Apex Tool Group GmbH & Co. OHG Serien-Nr. **720835**

Prüfdrehmoment Md min + 0,3 (Md max. - Md min.) 27,00 Nm

Harte Verbindung (H)	162,39	Nm/Umdrehung	Winkel	30 °
Weiche Verbindung (L)	13,43	Nm/Umdrehung	Winkel	360 °

		H	L
a)	Toleranz unten/oben	25,11 - 28,89 Nm	25,11 - 28,89 Nm
	Toleranz unten/oben	7 %	7 %
	Mittleres Drehmoment	27,06 Nm	26,85 Nm
	Standardabweichung	0,22 Nm	0,18 Nm
	Streubreite (99,73%)	1,35 Nm	1,06 Nm
	Cm	2,81	3,57
	Cmk	2,71	3,30

b)	Min (Cm - Hart, Cm - Weich) (der kleinste Wert)	2,81
	Min (Cmk - Hart, Cmk - Weich) (der kleinste Wert)	2,71

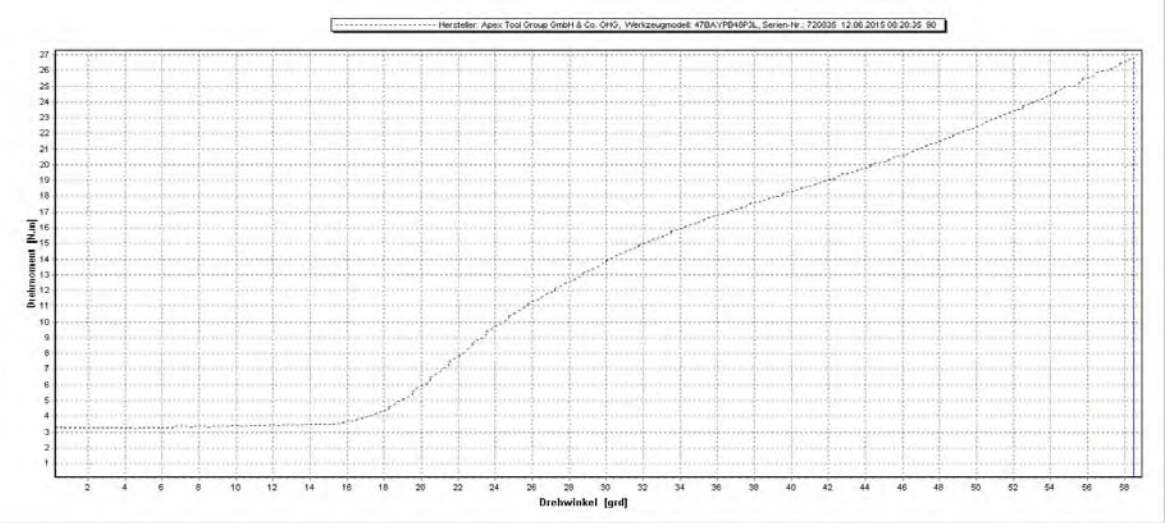
Als Fähigkeitsnachweis gilt, wenn der Minimum-Wert der Cmk-Werte > 1,67 ist.

Bemerkung:

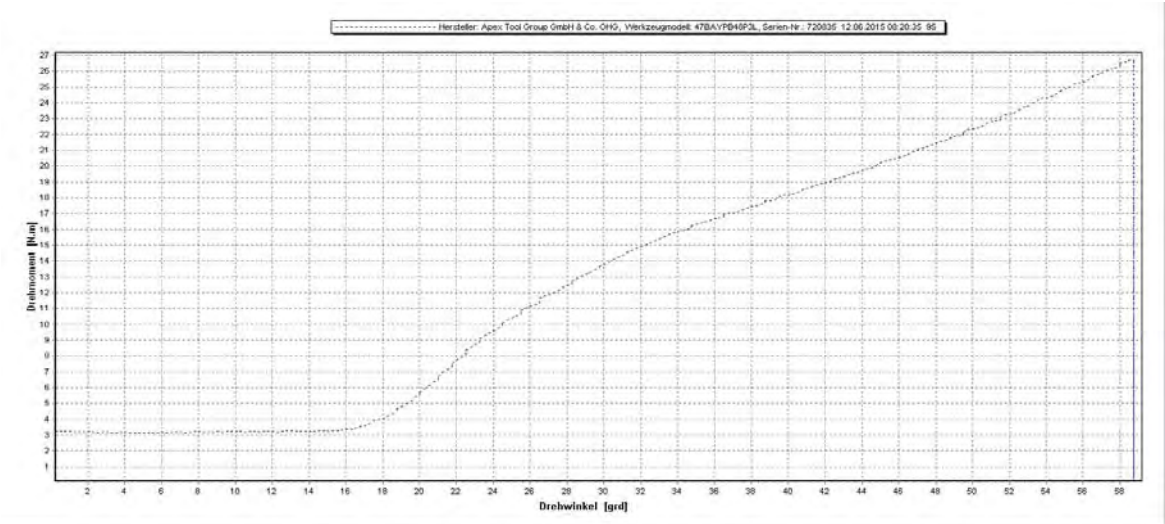
Drehmomentkurven

Modell	**Cleco-73-754-47BAYPB48P3L-WS**	
Seriennummer	**720835**	
Drehmoment	**27,0 Nm**	Drehmomentermittlung 30 %
Drehwinkel	**30 °**	

90. Einzelverschraubung



95. Einzelverschraubung



Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Schraubsystem

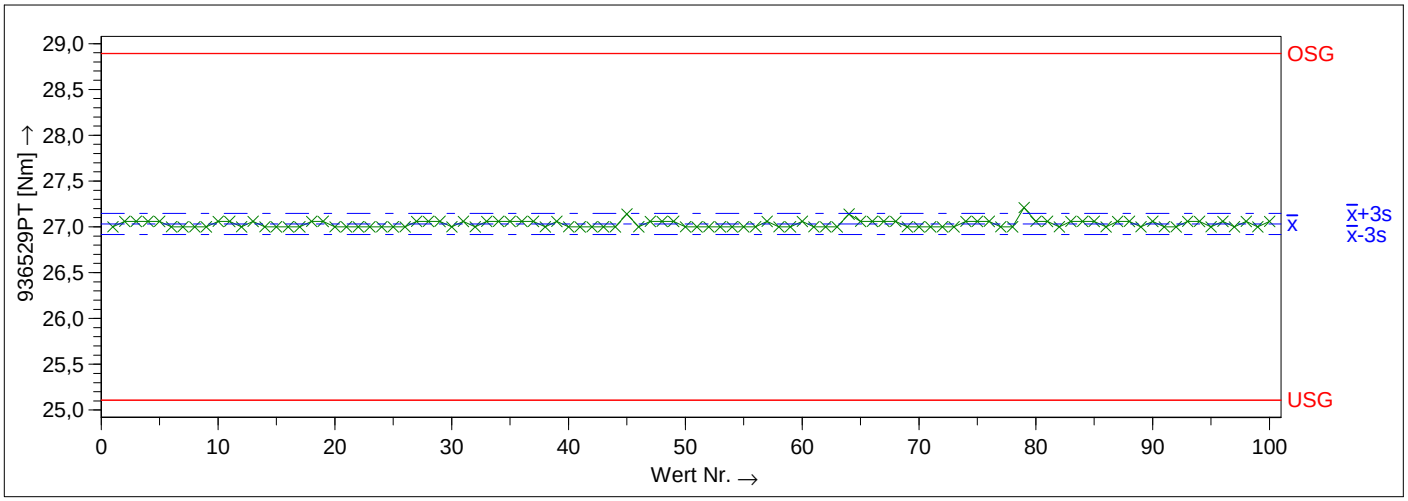
Seite 1 / 1

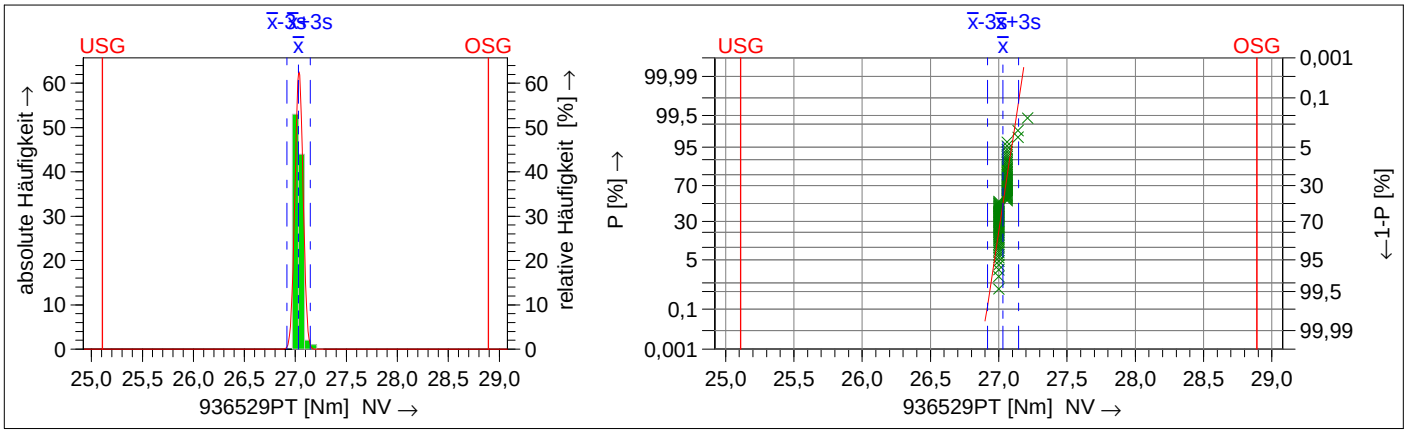
Werk ATG Westhausen		Prüfer-Name Anton Czapla	Datum 12.06.2015

Best. Nr. 7375416475	Typ 73-754-47BAYPB48P3L-WS				Doku.pflicht ja
Serienr. 720835c	Merkm.Bez. 936529PT	Prüfmoment 27,00	1,89	OSG 28,89	
	Serienr. 133985	Einh. Nm	-1,89	USG 25,11	
Merkm.Art variabel		Toleranzwert 7 %		Nachkommst. 2	
Knd.Name Homologation	Referenz System VM1698-4	Prüfelektronik mpro400SE			
Auftr.Nr. 28172201	Referenz Aufnehmer 50 / 1024729	nges. 100			

Auswertung von 12.06.2015 07:59:25 bis 12.06.2015 08:17:31

Bem. weich 30% +/-7% * Kal.: 54,0 Nm /





Teilnr.	7375416475	Teilebez.	73-754-47BAYPB48P3L-WS
Merkm.Nr.	133985	Merkm.Bez.	936529PT

Zeichnungswerte		Gemessene Werte		Statistische Werte	
T_m	27,00			x̄	27,0313
USG	25,11	x_{min}	27,00	x̄-3s	26,9170
OSG	28,89	x_{max}	27,21	x̄+3s	27,1456
T	3,78	R	0,21	6s	0,2286
		$n_{<T>}$	100	$p_{<T>}$	100,00000 %
		$n_{>OSG}$	0	$p_{>OSG}$	0,00000%
		$n_{<USG}$	0	$p_{<USG}$	0,00000%
		n_{eff}	100		
		n_{ges}	100		

Modell-Verteilung			Normalverteilung
Berechnungsart			$M4_1$ Percentil (0,135%-x̄-99,865%)
potentieller Fähigkeitsindex	=	C_m	14,23 ≤ **16,53** ≤ 18,83
kritischer Fähigkeitsindex	=	C_{mk}	13,99 ≤ **16,26** ≤ 18,53

Die Anforderungen sind erfüllt (C_m,C_{mk})

BMW Cm (V1.0)

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Schraubsystem

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Anton Czapla	Datum 12.06.2015

Serienr.	720835c	Merkmal			
Typ	73-754-47BAYPB48P3L-WS	Merkm.Bez.	936529PT	Nennm.	27,00
Best. Nr.	7375416475	Serienr.	133985	USG	25,11
				OSG	28,89
Bemerkung	weich 30% +/-7% * Kal.: 54,0 Nm /				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_1	x_2	x_3	x_4	x_5	x_6	x_7	x_8	x_9	x_{10}
133985	936529PT	27,00	27,06	27,06	27,06	27,06	27,00	27,00	27,00	27,00	27,06
133985	936529PT	378,00	378,00	379,00	372,00	374,00	357,00	364,00	363,00	358,00	364,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{11}	x_{12}	x_{13}	x_{14}	x_{15}	x_{16}	x_{17}	x_{18}	x_{19}	x_{20}
133985	936529PT	27,06	27,00	27,06	27,00	27,00	27,00	27,00	27,06	27,06	27,00
133985	936529PT	364,00	363,00	382,00	374,00	374,00	368,00	364,00	367,00	364,00	357,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{21}	x_{22}	x_{23}	x_{24}	x_{25}	x_{26}	x_{27}	x_{28}	x_{29}	x_{30}
133985	936529PT	27,00	27,00	27,00	27,00	27,00	27,00	27,06	27,06	27,06	27,00
133985	936529PT	362,00	362,00	360,00	358,00	363,00	359,00	359,00	369,00	373,00	364,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{31}	x_{32}	x_{33}	x_{34}	x_{35}	x_{36}	x_{37}	x_{38}	x_{39}	x_{40}
133985	936529PT	27,06	27,00	27,06	27,06	27,06	27,06	27,06	27,00	27,06	27,00
133985	936529PT	358,00	358,00	364,00	364,00	373,00	370,00	365,00	364,00	373,00	358,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{41}	x_{42}	x_{43}	x_{44}	x_{45}	x_{46}	x_{47}	x_{48}	x_{49}	x_{50}
133985	936529PT	27,00	27,00	27,00	27,00	27,14	27,00	27,06	27,06	27,06	27,00
133985	936529PT	358,00	359,00	364,00	358,00	364,00	359,00	363,00	365,00	361,00	369,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{51}	x_{52}	x_{53}	x_{54}	x_{55}	x_{56}	x_{57}	x_{58}	x_{59}	x_{60}
133985	936529PT	27,00	27,00	27,00	27,00	27,00	27,00	27,06	27,00	27,00	27,06
133985	936529PT	358,00	358,00	359,00	357,00	359,00	364,00	378,00	358,00	359,00	368,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{61}	x_{62}	x_{63}	x_{64}	x_{65}	x_{66}	x_{67}	x_{68}	x_{69}	x_{70}
133985	936529PT	27,00	27,00	27,00	27,14	27,06	27,06	27,06	27,06	27,00	27,00
133985	936529PT	363,00	368,00	359,00	362,00	372,00	364,00	362,00	359,00	354,00	359,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{71}	x_{72}	x_{73}	x_{74}	x_{75}	x_{76}	x_{77}	x_{78}	x_{79}	x_{80}
133985	936529PT	27,00	27,00	27,00	27,06	27,06	27,06	27,00	27,00	27,21	27,06
133985	936529PT	358,00	357,00	357,00	365,00	372,00	357,00	356,00	358,00	363,00	358,00

Cleco Production Tools	Maschinenfähigkeitsuntersuchung Schraubsystem	Seite 2 / 2

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Anton Czapla	Datum 12.06.2015

Serienr.	720835c	Merkmal			
Typ	73-754-47BAYPB48P3L-WS	Merkm.Bez.	936529PT	Nennm.	27,00
Best. Nr.	7375416475	Serienr.	133985	USG	25,11
				OSG	28,89
Bemerkung	weich 30% +/-7% * Kal.: 54,0 Nm /				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{81}	x_{82}	x_{83}	x_{84}	x_{85}	x_{86}	x_{87}	x_{88}	x_{89}	x_{90}
133985	936529PT	27,06	27,00	27,06	27,06	27,06	27,00	27,06	27,06	27,00	27,06
133985	936529PT	365,00	361,00	359,00	364,00	357,00	357,00	361,00	361,00	358,00	352,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{91}	x_{92}	x_{93}	x_{94}	x_{95}	x_{96}	x_{97}	x_{98}	x_{99}	x_{100}
133985	936529PT	27,00	27,00	27,06	27,06	27,00	27,06	27,00	27,06	27,00	27,06
133985	936529PT	361,00	348,00	358,00	363,00	356,00	358,00	359,00	358,00	356,00	362,00

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Gegenmesseinrichtung

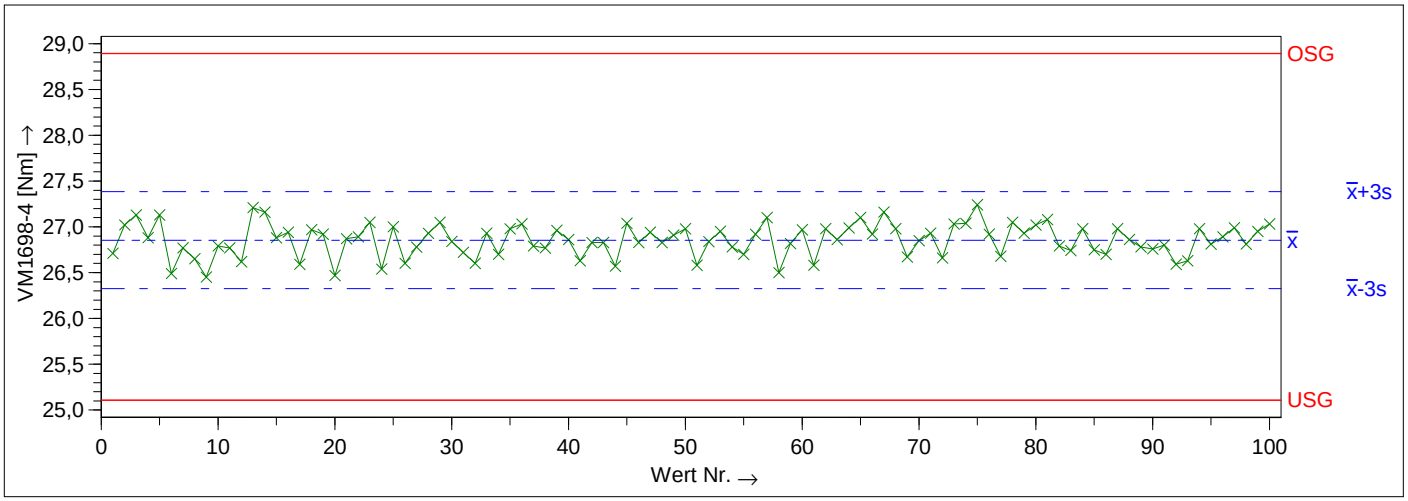
Seite 1 / 1

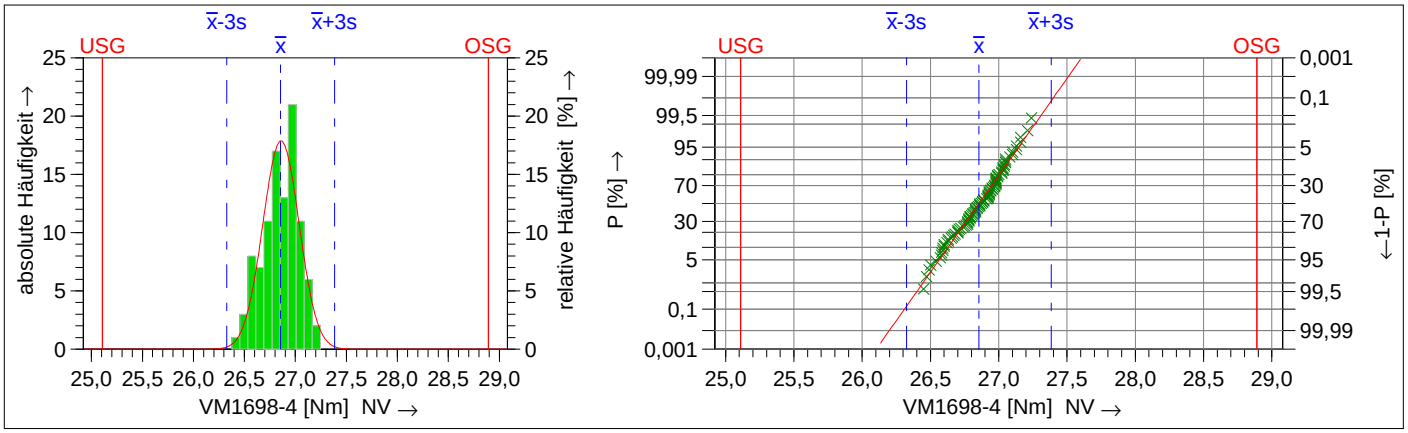
Werk ATG Westhausen		Prüfer-Name Anton Czapla	Datum 12.06.2015

Best. Nr. 7375416475	Typ 73-754-47BAYPB48P3L-WS				Doku.pflicht ja
Serienr. 720835c	Merkm.Bez. VM1698-4	Prüfmoment 27,00	1,89	OSG 28,89	
	Serienr. 1024729	Einh. Nm	-1,89	USG 25,11	
Merkm.Art variabel		Toleranzwert 7 %		Nachkommst. 2	
Knd.Name Homologation	Referenz System VM1698-4	Prüfelektronik mpro400SE			
Auftr.Nr. 28172201	Referenz Aufnehmer 50 / 1024729	nges. 100			

Auswertung von 12.06.2015 07:58:41 bis 12.06.2015 08:17:31

Bem. weich 30% +/-7% * Kal.: 54,0 Nm /





Teilnr.	7375416475	Teilebez.	73-754-47BAYPB48P3L-WS
Merkm.Nr.	1024729	Merkm.Bez.	VM1698-4

Zeichnungswerte		Gemessene Werte		Statistische Werte	
T_m	27,00			x̄	26,8548
USG	25,11	x_{min}	26,45	x̄-3s	26,3260
OSG	28,89	x_{max}	27,24	x̄+3s	27,3836
T	3,78	R	0,79	6s	1,0577
		$n_{<T>}$	100	$p_{<T>}$	100,00000 %
		$n_{>OSG}$	0	$p_{>OSG}$	0,00000%
		$n_{<USG}$	0	$p_{<USG}$	0,00000%
		n_{eff}	100		
		n_{ges}	100		

Modell-Verteilung			Normalverteilung
Berechnungsart			M4 1 Percentil (0,135%-x̄-99,865%)
potentieller Fähigkeitsindex	=	C_m	3,08 ≤ **3,57** ≤ 4,07
kritischer Fähigkeitsindex	=	C_{mk}	2,84 ≤ **3,30** ≤ 3,76

Die Anforderungen sind erfüllt (C_m,C_{mk})

BMW Cm (V1.0)

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Gegenmesseinrichtung

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Anton Czapla	Datum 12.06.2015

Serienr.	720835c	Merkmal			
Typ	73-754-47BAYPB48P3L-WS	Merkm.Bez.	VM1698-4	Nennm.	27,00
Best. Nr.	7375416475	Serienr.	1024729	USG	25,11
				OSG	28,89
Bemerkung	weich 30% +/-7% * Kal.: 54,0 Nm /				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_1	x_2	x_3	x_4	x_5	x_6	x_7	x_8	x_9	x_{10}
1024729	VM1698-4	26,71	27,02	27,13	26,88	27,13	26,49	26,77	26,65	26,45	26,79
1024729	VM1698-4	361,00	370,50	376,25	368,75	372,25	352,50	362,50	358,75	354,50	363,25

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{11}	x_{12}	x_{13}	x_{14}	x_{15}	x_{16}	x_{17}	x_{18}	x_{19}	x_{20}
1024729	VM1698-4	26,77	26,62	27,21	27,16	26,88	26,94	26,59	26,97	26,92	26,47
1024729	VM1698-4	363,00	362,75	378,75	375,75	368,75	369,00	365,50	368,50	364,00	352,75

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{21}	x_{22}	x_{23}	x_{24}	x_{25}	x_{26}	x_{27}	x_{28}	x_{29}	x_{30}
1024729	VM1698-4	26,87	26,89	27,05	26,54	27,00	26,60	26,78	26,93	27,05	26,84
1024729	VM1698-4	362,00	366,50	367,00	354,25	367,75	358,75	357,25	364,50	369,75	367,50

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{31}	x_{32}	x_{33}	x_{34}	x_{35}	x_{36}	x_{37}	x_{38}	x_{39}	x_{40}
1024729	VM1698-4	26,72	26,60	26,93	26,70	26,98	27,03	26,79	26,77	26,96	26,86
1024729	VM1698-4	356,50	357,25	364,75	361,75	369,50	364,75	363,00	363,00	371,50	358,75

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{41}	x_{42}	x_{43}	x_{44}	x_{45}	x_{46}	x_{47}	x_{48}	x_{49}	x_{50}
1024729	VM1698-4	26,63	26,83	26,83	26,57	27,04	26,83	26,94	26,83	26,91	26,98
1024729	VM1698-4	355,25	362,00	366,00	356,50	369,25	361,00	365,50	365,75	361,25	366,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{51}	x_{52}	x_{53}	x_{54}	x_{55}	x_{56}	x_{57}	x_{58}	x_{59}	x_{60}
1024729	VM1698-4	26,58	26,84	26,95	26,78	26,70	26,92	27,10	26,50	26,82	26,97
1024729	VM1698-4	356,00	362,00	366,75	357,50	358,50	365,25	372,50	354,00	360,50	367,75

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{61}	x_{62}	x_{63}	x_{64}	x_{65}	x_{66}	x_{67}	x_{68}	x_{69}	x_{70}
1024729	VM1698-4	26,58	26,98	26,86	26,99	27,10	26,92	27,16	26,98	26,67	26,85
1024729	VM1698-4	360,50	373,50	360,75	366,50	371,75	362,75	363,75	357,50	353,25	360,75

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{71}	x_{72}	x_{73}	x_{74}	x_{75}	x_{76}	x_{77}	x_{78}	x_{79}	x_{80}
1024729	VM1698-4	26,93	26,66	27,03	27,04	27,24	26,92	26,68	27,05	26,93	27,02
1024729	VM1698-4	361,25	351,00	359,25	366,50	367,25	357,00	351,75	360,50	362,75	359,75

Cleco Production Tools	Maschinenfähigkeitsuntersuchung Gegenmesseinrichtung	Seite 2 / 2

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Anton Czapla	Datum 12.06.2015

Serienr.	720835c	Merkmal			
Typ	73-754-47BAYPB48P3L-WS	Merkm.Bez.	VM1698-4	Nennm.	27,00
Best. Nr.	7375416475	Serienr.	1024729	USG	25,11
				OSG	28,89
Bemerkung	weich 30% +/-7% * Kal.: 54,0 Nm /				

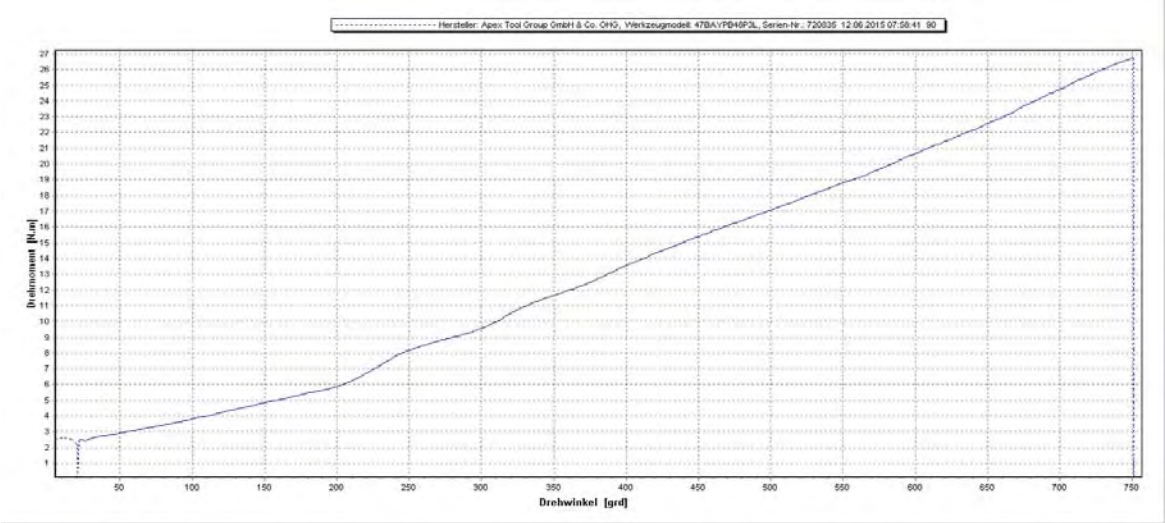
Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{81}	x_{82}	x_{83}	x_{84}	x_{85}	x_{86}	x_{87}	x_{88}	x_{89}	x_{90}
1024729	VM1698-4	27,08	26,79	26,74	26,98	26,75	26,70	26,98	26,86	26,78	26,76
1024729	VM1698-4	364,75	356,50	357,50	366,25	352,00	351,00	361,50	356,25	356,00	352,75

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{91}	x_{92}	x_{93}	x_{94}	x_{95}	x_{96}	x_{97}	x_{98}	x_{99}	x_{100}
1024729	VM1698-4	26,80	26,59	26,63	26,98	26,81	26,89	26,99	26,81	26,95	27,03
1024729	VM1698-4	354,25	349,50	354,75	363,75	352,50	356,25	361,50	353,75	356,50	362,25

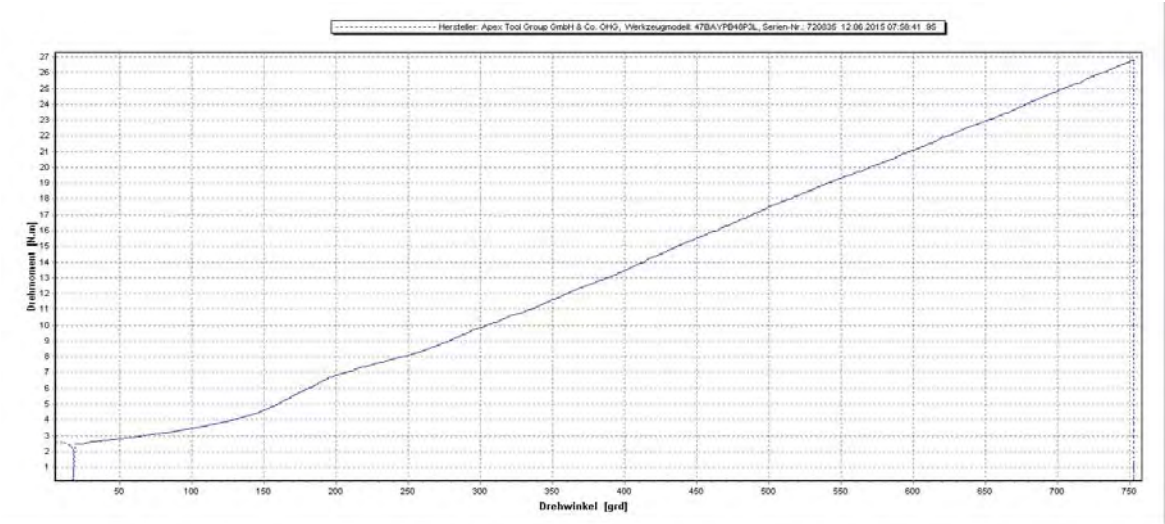
Drehmomentkurven

Modell	**Cleco-73-754-47BAYPB48P3L-WS**	
Seriennummer	**720835**	
Drehmoment	**27,0 Nm**	Drehmomentermittlung 30 %
Drehwinkel	**360 °**	

90. Einzelverschraubung



95. Einzelverschraubung



Prüfblatt Nr. 3

Drehmomentermittlung 80 %

Mehrstufiges Schraubsystem	☑	Drehzahl 50 U/min	15,82	%
Einstufiges Schraubsystem	☐	Drehzahl 100 %	316	U/min

Hersteller: Apex Tool Group GmbH & Co. OHG Serien-Nr. **720835**

Prüfdrehmoment Md min + 0,8 (Md max. - Md min.) 42,00 Nm

Harte Verbindung (H)	252,16	Nm/Umdrehung	Winkel	30 °
Weiche Verbindung (L)	20,77	Nm/Umdrehung	Winkel	360 °

		H	**L**
a)	Toleranz unten/oben	39,06 - 44,94 Nm	39,06 - 44,94 Nm
	Toleranz unten/oben	7 %	7 %
	Mittleres Drehmoment	42,03 Nm	41,54 Nm
	Standardabweichung	0,26 Nm	0,22 Nm
	Streubreite (99,73%)	1,54 Nm	1,29 Nm
	Cm	3,82	4,54
	Cmk	3,79	3,83

b)	Min (Cm - Hart, Cm - Weich) (der kleinste Wert)	3,82
	Min (Cmk - Hart, Cmk - Weich) (der kleinste Wert)	3,79

Als Fähigkeitsnachweis gilt, wenn der Minimum-Wert der Cmk-Werte > 1,67 ist.

Bemerkung:

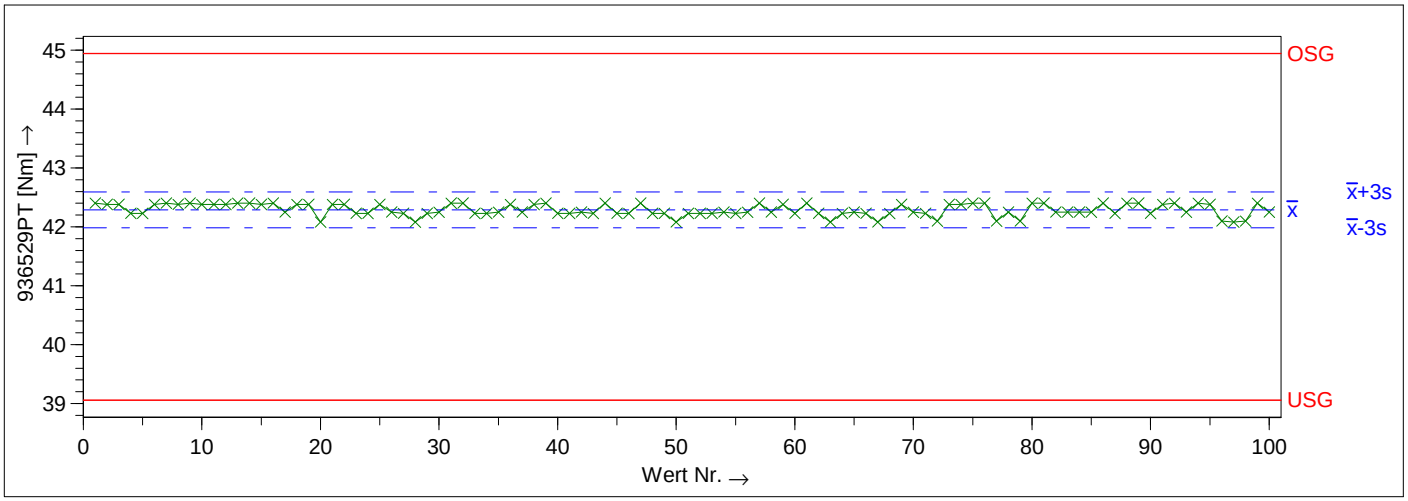
Cleco Production Tools	Maschinenfähigkeitsuntersuchung Schraubsystem	Seite 1 / 1

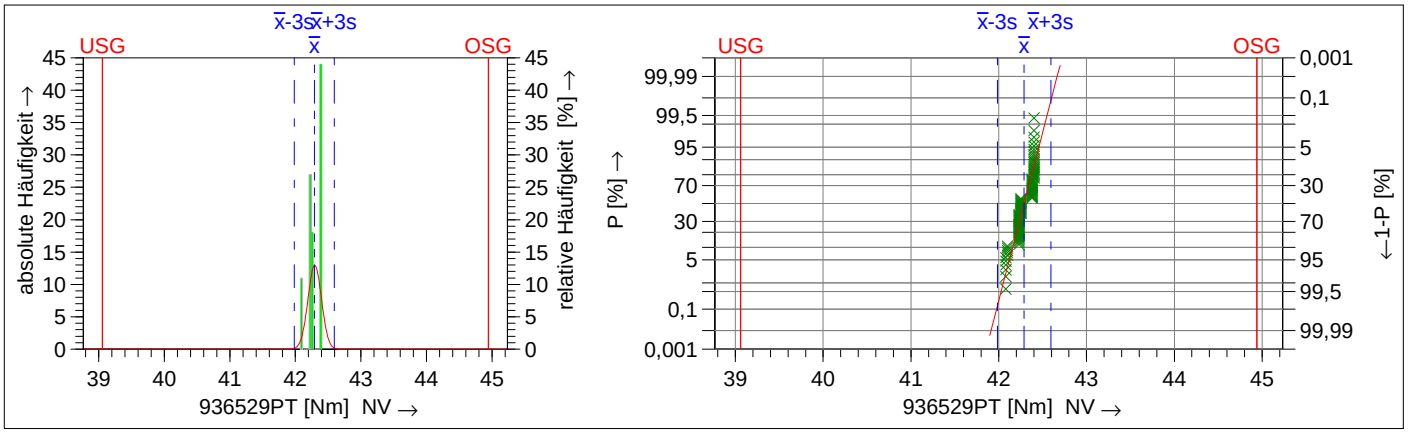
Werk ATG Westhausen		Prüfer-Name Anton Czapla	Datum 12.06.2015

Best. Nr. 7375416475	Typ 73-754-47BAYPB48P3L-WS				Doku.pflicht ja
Serienr. 720835h	Merkm.Bez. 936529PT	Prüfmoment 42,00	2,94	OSG 44,94	
	Serienr. 133985	Einh. Nm	-2,94	USG 39,06	
Merkm.Art variabel		Toleranzwert 7 %		Nachkommst. 2	
Knd.Name Homologation	Referenz System VM1698-4	Prüfelektronik mpro400SE			
Auftr.Nr. 28172201	Referenz Aufnehmer 50 / 1024729	nges. 100			

Auswertung von 12.06.2015 07:12:18 bis 12.06.2015 07:27:07

Bem. hart 80% +/-7% * Kal.: 55,0 Nm /





Teilnr.	7375416475	Teilebez.	73-754-47BAYPB48P3L-WS
Merkm.Nr.	133985	Merkm.Bez.	936529PT

Zeichnungswerte		Gemessene Werte		Statistische Werte	
T_m	42,00			x̄	42,2887
USG	39,06	x_{min}	42,08	x̄-3s	41,9843
OSG	44,94	x_{max}	42,40	x̄+3s	42,5931
T	5,88	R	0,32	6s	0,6088
		$n_{<T>}$	100	$p_{<T>}$	100,00000 %
		$n_{>OSG}$	0	$p_{>OSG}$	0,00000%
		$n_{<USG}$	0	$p_{<USG}$	0,00000%
		n_{eff}	100		
		n_{ges}	100		

Modell-Verteilung			Normalverteilung
Berechnungsart			$M4_1$ Percentil (0,135%-x̄-99,865%)
potentieller Fähigkeitsindex	=	C_m	8,31 ≤ **9,66** ≤ 11,00
kritischer Fähigkeitsindex	=	C_{mk}	7,49 ≤ **8,71** ≤ 9,92

Die Anforderungen sind erfüllt (C_m,C_{mk})

BMW Cm (V1.0)

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Schraubsystem

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Anton Czapla	Datum 12.06.2015

Serienr.	720835h	Merkmal			
Typ	73-754-47BAYPB48P3L-WS	Merkm.Bez.	936529PT	Nennm.	42,00
Best. Nr.	7375416475	Serienr.	133985	USG	39,06
				OSG	44,94
Bemerkung	hart 80% +/-7% * Kal.: 55,0 Nm /				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_1	x_2	x_3	x_4	x_5	x_6	x_7	x_8	x_9	x_{10}
133985	936529PT	42,40	42,38	42,38	42,23	42,23	42,38	42,40	42,38	42,40	42,38
133985	936529PT	30,00	32,00	31,00	31,00	31,00	31,00	31,00	30,00	31,00	31,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{11}	x_{12}	x_{13}	x_{14}	x_{15}	x_{16}	x_{17}	x_{18}	x_{19}	x_{20}
133985	936529PT	42,38	42,38	42,40	42,40	42,38	42,40	42,25	42,38	42,38	42,08
133985	936529PT	30,00	31,00	30,00	31,00	30,00	30,00	31,00	30,00	32,00	31,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{21}	x_{22}	x_{23}	x_{24}	x_{25}	x_{26}	x_{27}	x_{28}	x_{29}	x_{30}
133985	936529PT	42,38	42,38	42,23	42,23	42,38	42,25	42,23	42,08	42,23	42,25
133985	936529PT	30,00	32,00	30,00	31,00	30,00	30,00	31,00	31,00	32,00	32,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{31}	x_{32}	x_{33}	x_{34}	x_{35}	x_{36}	x_{37}	x_{38}	x_{39}	x_{40}
133985	936529PT	42,40	42,40	42,23	42,23	42,25	42,38	42,25	42,38	42,40	42,23
133985	936529PT	31,00	31,00	31,00	31,00	32,00	32,00	32,00	30,00	31,00	31,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{41}	x_{42}	x_{43}	x_{44}	x_{45}	x_{46}	x_{47}	x_{48}	x_{49}	x_{50}
133985	936529PT	42,23	42,25	42,23	42,40	42,23	42,23	42,40	42,23	42,23	42,08
133985	936529PT	31,00	31,00	31,00	31,00	31,00	32,00	31,00	31,00	32,00	31,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{51}	x_{52}	x_{53}	x_{54}	x_{55}	x_{56}	x_{57}	x_{58}	x_{59}	x_{60}
133985	936529PT	42,23	42,23	42,23	42,25	42,23	42,25	42,40	42,25	42,38	42,23
133985	936529PT	31,00	31,00	30,00	32,00	32,00	32,00	32,00	31,00	31,00	31,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{61}	x_{62}	x_{63}	x_{64}	x_{65}	x_{66}	x_{67}	x_{68}	x_{69}	x_{70}
133985	936529PT	42,40	42,23	42,08	42,23	42,25	42,23	42,08	42,23	42,38	42,25
133985	936529PT	32,00	31,00	31,00	31,00	31,00	31,00	31,00	31,00	32,00	32,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{71}	x_{72}	x_{73}	x_{74}	x_{75}	x_{76}	x_{77}	x_{78}	x_{79}	x_{80}
133985	936529PT	42,23	42,10	42,38	42,38	42,40	42,40	42,10	42,25	42,10	42,40
133985	936529PT	32,00	32,00	31,00	32,00	31,00	32,00	31,00	32,00	31,00	31,00

Cleco Production Tools	Maschinenfähigkeitsuntersuchung Schraubsystem	Seite 2 / 2

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Anton Czapla	Datum 12.06.2015

Serienr.	720835h	Merkmal			
Typ	73-754-47BAYPB48P3L-WS	Merkm.Bez.	936529PT	Nennm.	42,00
Best. Nr.	7375416475	Serienr.	133985	USG	39,06
				OSG	44,94
Bemerkung	hart 80% +/-7% * Kal.: 55,0 Nm /				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{81}	x_{82}	x_{83}	x_{84}	x_{85}	x_{86}	x_{87}	x_{88}	x_{89}	x_{90}
133985	936529PT	42,40	42,25	42,25	42,25	42,25	42,40	42,23	42,40	42,40	42,23
133985	936529PT	31,00	31,00	32,00	32,00	31,00	32,00	31,00	32,00	31,00	32,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{91}	x_{92}	x_{93}	x_{94}	x_{95}	x_{96}	x_{97}	x_{98}	x_{99}	x_{100}
133985	936529PT	42,38	42,40	42,25	42,40	42,38	42,10	42,08	42,10	42,40	42,25
133985	936529PT	32,00	32,00	31,00	31,00	32,00	32,00	31,00	32,00	31,00	31,00

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Gegenmesseinrichtung

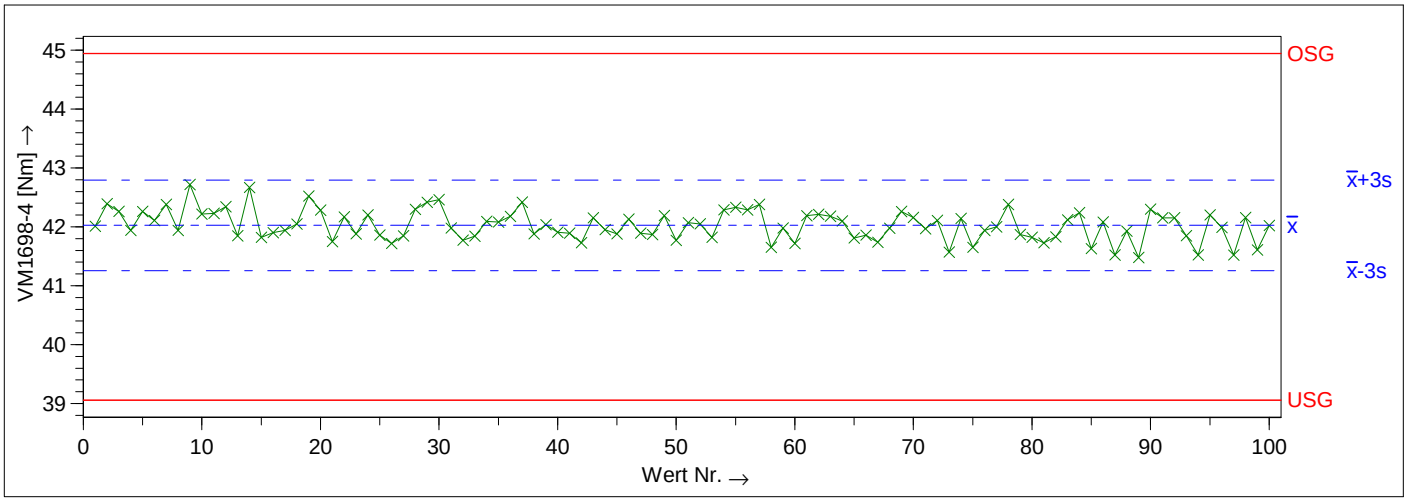
Seite 1 / 1

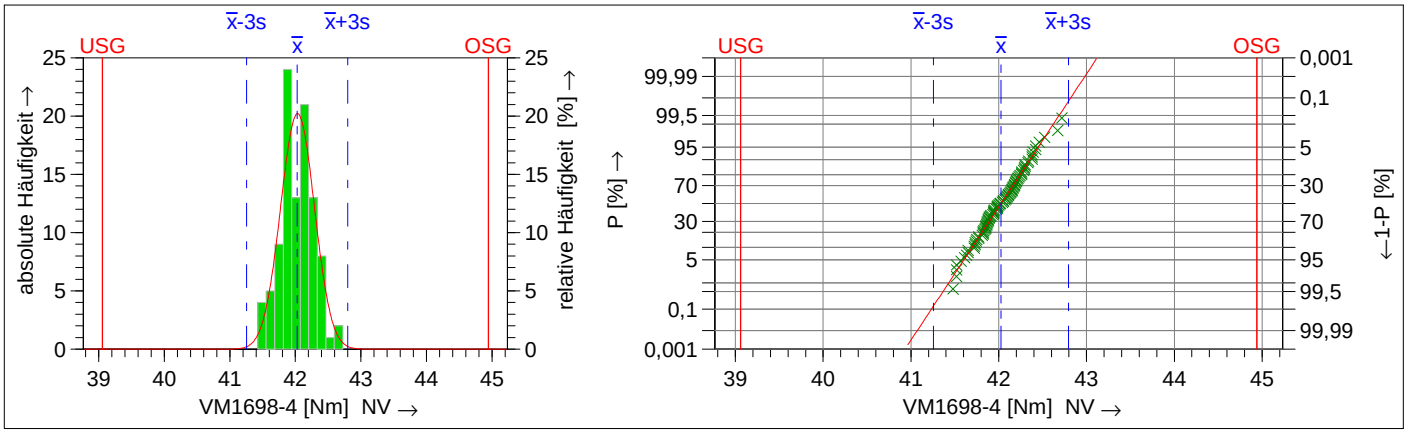
Werk ATG Westhausen		Prüfer-Name Anton Czapla	Datum 12.06.2015

Best. Nr. 7375416475	Typ 73-754-47BAYPB48P3L-WS				Doku.pflicht ja
Serienr. 720835h	Merkm.Bez. VM1698-4	Prüfmoment 42,00	2,94	OSG 44,94	
	Serienr. 1024729	Einh. Nm	-2,94	USG 39,06	
Merkm.Art variabel		Toleranzwert 7 %		Nachkommst. 2	
Knd.Name Homologation	Referenz System VM1698-4	Prüfelektronik mpro400SE			
Auftr.Nr. 28172201	Referenz Aufnehmer 50 / 1024729	nges. 100			

Auswertung von 12.06.2015 07:12:10 bis 12.06.2015 07:27:06

Bem. hart 80% +/-7% * Kal.: 55,0 Nm /





Teilnr.	7375416475	Teilebez.	73-754-47BAYPB48P3L-WS
Merkm.Nr.	1024729	Merkm.Bez.	VM1698-4

Zeichnungswerte		Gemessene Werte		Statistische Werte	
T_m	42,00			x̄	42,0263
USG	39,06	x_{min}	41,48	x̄-3s	41,2567
OSG	44,94	x_{max}	42,72	x̄+3s	42,7959
T	5,88	R	1,24	6s	1,5391
		$n_{<T>}$	100	$p_{<T>}$	100,00000 %
		$n_{>OSG}$	0	$p_{>OSG}$	0,00000%
		$n_{<USG}$	0	$p_{<USG}$	0,00000%
		n_{eff}	100		
		n_{ges}	100		

Modell-Verteilung			Normalverteilung
Berechnungsart			$M4_1$ Percentil (0,135%-x̄-99,865%)
potentieller Fähigkeitsindex	=	C_m	3,29 ≤ **3,82** ≤ 4,35
kritischer Fähigkeitsindex	=	C_{mk}	3,25 ≤ **3,79** ≤ 4,32

Die Anforderungen sind erfüllt (C_m,C_{mk})

BMW Cm (V1.0)

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Gegenmesseinrichtung

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Anton Czapla	Datum 12.06.2015

Serienr.	720835h	Merkmal			
Typ	73-754-47BAYPB48P3L-WS	Merkm.Bez.	VM1698-4	Nennm.	42,00
Best. Nr.	7375416475	Serienr.	1024729	USG	39,06
				OSG	44,94
Bemerkung	hart 80% +/-7% * Kal.: 55,0 Nm /				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_1	x_2	x_3	x_4	x_5	x_6	x_7	x_8	x_9	x_{10}
1024729	VM1698-4	42,01	42,39	42,26	41,94	42,26	42,11	42,38	41,94	42,72	42,22
1024729	VM1698-4	29,25	30,00	30,00	29,50	29,25	29,50	30,00	29,00	29,75	29,75

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{11}	x_{12}	x_{13}	x_{14}	x_{15}	x_{16}	x_{17}	x_{18}	x_{19}	x_{20}
1024729	VM1698-4	42,23	42,34	41,85	42,67	41,82	41,90	41,94	42,05	42,52	42,28
1024729	VM1698-4	29,50	29,50	29,25	29,75	29,00	29,00	29,75	29,75	30,50	29,75

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{21}	x_{22}	x_{23}	x_{24}	x_{25}	x_{26}	x_{27}	x_{28}	x_{29}	x_{30}
1024729	VM1698-4	41,75	42,17	41,88	42,20	41,86	41,72	41,85	42,30	42,42	42,46
1024729	VM1698-4	29,25	30,25	29,50	29,75	29,25	29,25	29,25	29,75	30,50	30,50

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{31}	x_{32}	x_{33}	x_{34}	x_{35}	x_{36}	x_{37}	x_{38}	x_{39}	x_{40}
1024729	VM1698-4	41,98	41,77	41,84	42,09	42,08	42,18	42,42	41,88	42,04	41,91
1024729	VM1698-4	30,25	29,50	29,75	29,75	30,50	30,50	30,25	29,75	30,00	29,25

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{41}	x_{42}	x_{43}	x_{44}	x_{45}	x_{46}	x_{47}	x_{48}	x_{49}	x_{50}
1024729	VM1698-4	41,89	41,73	42,15	41,95	41,88	42,13	41,89	41,87	42,19	41,77
1024729	VM1698-4	30,00	29,75	30,25	29,50	29,75	30,00	29,50	29,25	30,25	29,50

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{51}	x_{52}	x_{53}	x_{54}	x_{55}	x_{56}	x_{57}	x_{58}	x_{59}	x_{60}
1024729	VM1698-4	42,07	42,05	41,82	42,29	42,33	42,29	42,38	41,65	41,98	41,72
1024729	VM1698-4	30,00	30,25	29,50	30,00	30,00	30,00	30,25	29,25	29,75	29,25

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{61}	x_{62}	x_{63}	x_{64}	x_{65}	x_{66}	x_{67}	x_{68}	x_{69}	x_{70}
1024729	VM1698-4	42,19	42,21	42,18	42,10	41,81	41,86	41,74	41,98	42,26	42,16
1024729	VM1698-4	29,75	29,50	29,75	30,00	29,75	29,00	29,25	29,25	30,50	30,25

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{71}	x_{72}	x_{73}	x_{74}	x_{75}	x_{76}	x_{77}	x_{78}	x_{79}	x_{80}
1024729	VM1698-4	41,97	42,11	41,57	42,14	41,65	41,94	42,00	42,38	41,87	41,82
1024729	VM1698-4	29,75	30,00	29,50	29,75	29,50	30,25	30,00	30,75	30,00	29,75

Cleco Production Tools	Maschinenfähigkeitsuntersuchung Gegenmesseinrichtung	Seite 2 / 2

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Anton Czapla	Datum 12.06.2015

Serienr.	720835h	Merkmal			
Typ	73-754-47BAYPB48P3L-WS	Merkm.Bez.	VM1698-4	Nennm.	42,00
Best. Nr.	7375416475	Serienr.	1024729	USG	39,06
				OSG	44,94
Bemerkung	hart 80% +/-7% * Kal.: 55,0 Nm /				

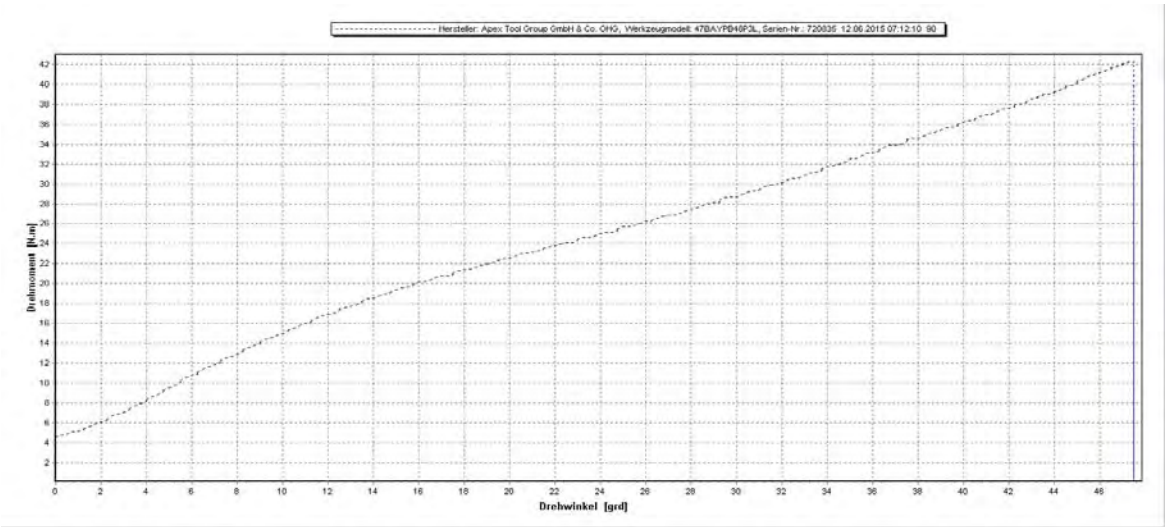
Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{81}	x_{82}	x_{83}	x_{84}	x_{85}	x_{86}	x_{87}	x_{88}	x_{89}	x_{90}
1024729	VM1698-4	41,73	41,83	42,12	42,24	41,63	42,08	41,52	41,93	41,48	42,30
1024729	VM1698-4	30,00	30,00	30,50	30,50	30,25	30,25	29,50	30,25	29,50	30,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{91}	x_{92}	x_{93}	x_{94}	x_{95}	x_{96}	x_{97}	x_{98}	x_{99}	x_{100}
1024729	VM1698-4	42,15	42,15	41,85	41,52	42,20	41,99	41,52	42,16	41,61	42,02
1024729	VM1698-4	30,50	30,25	30,25	29,25	30,25	30,25	29,50	30,00	29,75	30,50

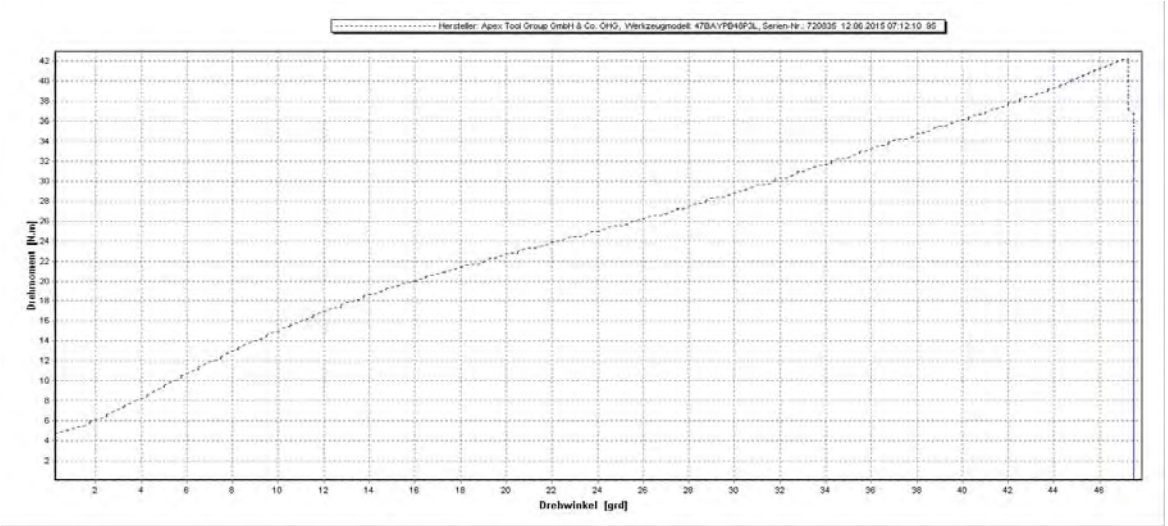
Drehmomentkurven

Modell	**Cleco-73-754-47BAYPB48P3L-WS**	
Seriennummer	**720835**	
Drehmoment	**42,0 Nm**	Drehmomentermittlung 80 %
Drehwinkel	**30 °**	

90. Einzelverschraubung



95. Einzelverschraubung



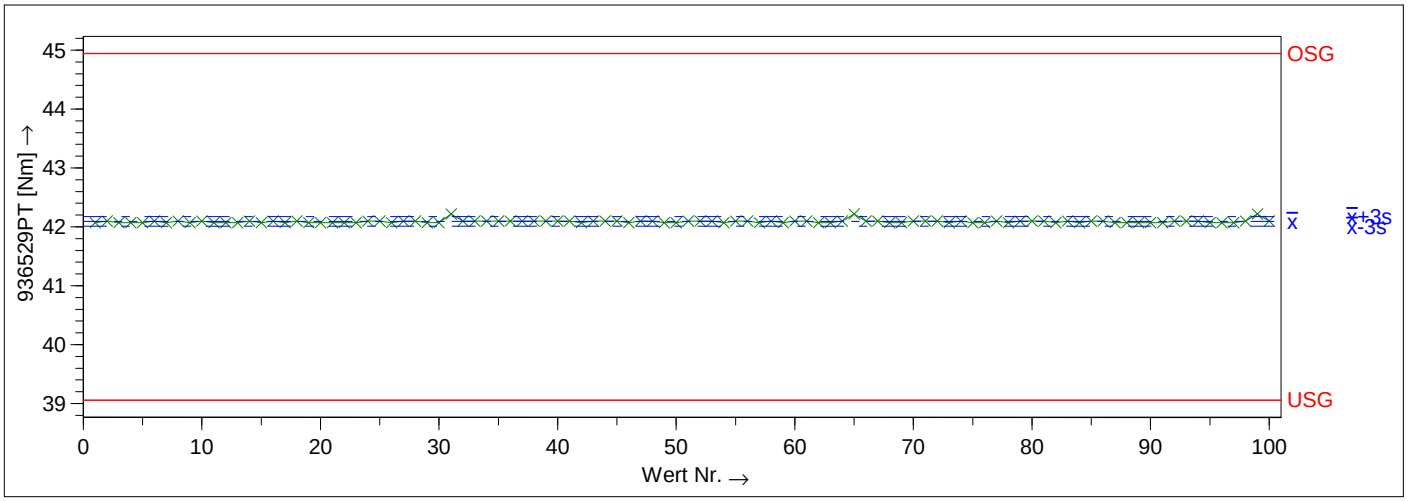
Cleco Production Tools	Maschinenfähigkeitsuntersuchung Schraubsystem	Seite 1 / 1

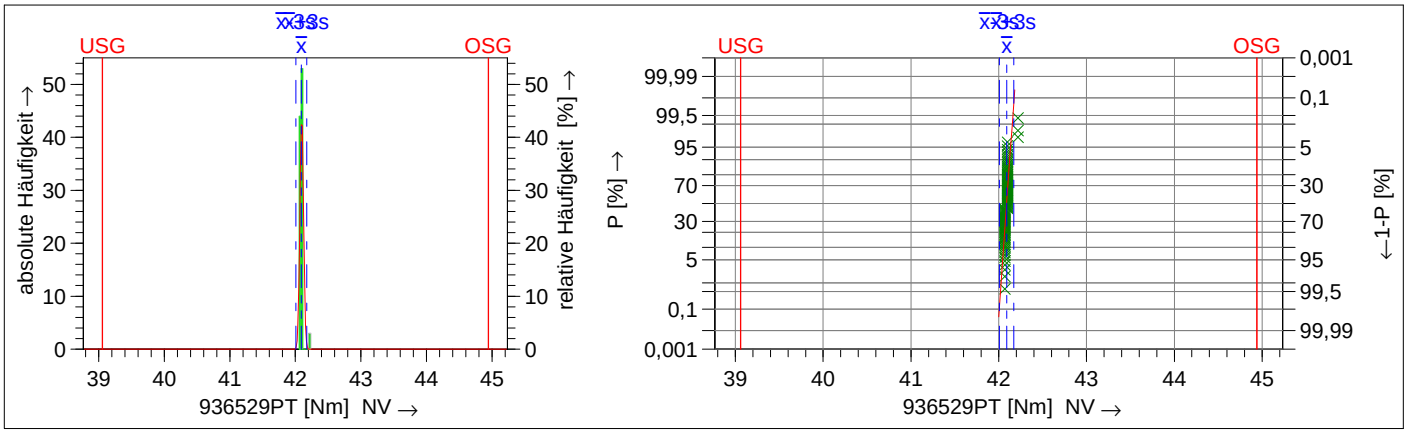
Werk ATG Westhausen		Prüfer-Name Anton Czapla	Datum 12.06.2015

Best. Nr. 7375416475	Typ 73-754-47BAYPB48P3L-WS				Doku.pflicht ja
Serienr. 720835g	Merkm.Bez. 936529PT Serienr. 133985	Prüfmoment 42,00 Einh. Nm	2,94 -2,94	OSG 44,94 USG 39,06	
Merkm.Art variabel		Toleranzwert 7 %		Nachkommst. 2	
Knd.Name Homologation Auftr.Nr. 28172201	Referenz System VM1698-4 Referenz Aufnehmer 50 / 1024729	Prüfelektronik mpro400SE nges. 100			

Auswertung von 12.06.2015 07:30:56 bis 12.06.2015 07:53:09

Bem. weich 80% +/-7% * Kal.: 55,0 Nm /





Teilnr.	7375416475	Teilebez.	73-754-47BAYPB48P3L-WS
Merkm.Nr.	133985	Merkm.Bez.	936529PT

Zeichnungswerte		Gemessene Werte		Statistische Werte	
T_m	42,00			$\bar{x}$	42,0904
USG	39,06	x_{min}	42,07	$\bar{x}$-3s	42,0086
OSG	44,94	x_{max}	42,22	$\bar{x}$+3s	42,1722
T	5,88	R	0,15	6s	0,1636
		$n_{<T>}$	100	$p_{<T>}$	100,00000 %
		$n_{>OSG}$	0	$p_{>OSG}$	0,00000%
		$n_{<USG}$	0	$p_{<USG}$	0,00000%
		n_{eff}	100		
		n_{ges}	100		

Modell-Verteilung			Normalverteilung
Berechnungsart			M4 1 Percentil (0,135%-$\bar{x}$-99,865%)
potentieller Fähigkeitsindex	=	C_m	30,94 ≤ **35,95** ≤ 40,94
kritischer Fähigkeitsindex	=	C_{mk}	29,99 ≤ **34,84** ≤ 39,69

Die Anforderungen sind erfüllt (C_m,C_{mk})

BMW Cm (V1.0)

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Schraubsystem

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Anton Czapla	Datum 12.06.2015

Serienr.	720835g	Merkmal			
Typ	73-754-47BAYPB48P3L-WS	Merkm.Bez.	936529PT	Nennm.	42,00
Best. Nr.	7375416475	Serienr.	133985	USG	39,06
				OSG	44,94
Bemerkung	weich 80% +/-7% * Kal.: 55,0 Nm /				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_1	x_2	x_3	x_4	x_5	x_6	x_7	x_8	x_9	x_{10}
133985	936529PT	42,07	42,10	42,07	42,07	42,07	42,10	42,07	42,10	42,07	42,10
133985	936529PT	399,00	378,00	382,00	374,00	379,00	381,00	385,00	389,00	384,00	391,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{11}	x_{12}	x_{13}	x_{14}	x_{15}	x_{16}	x_{17}	x_{18}	x_{19}	x_{20}
133985	936529PT	42,07	42,07	42,07	42,10	42,07	42,10	42,07	42,10	42,07	42,07
133985	936529PT	381,00	397,00	394,00	396,00	379,00	394,00	380,00	382,00	367,00	379,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{21}	x_{22}	x_{23}	x_{24}	x_{25}	x_{26}	x_{27}	x_{28}	x_{29}	x_{30}
133985	936529PT	42,07	42,07	42,07	42,10	42,10	42,07	42,10	42,10	42,07	42,07
133985	936529PT	377,00	380,00	376,00	377,00	376,00	374,00	381,00	373,00	368,00	369,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{31}	x_{32}	x_{33}	x_{34}	x_{35}	x_{36}	x_{37}	x_{38}	x_{39}	x_{40}
133985	936529PT	42,22	42,10	42,10	42,10	42,10	42,10	42,10	42,10	42,10	42,10
133985	936529PT	366,00	377,00	368,00	375,00	381,00	380,00	382,00	385,00	366,00	369,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{41}	x_{42}	x_{43}	x_{44}	x_{45}	x_{46}	x_{47}	x_{48}	x_{49}	x_{50}
133985	936529PT	42,10	42,07	42,10	42,10	42,10	42,07	42,10	42,10	42,07	42,07
133985	936529PT	377,00	375,00	371,00	380,00	374,00	375,00	368,00	369,00	376,00	378,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{51}	x_{52}	x_{53}	x_{54}	x_{55}	x_{56}	x_{57}	x_{58}	x_{59}	x_{60}
133985	936529PT	42,10	42,10	42,10	42,07	42,10	42,10	42,07	42,10	42,07	42,10
133985	936529PT	369,00	378,00	379,00	380,00	378,00	377,00	379,00	377,00	365,00	376,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{61}	x_{62}	x_{63}	x_{64}	x_{65}	x_{66}	x_{67}	x_{68}	x_{69}	x_{70}
133985	936529PT	42,10	42,07	42,07	42,10	42,22	42,10	42,10	42,07	42,07	42,10
133985	936529PT	369,00	367,00	366,00	376,00	378,00	368,00	377,00	375,00	364,00	380,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{71}	x_{72}	x_{73}	x_{74}	x_{75}	x_{76}	x_{77}	x_{78}	x_{79}	x_{80}
133985	936529PT	42,10	42,10	42,07	42,10	42,07	42,07	42,10	42,07	42,10	42,10
133985	936529PT	366,00	362,00	361,00	362,00	363,00	366,00	363,00	373,00	362,00	366,00

Cleco Production Tools	Maschinenfähigkeitsuntersuchung Schraubsystem	Seite 2 / 2

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Anton Czapla	Datum 12.06.2015

Serienr.	720835g	Merkmal			
Typ	73-754-47BAYPB48P3L-WS	Merkm.Bez.	936529PT	Nennm.	42,00
Best. Nr.	7375416475	Serienr.	133985	USG	39,06
				OSG	44,94
Bemerkung	weich 80% +/-7% * Kal.: 55,0 Nm /				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{81}	x_{82}	x_{83}	x_{84}	x_{85}	x_{86}	x_{87}	x_{88}	x_{89}	x_{90}
133985	936529PT	42,10	42,07	42,10	42,07	42,10	42,10	42,07	42,07	42,07	42,07
133985	936529PT	367,00	364,00	363,00	363,00	362,00	366,00	368,00	367,00	363,00	365,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{91}	x_{92}	x_{93}	x_{94}	x_{95}	x_{96}	x_{97}	x_{98}	x_{99}	x_{100}
133985	936529PT	42,07	42,10	42,10	42,10	42,07	42,07	42,07	42,10	42,22	42,10
133985	936529PT	357,00	365,00	366,00	368,00	367,00	375,00	368,00	361,00	374,00	379,00

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Gegenmesseinrichtung

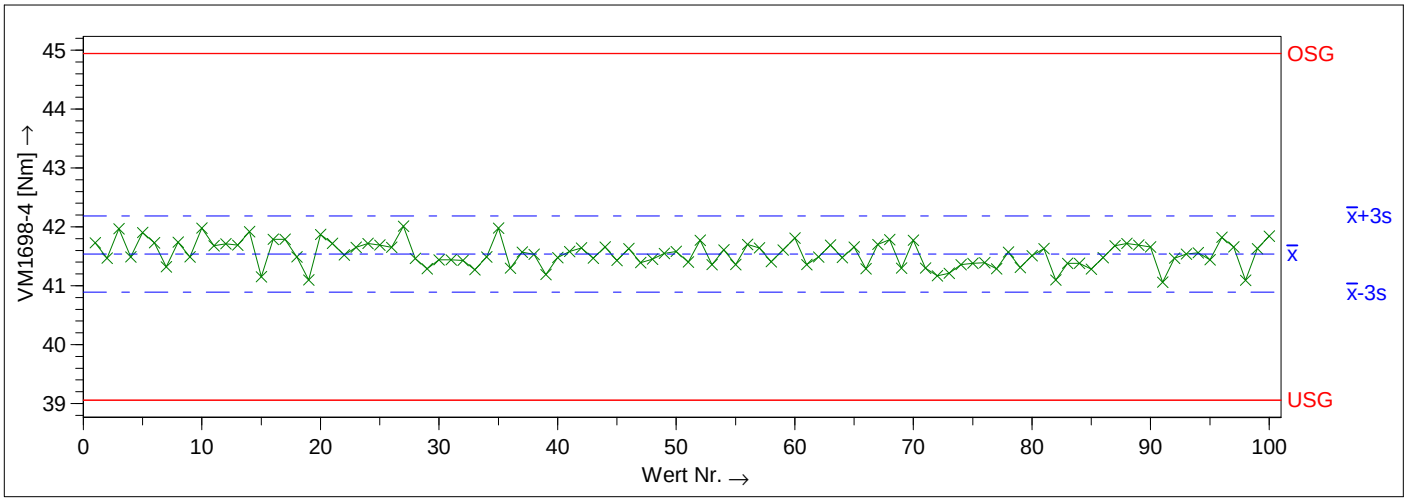
Cleco Production Tools

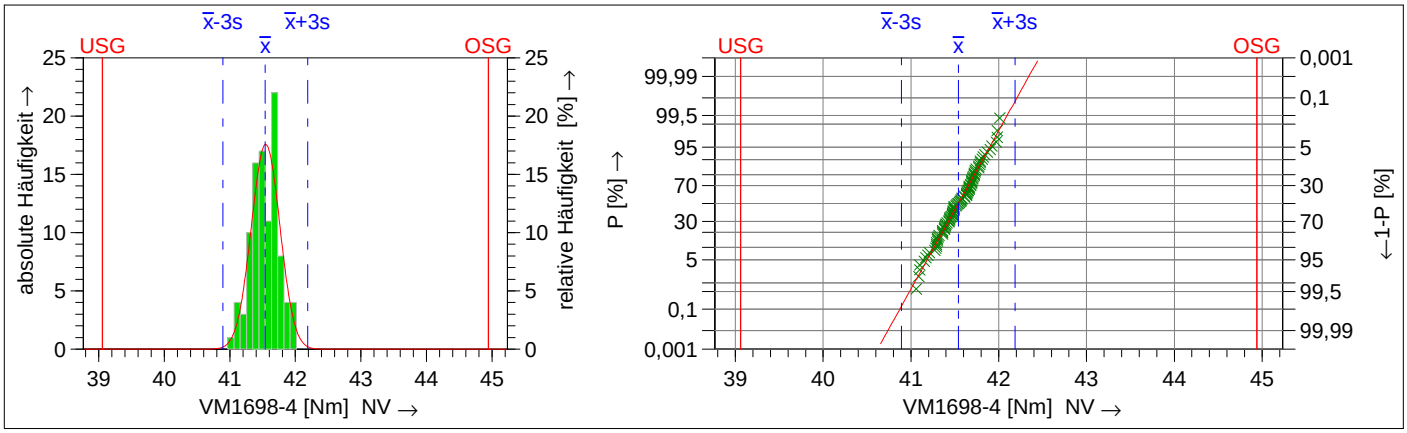
Werk ATG Westhausen		Prüfer-Name Anton Czapla	Datum 12.06.2015

Best. Nr. 7375416475	Typ 73-754-47BAYPB48P3L-WS				Doku.pflicht ja
Serienr. 720835g	Merkm.Bez. VM1698-4	Prüfmoment 42,00	2,94	OSG 44,94	
	Serienr. 1024729	Einh. Nm	-2,94	USG 39,06	
Merkm.Art variabel		Toleranzwert 7 %		Nachkommst. 2	
Knd.Name Homologation	Referenz System VM1698-4	Prüfelektronik mpro400SE			
Auftr.Nr. 28172201	Referenz Aufnehmer 50 / 1024729	nges. 100			

Auswertung von 12.06.2015 07:30:56 bis 12.06.2015 07:53:09

Bem. weich 80% +/-7% * Kal.: 55,0 Nm /





Teilnr.	7375416475	Teilebez.	73-754-47BAYPB48P3L-WS
Merkm.Nr.	1024729	Merkm.Bez.	VM1698-4

Zeichnungswerte		Gemessene Werte		Statistische Werte	
T_m	42,00			x̄	41,5401
USG	39,06	x_{min}	41,06	x̄-3s	40,8931
OSG	44,94	x_{max}	42,01	x̄+3s	42,1871
T	5,88	R	0,95	6s	1,2939
		$n_{<T>}$	100	$p_{<T>}$	100,00000 %
		$n_{>OSG}$	0	$p_{>OSG}$	0,00000%
		$n_{<USG}$	0	$p_{<USG}$	0,00000%
		n_{eff}	100		
		n_{ges}	100		

Modell-Verteilung			Normalverteilung
Berechnungsart			$M4_1$ Percentil (0,135%-x̄-99,865%)
potentieller Fähigkeitsindex	=	C_m	3,91 ≤ **4,54** ≤ 5,18
kritischer Fähigkeitsindex	=	C_{mk}	3,30 ≤ **3,83** ≤ 4,37

Die Anforderungen sind erfüllt (C_m,C_{mk})

BMW Cm (V1.0)

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Gegenmesseinrichtung

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Anton Czapla	Datum 12.06.2015

Serienr.	720835g	Merkmal			
Typ	73-754-47BAYPB48P3L-WS	Merkm.Bez.	VM1698-4	Nennm.	42,00
Best. Nr.	7375416475	Serienr.	1024729	USG	39,06
				OSG	44,94
Bemerkung	weich 80% +/-7% * Kal.: 55,0 Nm /				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_1	x_2	x_3	x_4	x_5	x_6	x_7	x_8	x_9	x_{10}
1024729	VM1698-4	41,73	41,47	41,97	41,49	41,90	41,73	41,32	41,74	41,49	41,98
1024729	VM1698-4	387,00	367,00	376,50	368,25	374,50	373,50	376,50	381,75	376,50	382,25

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{11}	x_{12}	x_{13}	x_{14}	x_{15}	x_{16}	x_{17}	x_{18}	x_{19}	x_{20}
1024729	VM1698-4	41,68	41,71	41,69	41,92	41,15	41,79	41,79	41,49	41,10	41,87
1024729	VM1698-4	374,75	385,75	386,00	384,00	369,50	382,00	375,00	374,00	361,50	374,50

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{21}	x_{22}	x_{23}	x_{24}	x_{25}	x_{26}	x_{27}	x_{28}	x_{29}	x_{30}
1024729	VM1698-4	41,72	41,52	41,65	41,72	41,69	41,65	42,01	41,46	41,29	41,44
1024729	VM1698-4	372,25	370,50	366,50	367,00	366,75	366,75	371,75	365,50	363,50	366,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{31}	x_{32}	x_{33}	x_{34}	x_{35}	x_{36}	x_{37}	x_{38}	x_{39}	x_{40}
1024729	VM1698-4	41,44	41,43	41,27	41,49	41,98	41,30	41,57	41,53	41,19	41,48
1024729	VM1698-4	363,50	365,50	361,25	366,25	375,75	369,50	371,75	377,00	357,50	364,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{41}	x_{42}	x_{43}	x_{44}	x_{45}	x_{46}	x_{47}	x_{48}	x_{49}	x_{50}
1024729	VM1698-4	41,58	41,64	41,47	41,66	41,43	41,63	41,39	41,45	41,55	41,58
1024729	VM1698-4	365,00	367,50	364,00	371,50	365,50	366,00	362,75	363,75	368,00	371,50

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{51}	x_{52}	x_{53}	x_{54}	x_{55}	x_{56}	x_{57}	x_{58}	x_{59}	x_{60}
1024729	VM1698-4	41,40	41,77	41,36	41,61	41,36	41,70	41,64	41,41	41,61	41,81
1024729	VM1698-4	361,50	369,25	365,75	370,75	365,50	367,25	371,00	367,50	360,50	366,25

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{61}	x_{62}	x_{63}	x_{64}	x_{65}	x_{66}	x_{67}	x_{68}	x_{69}	x_{70}
1024729	VM1698-4	41,36	41,49	41,69	41,48	41,66	41,29	41,70	41,78	41,30	41,77
1024729	VM1698-4	359,75	362,25	361,50	364,00	370,00	358,00	369,50	370,50	359,50	370,75

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{71}	x_{72}	x_{73}	x_{74}	x_{75}	x_{76}	x_{77}	x_{78}	x_{79}	x_{80}
1024729	VM1698-4	41,30	41,17	41,21	41,36	41,38	41,39	41,29	41,57	41,31	41,51
1024729	VM1698-4	357,50	352,75	353,25	353,75	357,50	359,50	355,75	362,75	356,50	360,25

Cleco Production Tools	Maschinenfähigkeitsuntersuchung Gegenmesseinrichtung	Seite 2 / 2

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Anton Czapla	Datum 12.06.2015

Serienr.	720835g	Merkmal			
Typ	73-754-47BAYPB48P3L-WS	Merkm.Bez.	VM1698-4	Nennm.	42,00
Best. Nr.	7375416475	Serienr.	1024729	USG	39,06
				OSG	44,94
Bemerkung	weich 80% +/-7% * Kal.: 55,0 Nm /				

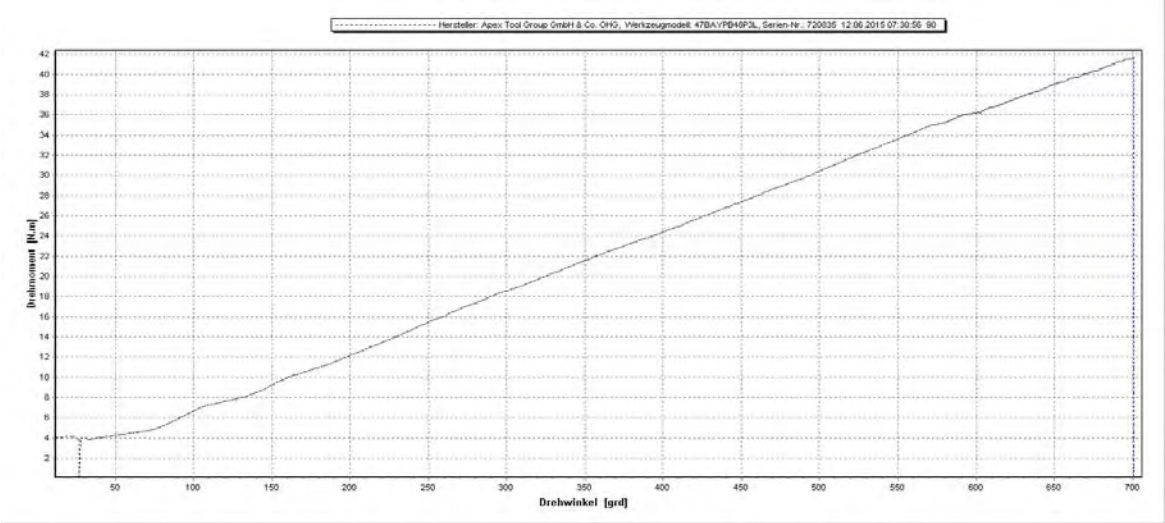
Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{81}	x_{82}	x_{83}	x_{84}	x_{85}	x_{86}	x_{87}	x_{88}	x_{89}	x_{90}
1024729	VM1698-4	41,63	41,10	41,38	41,38	41,28	41,48	41,68	41,72	41,69	41,66
1024729	VM1698-4	361,50	352,75	358,25	359,50	357,25	361,25	360,50	363,50	357,00	360,50

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{91}	x_{92}	x_{93}	x_{94}	x_{95}	x_{96}	x_{97}	x_{98}	x_{99}	x_{100}
1024729	VM1698-4	41,06	41,47	41,54	41,56	41,44	41,82	41,66	41,09	41,63	41,84
1024729	VM1698-4	349,75	358,50	359,25	362,25	362,00	367,75	366,50	354,00	366,25	370,75

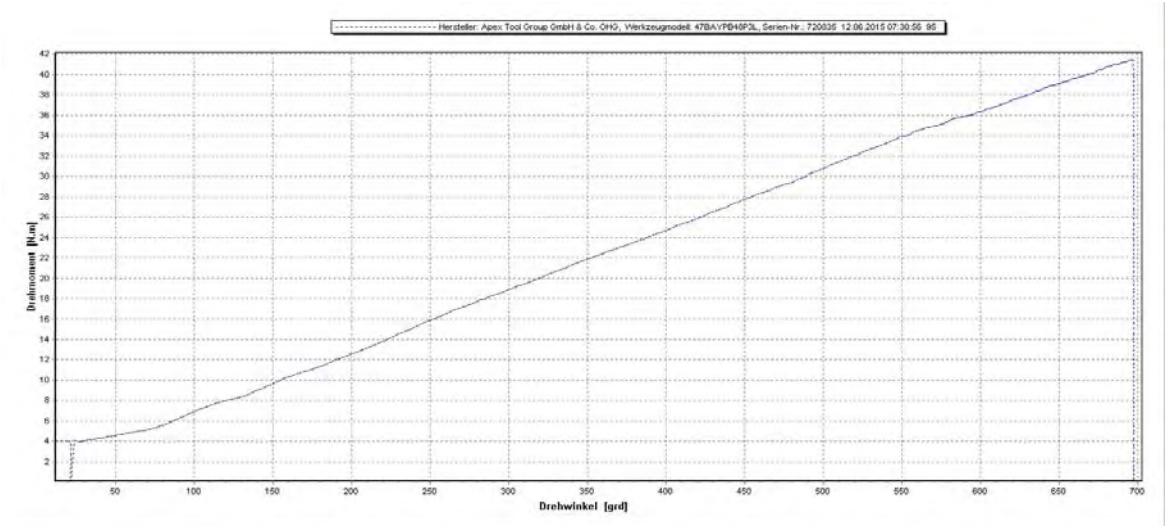
Drehmomentkurven

Modell	**Cleco-73-754-47BAYPB48P3L-WS**	
Seriennummer	**720835**	
Drehmoment	**42,0 Nm**	Drehmomentermittlung 80 %
Drehwinkel	**360 °**	

90. Einzelverschraubung



95. Einzelverschraubung



Prüfblatt Nr. 4

Drehmomentermittlung 100 %

Mehrstufiges Schraubsystem	☑	Drehzahl 50 U/min	15,82 %
Einstufiges Schraubsystem	☐	Drehzahl 100 %	316 U/min

Hersteller: Apex Tool Group GmbH & Co. OHG Serien-Nr. **720835**

Prüfdrehmoment Md max. 48,00 Nm

Harte Verbindung (H)	289,81	Nm/Umdrehung	Winkel	30 °
Weiche Verbindung (L)	23,95	Nm/Umdrehung	Winkel	360 °

		H	L
a)	Toleranz unten/oben	44,64 - 51,36 Nm	44,64 - 51,36 Nm
	Toleranz unten/oben	7 %	7 %
	Mittleres Drehmoment	48,30 Nm	47,90 Nm
	Standardabweichung	0,32 Nm	0,21 Nm
	Streubreite (99,73%)	1,92 Nm	1,29 Nm
	Cm	3,51	5,22
	Cmk	3,19	5,06

b)	Min (Cm - Hart, Cm - Weich) (der kleinste Wert)	3,51
	Min (Cmk - Hart, Cmk - Weich) (der kleinste Wert)	3,19

Als Fähigkeitsnachweis gilt, wenn der Minimum-Wert der Cmk-Werte > 1,67 ist.

Bemerkung:

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Schraubsystem

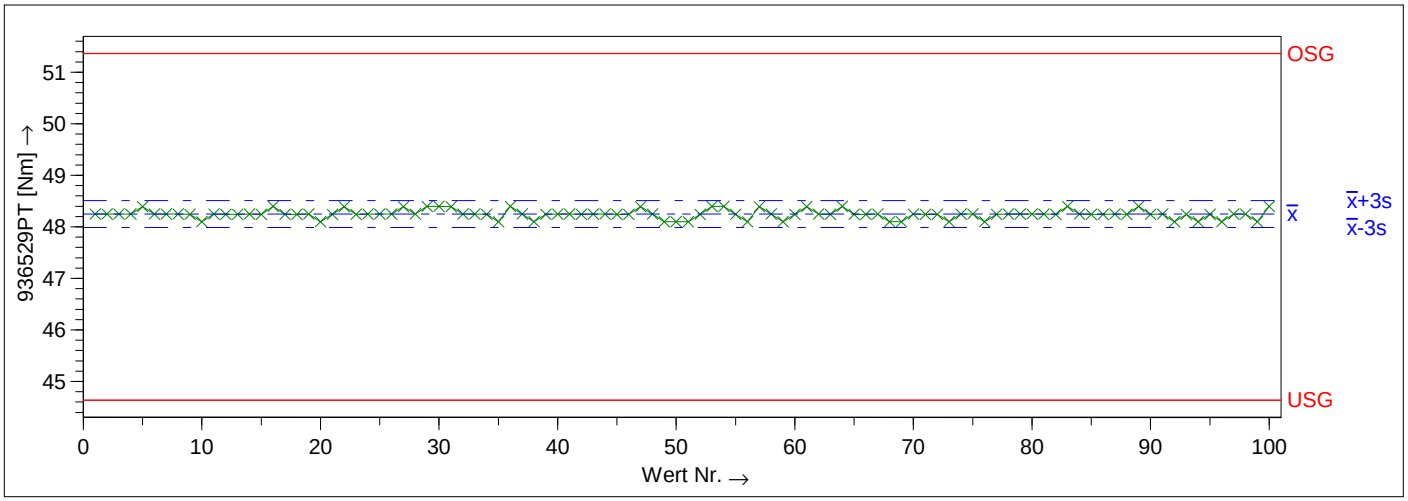
Seite 1 / 1

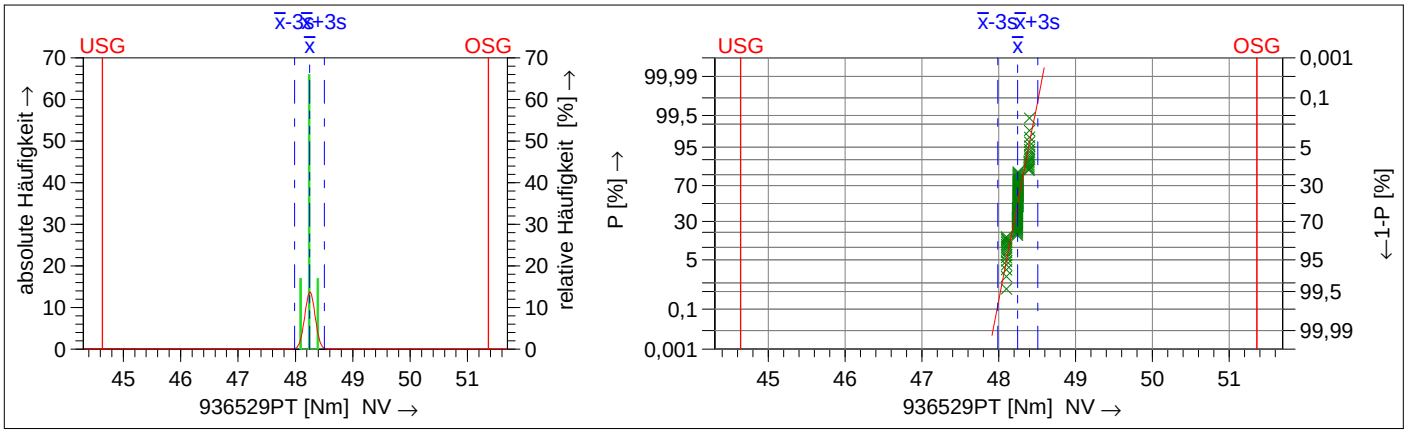
Werk ATG Westhausen		Prüfer-Name Anton Czapla	Datum 11.06.2015

Best. Nr. 7375416475	Typ 73-754-47BAYPB48P3L-WS				Doku.pflicht ja
Serienr. 720835b	Merkm.Bez. 936529PT	Prüfmoment 48,00	3,36	OSG 51,36	
	Serienr. 133985	Einh. Nm	-3,36	USG 44,64	
Merkm.Art variabel		Toleranzwert 7 %		Nachkommst. 2	
Knd.Name Homologation	Referenz System VM1698-4	Prüfelektronik mpro400SE			
Auftr.Nr. 28172201	Referenz Aufnehmer 50 / 1024729	nges. 100			

Auswertung von 11.06.2015 15:32:01 bis 11.06.2015 15:47:58

Bem. hart 100% +/-7% * Kal.: 54,5 Nm /





Teilnr.	7375416475	Teilebez.	73-754-47BAYPB48P3L-WS
Merkm.Nr.	133985	Merkm.Bez.	936529PT

Zeichnungswerte		Gemessene Werte		Statistische Werte	
T_m	48,00			$\bar{x}$	48,2464
USG	44,64	x_{min}	48,10	$\bar{x}$-3s	47,9859
OSG	51,36	x_{max}	48,40	$\bar{x}$+3s	48,5069
T	6,72	R	0,30	6s	0,5209
		$n_{<T>}$	100	$p_{<T>}$	100,00000 %
		$n_{>OSG}$	0	$p_{>OSG}$	0,00000%
		$n_{<USG}$	0	$p_{<USG}$	0,00000%
		n_{eff}	100		
		n_{ges}	100		

Modell-Verteilung			Normalverteilung
Berechnungsart			M4 1 Percentil (0,135%-$\bar{x}$-99,865%)
potentieller Fähigkeitsindex	=	C_m	11,10 ≤ **12,90** ≤ 14,69
kritischer Fähigkeitsindex	=	C_{mk}	10,29 ≤ **11,95** ≤ 13,62

Die Anforderungen sind erfüllt (C_m,C_{mk})

BMW Cm (V1.0)

Apex Tool Group GmbH & Co. OHG \\htwe0006\AppData\QW\QWE\MessWert\2015\720835b1.DFD

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Schraubsystem

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Anton Czapla	Datum 11.06.2015

Serienr.	720835b	Merkmal			
Typ	73-754-47BAYPB48P3L-WS	Merkm.Bez.	936529PT	Nennm.	48,00
Best. Nr.	7375416475	Serienr.	133985	USG	44,64
				OSG	51,36
Bemerkung	hart 100% +/-7% * Kal.: 54,5 Nm /				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_1	x_2	x_3	x_4	x_5	x_6	x_7	x_8	x_9	x_{10}
133985	936529PT	48,25	48,25	48,25	48,25	48,39	48,25	48,25	48,25	48,24	48,10
133985	936529PT	31,00	32,00	31,00	31,00	32,00	31,00	32,00	31,00	30,00	32,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{11}	x_{12}	x_{13}	x_{14}	x_{15}	x_{16}	x_{17}	x_{18}	x_{19}	x_{20}
133985	936529PT	48,25	48,24	48,24	48,25	48,24	48,40	48,24	48,24	48,25	48,10
133985	936529PT	32,00	32,00	31,00	31,00	32,00	32,00	31,00	31,00	32,00	30,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{21}	x_{22}	x_{23}	x_{24}	x_{25}	x_{26}	x_{27}	x_{28}	x_{29}	x_{30}
133985	936529PT	48,24	48,39	48,24	48,25	48,25	48,25	48,39	48,25	48,40	48,40
133985	936529PT	31,00	31,00	30,00	32,00	32,00	32,00	30,00	32,00	31,00	32,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{31}	x_{32}	x_{33}	x_{34}	x_{35}	x_{36}	x_{37}	x_{38}	x_{39}	x_{40}
133985	936529PT	48,39	48,25	48,25	48,24	48,10	48,40	48,25	48,10	48,24	48,25
133985	936529PT	32,00	30,00	31,00	32,00	31,00	32,00	32,00	30,00	31,00	32,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{41}	x_{42}	x_{43}	x_{44}	x_{45}	x_{46}	x_{47}	x_{48}	x_{49}	x_{50}
133985	936529PT	48,25	48,24	48,25	48,25	48,24	48,24	48,39	48,25	48,10	48,10
133985	936529PT	30,00	32,00	31,00	31,00	32,00	32,00	31,00	31,00	32,00	32,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{51}	x_{52}	x_{53}	x_{54}	x_{55}	x_{56}	x_{57}	x_{58}	x_{59}	x_{60}
133985	936529PT	48,10	48,24	48,40	48,40	48,24	48,10	48,39	48,25	48,10	48,24
133985	936529PT	32,00	32,00	31,00	31,00	32,00	32,00	32,00	32,00	31,00	31,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{61}	x_{62}	x_{63}	x_{64}	x_{65}	x_{66}	x_{67}	x_{68}	x_{69}	x_{70}
133985	936529PT	48,39	48,25	48,24	48,40	48,24	48,24	48,25	48,10	48,10	48,25
133985	936529PT	32,00	31,00	32,00	32,00	32,00	31,00	32,00	32,00	31,00	31,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{71}	x_{72}	x_{73}	x_{74}	x_{75}	x_{76}	x_{77}	x_{78}	x_{79}	x_{80}
133985	936529PT	48,24	48,24	48,10	48,25	48,25	48,10	48,24	48,25	48,25	48,25
133985	936529PT	31,00	31,00	32,00	33,00	32,00	31,00	31,00	31,00	32,00	32,00

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Schraubsystem

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Anton Czapla	Datum 11.06.2015

Serienr.	720835b	Merkmal			
Typ	73-754-47BAYPB48P3L-WS	Merkm.Bez.	936529PT	Nennm.	48,00
Best. Nr.	7375416475	Serienr.	133985	USG	44,64
				OSG	51,36
Bemerkung	hart 100% +/-7% * Kal.: 54,5 Nm /				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{81}	x_{82}	x_{83}	x_{84}	x_{85}	x_{86}	x_{87}	x_{88}	x_{89}	x_{90}
133985	936529PT	48,25	48,24	48,40	48,25	48,24	48,24	48,25	48,24	48,40	48,24
133985	936529PT	32,00	32,00	31,00	32,00	32,00	32,00	32,00	31,00	31,00	32,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{91}	x_{92}	x_{93}	x_{94}	x_{95}	x_{96}	x_{97}	x_{98}	x_{99}	x_{100}
133985	936529PT	48,25	48,10	48,24	48,10	48,24	48,10	48,25	48,25	48,10	48,40
133985	936529PT	32,00	31,00	32,00	30,00	31,00	31,00	30,00	31,00	32,00	31,00

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Gegenmesseinrichtung

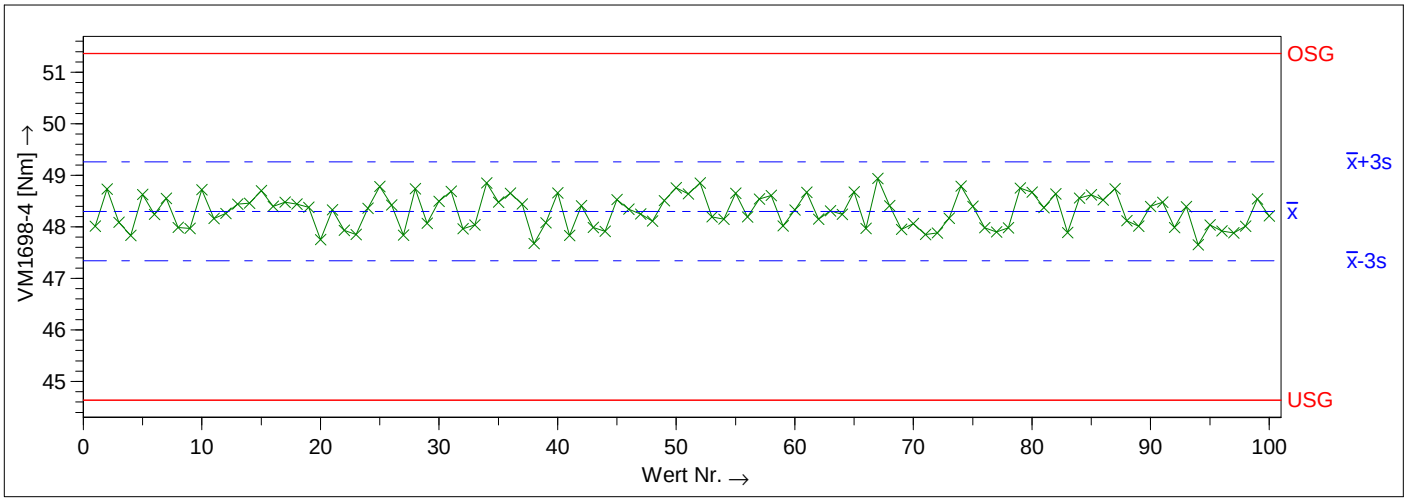
Cleco Production Tools

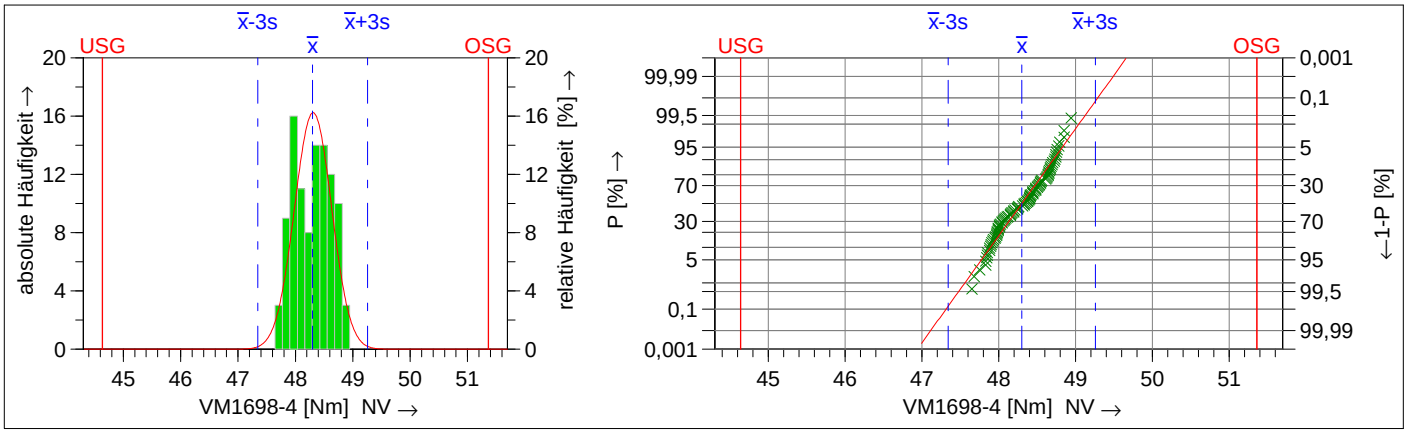
Werk ATG Westhausen		Prüfer-Name Anton Czapla	Datum 11.06.2015

Best. Nr. 7375416475	Typ 73-754-47BAYPB48P3L-WS				Doku.pflicht ja
Serienr. 720835b	Merkm.Bez. VM1698-4	Prüfmoment 48,00	3,36	OSG 51,36	
	Serienr. 1024729	Einh. Nm	-3,36	USG 44,64	
Merkm.Art variabel		Toleranzwert 7 %		Nachkommst. 2	
Knd.Name Homologation	Referenz System VM1698-4	Prüfelektronik mpro400SE			
Auftr.Nr. 28172201	Referenz Aufnehmer 50 / 1024729	nges. 100			

Auswertung von 11.06.2015 15:32:00 bis 11.06.2015 15:47:57

Bem. hart 100% +/-7% * Kal.: 54,5 Nm /





Teilnr.	7375416475	Teilebez.	73-754-47BAYPB48P3L-WS
Merkm.Nr.	1024729	Merkm.Bez.	VM1698-4

Zeichnungswerte		Gemessene Werte		Statistische Werte	
T_m	48,00			x̄	48,3012
USG	44,64	x_{min}	47,65	x̄-3s	47,3434
OSG	51,36	x_{max}	48,94	x̄+3s	49,2590
T	6,72	R	1,29	6s	1,9157
		$n_{<T>}$	100	$p_{<T>}$	100,00000 %
		$n_{>OSG}$	0	$p_{>OSG}$	0,00000%
		$n_{<USG}$	0	$p_{<USG}$	0,00000%
		n_{eff}	100		
		n_{ges}	100		

Modell-Verteilung			Normalverteilung
Berechnungsart			$M4_1$ Percentil (0,135%-x̄-99,865%)
potentieller Fähigkeitsindex	=	C_m	3,02 ≤ **3,51** ≤ 4,00
kritischer Fähigkeitsindex	=	C_{mk}	2,74 ≤ **3,19** ≤ 3,64

Die Anforderungen sind erfüllt (C_m,C_{mk})

BMW Cm (V1.0)

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Gegenmesseinrichtung

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Anton Czapla	Datum 11.06.2015

Serienr.	720835b	Merkmal			
Typ	73-754-47BAYPB48P3L-WS	Merkm.Bez.	VM1698-4	Nennm.	48,00
Best. Nr.	7375416475	Serienr.	1024729	USG	44,64
				OSG	51,36
Bemerkung	hart 100% +/-7% * Kal.: 54,5 Nm /				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_1	x_2	x_3	x_4	x_5	x_6	x_7	x_8	x_9	x_{10}
1024729	VM1698-4	48,01	48,73	48,09	47,83	48,63	48,24	48,55	47,99	47,97	48,72
1024729	VM1698-4	29,75	30,75	30,00	29,75	30,75	30,00	30,50	29,75	29,50	31,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{11}	x_{12}	x_{13}	x_{14}	x_{15}	x_{16}	x_{17}	x_{18}	x_{19}	x_{20}
1024729	VM1698-4	48,16	48,26	48,44	48,46	48,70	48,40	48,48	48,44	48,38	47,75
1024729	VM1698-4	30,00	30,25	30,00	30,00	30,50	30,25	30,25	30,00	30,50	29,25

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{21}	x_{22}	x_{23}	x_{24}	x_{25}	x_{26}	x_{27}	x_{28}	x_{29}	x_{30}
1024729	VM1698-4	48,33	47,93	47,85	48,36	48,78	48,42	47,84	48,74	48,07	48,50
1024729	VM1698-4	30,00	29,75	29,25	30,25	30,75	30,25	29,25	30,25	29,50	30,25

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{31}	x_{32}	x_{33}	x_{34}	x_{35}	x_{36}	x_{37}	x_{38}	x_{39}	x_{40}
1024729	VM1698-4	48,69	47,96	48,04	48,85	48,48	48,65	48,44	47,68	48,08	48,66
1024729	VM1698-4	31,00	29,25	29,50	30,75	30,00	30,25	30,00	29,75	30,00	30,25

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{41}	x_{42}	x_{43}	x_{44}	x_{45}	x_{46}	x_{47}	x_{48}	x_{49}	x_{50}
1024729	VM1698-4	47,83	48,41	47,99	47,91	48,53	48,34	48,25	48,11	48,51	48,76
1024729	VM1698-4	29,25	30,50	30,25	30,00	30,75	30,50	30,50	30,00	30,50	31,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{51}	x_{52}	x_{53}	x_{54}	x_{55}	x_{56}	x_{57}	x_{58}	x_{59}	x_{60}
1024729	VM1698-4	48,64	48,85	48,19	48,15	48,65	48,19	48,54	48,61	48,02	48,33
1024729	VM1698-4	30,75	31,50	30,25	30,25	31,00	30,25	30,25	30,50	29,50	30,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{61}	x_{62}	x_{63}	x_{64}	x_{65}	x_{66}	x_{67}	x_{68}	x_{69}	x_{70}
1024729	VM1698-4	48,67	48,15	48,31	48,24	48,68	47,97	48,94	48,41	47,95	48,06
1024729	VM1698-4	30,25	29,75	30,25	30,50	31,00	29,75	31,50	30,50	30,00	30,25

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{71}	x_{72}	x_{73}	x_{74}	x_{75}	x_{76}	x_{77}	x_{78}	x_{79}	x_{80}
1024729	VM1698-4	47,85	47,88	48,17	48,79	48,40	47,98	47,90	47,98	48,75	48,67
1024729	VM1698-4	29,75	29,50	30,25	30,75	30,25	29,25	29,75	29,50	30,75	30,50

Cleco Production Tools	Maschinenfähigkeitsuntersuchung Gegenmesseinrichtung	Seite 2 / 2

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Anton Czapla	Datum 11.06.2015

Serienr.	720835b	Merkmal			
Typ	73-754-47BAYPB48P3L-WS	Merkm.Bez.	VM1698-4	Nennm.	48,00
Best. Nr.	7375416475	Serienr.	1024729	USG	44,64
				OSG	51,36
Bemerkung	hart 100% +/-7% * Kal.: 54,5 Nm /				

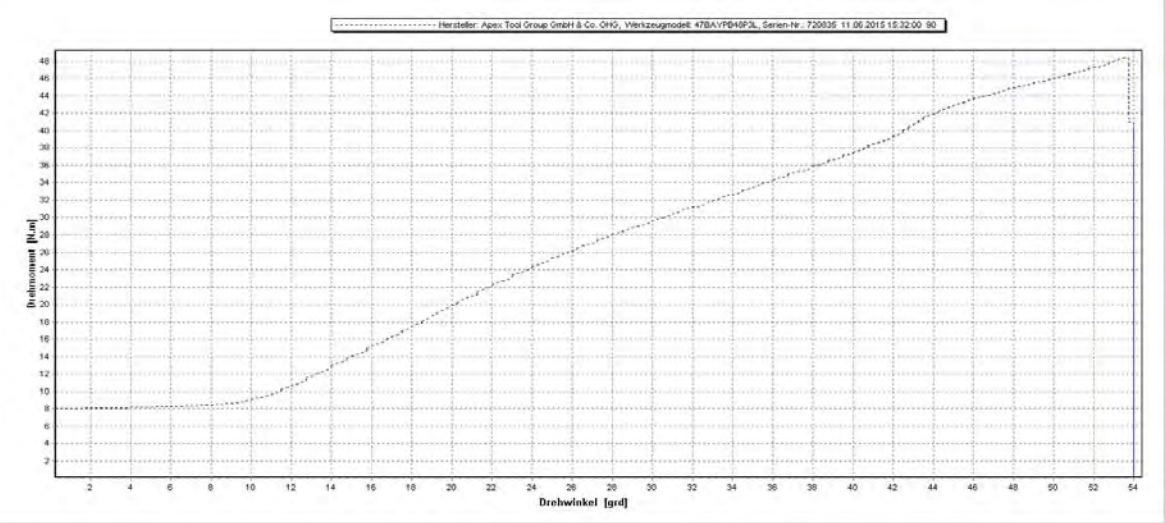
Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{81}	x_{82}	x_{83}	x_{84}	x_{85}	x_{86}	x_{87}	x_{88}	x_{89}	x_{90}
1024729	VM1698-4	48,37	48,64	47,89	48,56	48,62	48,52	48,74	48,12	48,01	48,40
1024729	VM1698-4	30,25	30,75	29,50	30,25	30,50	30,50	30,50	30,00	30,00	30,25

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{91}	x_{92}	x_{93}	x_{94}	x_{95}	x_{96}	x_{97}	x_{98}	x_{99}	x_{100}
1024729	VM1698-4	48,48	47,99	48,39	47,65	48,04	47,92	47,88	48,01	48,54	48,21
1024729	VM1698-4	30,75	29,75	30,25	28,75	29,75	29,50	29,25	29,50	30,25	29,75

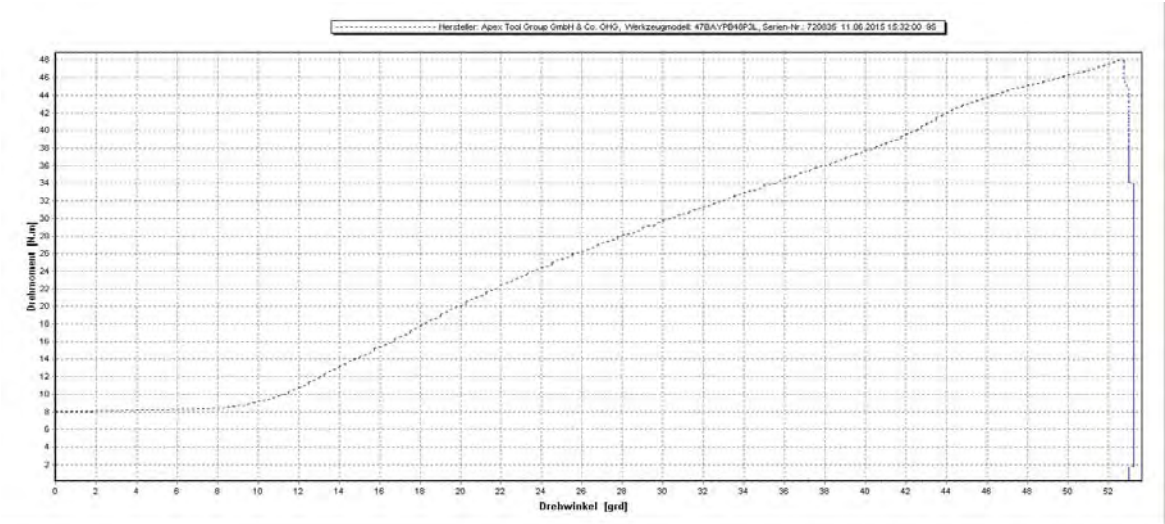
Drehmomentkurven

Modell	**Cleco-73-754-47BAYPB48P3L-WS**	
Seriennummer	**720835**	
Drehmoment	**48,0 Nm**	Drehmomentermittlung 100 %
Drehwinkel	**30 °**	

90. Einzelverschraubung



95. Einzelverschraubung



Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Schraubsystem

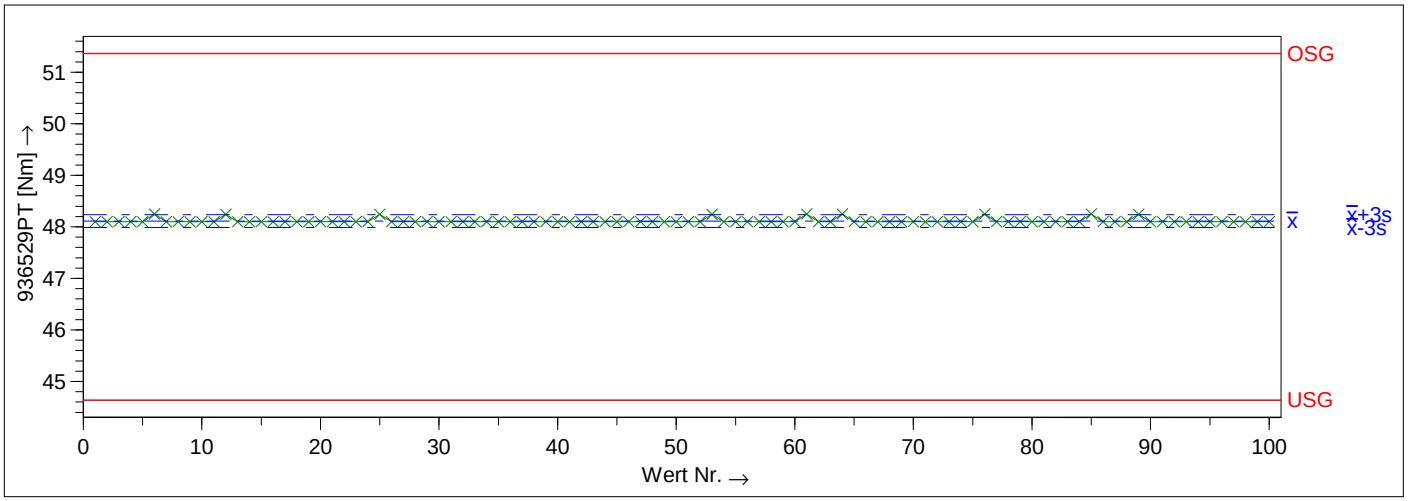
Seite 1 / 1

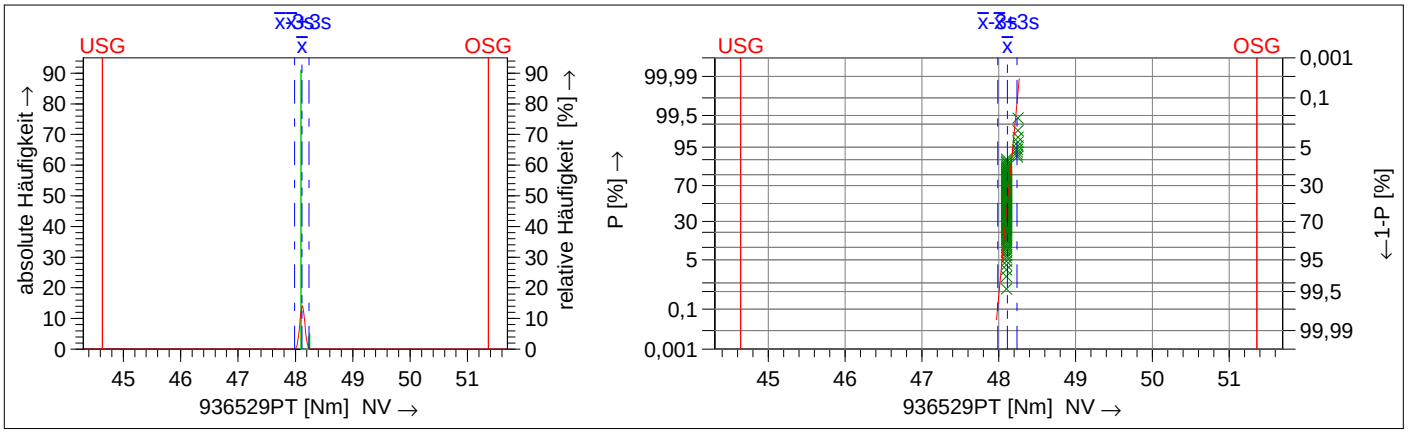
Werk ATG Westhausen		Prüfer-Name Anton Czapla	Datum 12.06.2015

Best. Nr. 7375416475	Typ 73-754-47BAYPB48P3L-WS				Doku.pflicht ja
Serienr. 720835a	Merkm.Bez. 936529PT	Prüfmoment 48,00	3,36	OSG 51,36	
	Serienr. 133985	Einh. Nm	-3,36	USG 44,64	
Merkm.Art variabel		Toleranzwert 7 %		Nachkommst. 2	
Knd.Name Homologation	Referenz System VM1698-4	Prüfelektronik mpro400SE			
Auftr.Nr. 28172201	Referenz Aufnehmer 50 / 1024729	nges. 100			

Auswertung von 12.06.2015 08:45:15 bis 12.06.2015 09:29:28

Bem. weich 100% +/-7% * Kal.: 54,5 Nm /





Teilnr.	7375416475	Teilebez.	73-754-47BAYPB48P3L-WS
Merkm.Nr.	133985	Merkm.Bez.	936529PT

Zeichnungswerte		Gemessene Werte		Statistische Werte	
T_m	48,00			$\bar{x}$	48,1131
USG	44,64	x_{min}	48,10	$\bar{x}$-3s	47,9874
OSG	51,36	x_{max}	48,25	$\bar{x}$+3s	48,2388
T	6,72	R	0,15	6s	0,2514
		$n_{<T>}$	100	$p_{<T>}$	100,00000 %
		$n_{>OSG}$	0	$p_{>OSG}$	0,00000%
		$n_{<USG}$	0	$p_{<USG}$	0,00000%
		n_{eff}	100		
		n_{ges}	100		

Modell-Verteilung			Normalverteilung
Berechnungsart			$M4_1$ Percentil (0,135%-$\bar{x}$-99,865%)
potentieller Fähigkeitsindex	=	C_m	23,01 ≤ **26,74** ≤ 30,45
kritischer Fähigkeitsindex	=	C_{mk}	22,24 ≤ **25,84** ≤ 29,43

Die Anforderungen sind erfüllt (C_m,C_{mk})

BMW Cm (V1.0)

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Schraubsystem

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Anton Czapla	Datum 12.06.2015

Serienr.	720835a	Merkmal			
Typ	73-754-47BAYPB48P3L-WS	Merkm.Bez.	936529PT	Nennm.	48,00
Best. Nr.	7375416475	Serienr.	133985	USG	44,64
				OSG	51,36
Bemerkung	weich 100% +/-7% * Kal.: 54,5 Nm /				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_1	x_2	x_3	x_4	x_5	x_6	x_7	x_8	x_9	x_{10}
133985	936529PT	48,10	48,10	48,10	48,10	48,10	48,25	48,10	48,10	48,10	48,10
133985	936529PT	382,00	364,00	399,00	377,00	398,00	375,00	399,00	378,00	385,00	365,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{11}	x_{12}	x_{13}	x_{14}	x_{15}	x_{16}	x_{17}	x_{18}	x_{19}	x_{20}
133985	936529PT	48,10	48,24	48,10	48,10	48,10	48,10	48,10	48,10	48,10	48,10
133985	936529PT	375,00	380,00	377,00	371,00	372,00	379,00	377,00	376,00	381,00	372,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{21}	x_{22}	x_{23}	x_{24}	x_{25}	x_{26}	x_{27}	x_{28}	x_{29}	x_{30}
133985	936529PT	48,10	48,10	48,10	48,10	48,24	48,10	48,10	48,10	48,10	48,10
133985	936529PT	378,00	359,00	361,00	363,00	354,00	363,00	359,00	377,00	359,00	369,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{31}	x_{32}	x_{33}	x_{34}	x_{35}	x_{36}	x_{37}	x_{38}	x_{39}	x_{40}
133985	936529PT	48,10	48,10	48,10	48,10	48,10	48,10	48,10	48,10	48,10	48,10
133985	936529PT	369,00	369,00	372,00	362,00	360,00	365,00	377,00	364,00	363,00	366,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{41}	x_{42}	x_{43}	x_{44}	x_{45}	x_{46}	x_{47}	x_{48}	x_{49}	x_{50}
133985	936529PT	48,10	48,10	48,10	48,10	48,10	48,10	48,10	48,10	48,10	48,10
133985	936529PT	360,00	366,00	362,00	366,00	361,00	363,00	374,00	360,00	362,00	375,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{51}	x_{52}	x_{53}	x_{54}	x_{55}	x_{56}	x_{57}	x_{58}	x_{59}	x_{60}
133985	936529PT	48,10	48,10	48,24	48,10	48,10	48,10	48,10	48,10	48,10	48,10
133985	936529PT	375,00	362,00	367,00	360,00	372,00	362,00	363,00	364,00	363,00	363,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{61}	x_{62}	x_{63}	x_{64}	x_{65}	x_{66}	x_{67}	x_{68}	x_{69}	x_{70}
133985	936529PT	48,25	48,10	48,10	48,25	48,10	48,10	48,10	48,10	48,10	48,10
133985	936529PT	362,00	364,00	364,00	362,00	362,00	360,00	374,00	361,00	361,00	358,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{71}	x_{72}	x_{73}	x_{74}	x_{75}	x_{76}	x_{77}	x_{78}	x_{79}	x_{80}
133985	936529PT	48,10	48,10	48,10	48,10	48,10	48,25	48,10	48,10	48,10	48,10
133985	936529PT	360,00	358,00	363,00	359,00	362,00	363,00	363,00	362,00	360,00	365,00

Cleco Production Tools	Maschinenfähigkeitsuntersuchung Schraubsystem	Seite 2 / 2

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Anton Czapla	Datum 12.06.2015

Serienr.	720835a	Merkmal			
Typ	73-754-47BAYPB48P3L-WS	Merkm.Bez.	936529PT	Nennm.	48,00
Best. Nr.	7375416475	Serienr.	133985	USG	44,64
				OSG	51,36
Bemerkung	weich 100% +/-7% * Kal.: 54,5 Nm /				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{81}	x_{82}	x_{83}	x_{84}	x_{85}	x_{86}	x_{87}	x_{88}	x_{89}	x_{90}
133985	936529PT	48,10	48,10	48,10	48,10	48,25	48,10	48,10	48,10	48,24	48,10
133985	936529PT	360,00	363,00	359,00	370,00	364,00	361,00	368,00	365,00	360,00	359,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{91}	x_{92}	x_{93}	x_{94}	x_{95}	x_{96}	x_{97}	x_{98}	x_{99}	x_{100}
133985	936529PT	48,10	48,10	48,10	48,10	48,10	48,10	48,10	48,10	48,10	48,10
133985	936529PT	370,00	359,00	366,00	359,00	361,00	359,00	363,00	362,00	370,00	360,00

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Gegenmesseinrichtung

Seite 1 / 1

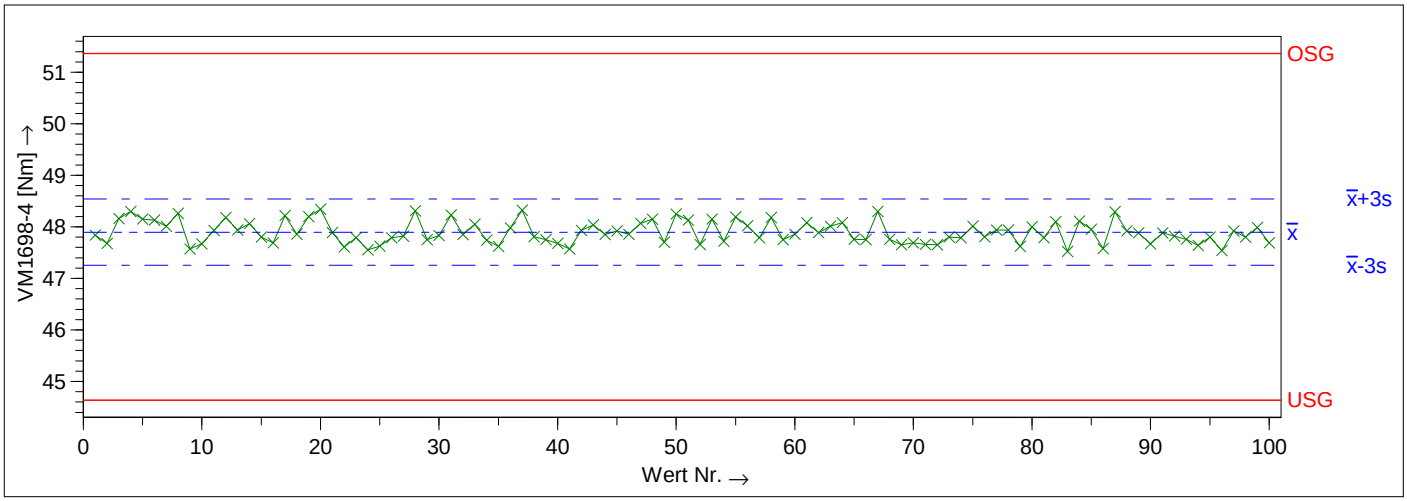
Werk ATG Westhausen		Prüfer-Name Anton Czapla	Datum 12.06.2015

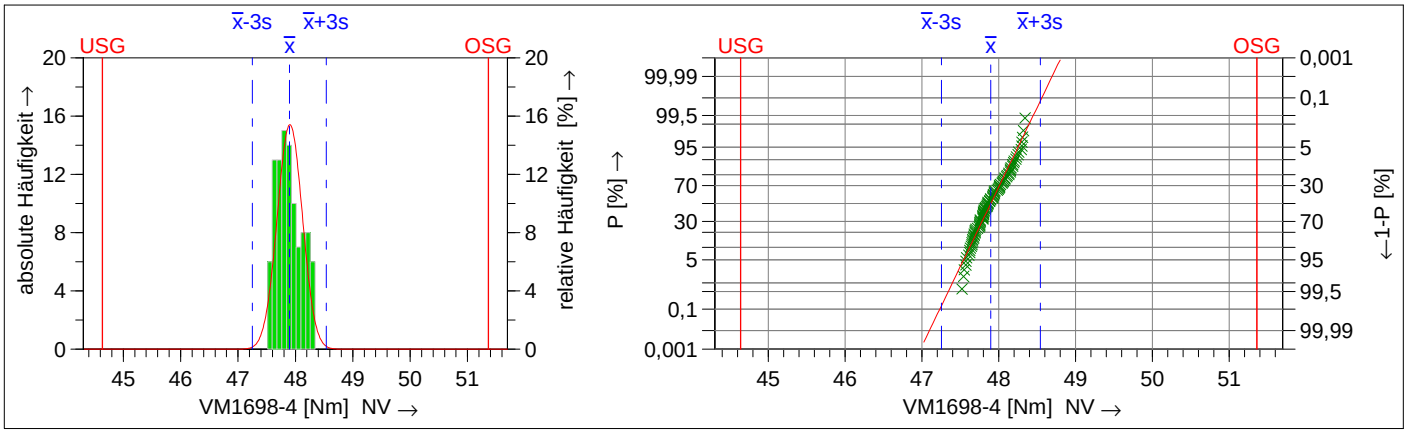
Best. Nr. 7375416475	Typ 73-754-47BAYPB48P3L-WS				Doku.pflicht ja
Serienr. 720835a	Merkm.Bez. VM1698-4	Prüfmoment 48,00	3,36	OSG 51,36	
	Serienr. 1024729	Einh. Nm	-3,36	USG 44,64	
Merkm.Art variabel		Toleranzwert 7 %		Nachkommst. 2	

Knd.Name Homologation	Referenz System VM1698-4	Prüfelektronik mpro400SE
Auftr.Nr. 28172201	Referenz Aufnehmer 50 / 1024729	nges. 100

Auswertung von 12.06.2015 08:45:15 bis 12.06.2015 09:29:27

Bem. weich 100% +/-7% * Kal.: 54,5 Nm /





Teilnr.	7375416475	Teilebez.	73-754-47BAYPB48P3L-WS
Merkm.Nr.	1024729	Merkm.Bez.	VM1698-4

Zeichnungswerte		Gemessene Werte		Statistische Werte	
T_m	48,00			x̄	47,8962
USG	44,64	x_{min}	47,52	x̄-3s	47,2521
OSG	51,36	x_{max}	48,34	x̄+3s	48,5403
T	6,72	R	0,82	6s	1,2882
		$n_{<T>}$	100	$p_{<T>}$	100,00000 %
		$n_{>OSG}$	0	$p_{>OSG}$	0,00000%
		$n_{<USG}$	0	$p_{<USG}$	0,00000%
		n_{eff}	100		
		n_{ges}	100		

Modell-Verteilung			Normalverteilung
Berechnungsart			$M4_1$ Percentil (0,135%-x̄-99,865%)
potentieller Fähigkeitsindex	=	C_m	4,49 ≤ **5,22** ≤ 5,94
kritischer Fähigkeitsindex	=	C_{mk}	4,35 ≤ **5,06** ≤ 5,76

Die Anforderungen sind erfüllt (C_m,C_{mk})

BMW Cm (V1.0)

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Gegenmesseinrichtung

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Anton Czapla	Datum 12.06.2015

Serienr.	720835a	Merkmal			
Typ	73-754-47BAYPB48P3L-WS	Merkm.Bez.	VM1698-4	Nennm.	48,00
Best. Nr.	7375416475	Serienr.	1024729	USG	44,64
				OSG	51,36
Bemerkung	weich 100% +/-7% * Kal.: 54,5 Nm /				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_1	x_2	x_3	x_4	x_5	x_6	x_7	x_8	x_9	x_{10}
1024729	VM1698-4	47,84	47,68	48,16	48,30	48,15	48,13	48,01	48,26	47,57	47,67
1024729	VM1698-4	381,50	360,75	393,00	373,00	393,25	368,50	392,25	372,50	379,50	364,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{11}	x_{12}	x_{13}	x_{14}	x_{15}	x_{16}	x_{17}	x_{18}	x_{19}	x_{20}
1024729	VM1698-4	47,93	48,18	47,94	48,06	47,80	47,69	48,22	47,86	48,20	48,34
1024729	VM1698-4	371,00	377,00	371,00	368,25	371,25	376,75	371,75	370,75	377,00	365,75

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{21}	x_{22}	x_{23}	x_{24}	x_{25}	x_{26}	x_{27}	x_{28}	x_{29}	x_{30}
1024729	VM1698-4	47,89	47,61	47,79	47,55	47,63	47,79	47,82	48,31	47,75	47,83
1024729	VM1698-4	372,25	353,50	358,25	357,00	350,00	361,25	356,00	370,25	351,00	366,75

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{31}	x_{32}	x_{33}	x_{34}	x_{35}	x_{36}	x_{37}	x_{38}	x_{39}	x_{40}
1024729	VM1698-4	48,23	47,85	48,05	47,74	47,62	47,98	48,32	47,81	47,75	47,68
1024729	VM1698-4	363,50	366,00	368,00	358,25	357,75	362,50	370,75	361,25	359,50	359,25

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{41}	x_{42}	x_{43}	x_{44}	x_{45}	x_{46}	x_{47}	x_{48}	x_{49}	x_{50}
1024729	VM1698-4	47,57	47,93	48,04	47,85	47,92	47,86	48,07	48,15	47,70	48,25
1024729	VM1698-4	354,50	364,00	358,50	362,25	357,75	361,00	368,50	359,25	358,75	370,25

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{51}	x_{52}	x_{53}	x_{54}	x_{55}	x_{56}	x_{57}	x_{58}	x_{59}	x_{60}
1024729	VM1698-4	48,13	47,66	48,15	47,72	48,19	48,02	47,79	48,18	47,75	47,86
1024729	VM1698-4	367,50	356,25	367,25	356,00	365,00	359,25	360,25	362,25	358,25	357,25

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{61}	x_{62}	x_{63}	x_{64}	x_{65}	x_{66}	x_{67}	x_{68}	x_{69}	x_{70}
1024729	VM1698-4	48,08	47,89	48,01	48,08	47,76	47,75	48,30	47,76	47,65	47,69
1024729	VM1698-4	359,25	362,25	364,25	359,00	357,75	355,25	368,25	357,00	357,50	354,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{71}	x_{72}	x_{73}	x_{74}	x_{75}	x_{76}	x_{77}	x_{78}	x_{79}	x_{80}
1024729	VM1698-4	47,66	47,65	47,80	47,79	48,01	47,81	47,94	47,94	47,62	48,00
1024729	VM1698-4	355,00	353,75	360,00	353,50	361,00	356,50	363,25	359,50	355,50	362,50

Cleco Production Tools	Maschinenfähigkeitsuntersuchung Gegenmesseinrichtung	Seite 2 / 2

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Anton Czapla	Datum 12.06.2015

Serienr.	720835a	Merkmal			
Typ	73-754-47BAYPB48P3L-WS	Merkm.Bez.	VM1698-4	Nennm.	48,00
Best. Nr.	7375416475	Serienr.	1024729	USG	44,64
				OSG	51,36
Bemerkung	weich 100% +/-7% * Kal.: 54,5 Nm /				

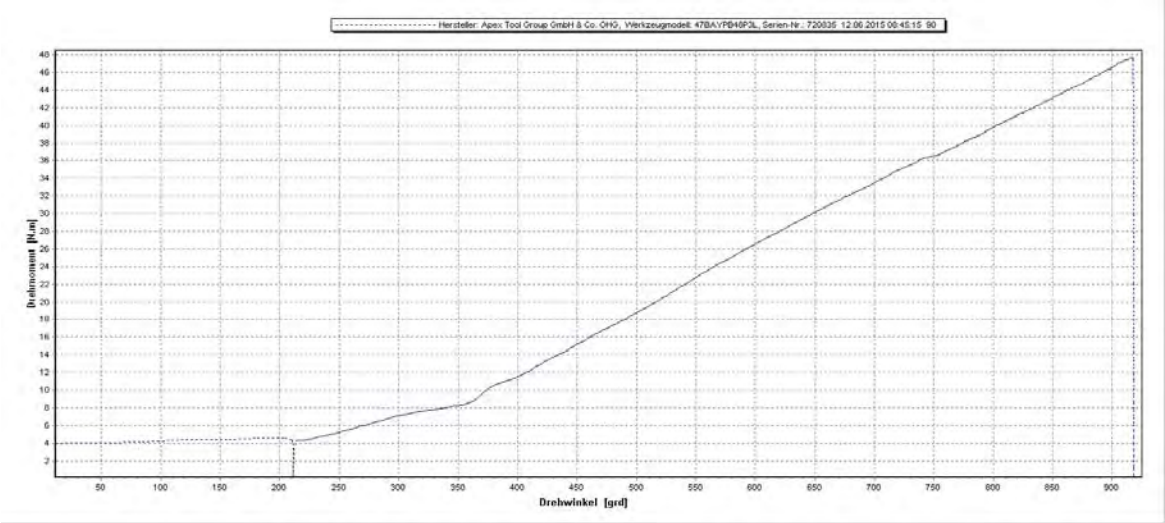
Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{81}	x_{82}	x_{83}	x_{84}	x_{85}	x_{86}	x_{87}	x_{88}	x_{89}	x_{90}
1024729	VM1698-4	47,79	48,10	47,52	48,11	47,95	47,58	48,29	47,92	47,88	47,67
1024729	VM1698-4	356,00	363,75	353,75	367,00	359,00	355,25	362,00	361,75	357,25	353,25

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{91}	x_{92}	x_{93}	x_{94}	x_{95}	x_{96}	x_{97}	x_{98}	x_{99}	x_{100}
1024729	VM1698-4	47,88	47,82	47,76	47,64	47,80	47,54	47,92	47,80	47,99	47,69
1024729	VM1698-4	367,75	353,25	361,00	357,50	353,50	352,50	360,50	357,75	364,00	354,75

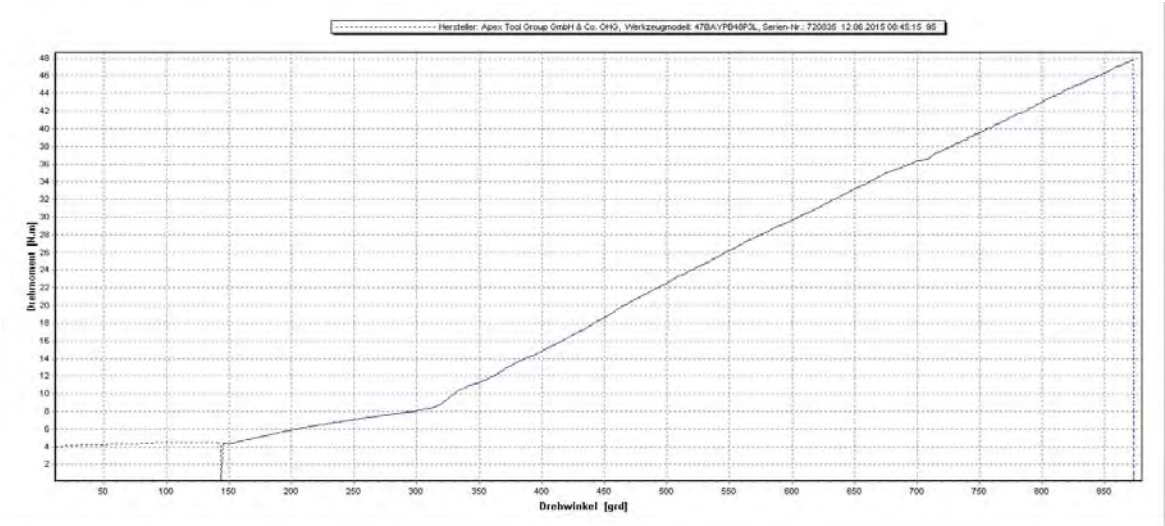
Drehmomentkurven

Modell	**Cleco-73-754-47BAYPB48P3L-WS**	
Seriennummer	**720835**	
Drehmoment	**48,0 Nm**	Drehmomentermittlung 100 %
Drehwinkel	**360 °**	

90. Einzelverschraubung



95. Einzelverschraubung



HU-Nr. 004/2015
Datum 06.07.2015

Allgemeine Technische Daten

Hersteller	Apex Tool Group GmbH & Co. OHG	**Maschinenart**	Einbauschrauber
Modell	Cleco-73-754-47BAYPB48P3L-WS	**Seriennummer**	720835

Drehmoment - Bereich von **18 Nm** bis **48 Nm**

Differenzauswertung Referenz / Prüfling bei 40 ° / 60 %

Fähigkeitsbetrachtung

Fügemoment	**9,6 Nm**	**Soll-Toleranz Drehmoment ±** 7 %			
Drehmoment	**28,8 Nm**	Toleranz	4,35 %	±	**2,18 %**
Drehwinkel	**40°**	Toleranz	2,7°	±	**1,3 °**

Formelableitung $c_m = \frac{T}{6s}$ $T = c_m * 6s$

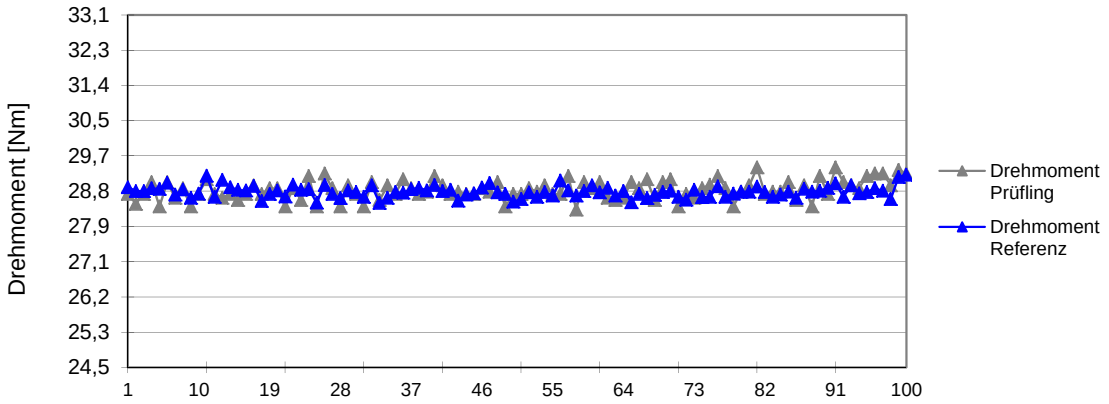
Schrauber ohne Winkelkorrektur

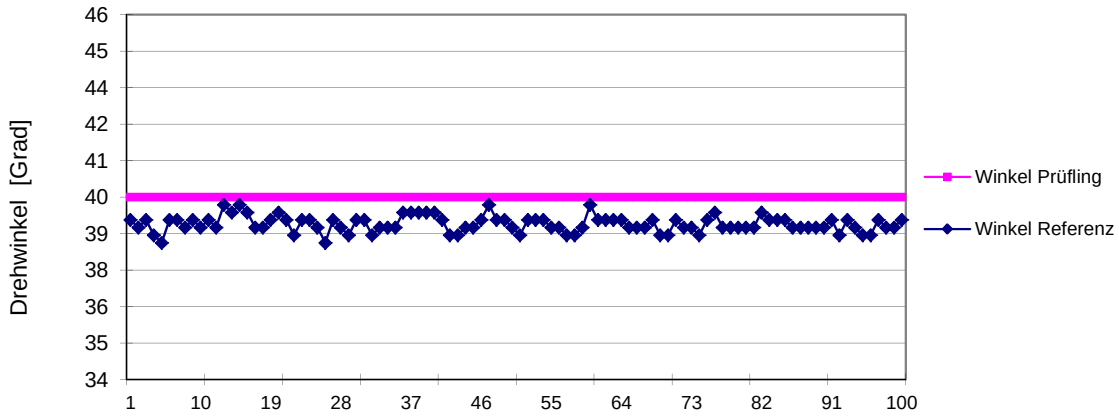
Messung	Prüfling		Referenz		Differenz	
Nr.	Drehmoment	Winkel	Drehmoment	Winkel	Drehmoment	Winkel
1	28,73	40,00	28,90	39,25	0,17	0,75
2	28,49	40,00	28,80	39,00	0,31	1,00
3	28,73	40,00	28,80	39,25	0,07	0,75
4	29,02	40,00	28,87	38,75	0,15	1,25
5	28,43	40,00	28,86	38,50	0,43	1,50
6	29,02	40,00	29,01	39,25	0,01	0,75
7	28,64	40,00	28,72	39,25	0,08	0,75
8	28,87	40,00	28,84	39,00	0,03	1,00
9	28,43	40,00	28,64	39,25	0,21	0,75
10	28,73	40,00	28,74	39,00	0,01	1,00
11	29,09	40,00	29,18	39,25	0,09	0,75
12	28,73	40,00	28,66	39,00	0,07	1,00
13	28,64	40,00	29,08	39,75	0,44	0,25
14	28,73	40,00	28,90	39,50	0,17	0,50
15	28,58	40,00	28,83	39,75	0,25	0,25
16	28,73	40,00	28,82	39,50	0,09	0,50
17	28,94	40,00	28,93	39,00	0,01	1,00
18	28,73	40,00	28,56	39,00	0,17	1,00
19	28,87	40,00	28,73	39,25	0,14	0,75
20	28,87	40,00	28,82	39,50	0,05	0,50
21	28,43	40,00	28,67	39,25	0,24	0,75
22	28,87	40,00	28,96	38,75	0,09	1,25
23	28,58	40,00	28,83	39,25	0,25	0,75
24	29,17	40,00	28,85	39,25	0,32	0,75
25	28,43	40,00	28,52	39,00	0,09	1,00
26	29,23	40,00	28,95	38,50	0,28	1,50
27	28,87	40,00	28,73	39,25	0,14	0,75
28	28,43	40,00	28,63	39,00	0,20	1,00
29	28,94	40,00	28,82	38,75	0,12	1,25
30	28,73	40,00	28,78	39,25	0,05	0,75
31	28,43	40,00	28,66	39,25	0,23	0,75
32	29,02	40,00	28,94	38,75	0,08	1,25
33	28,58	40,00	28,51	39,00	0,07	1,00
34	28,94	40,00	28,64	39,00	0,30	1,00
35	28,73	40,00	28,78	39,00	0,05	1,00
36	29,09	40,00	28,76	39,50	0,33	0,50
37	28,87	40,00	28,85	39,50	0,02	0,50
38	28,73	40,00	28,88	39,50	0,15	0,50
39	28,79	40,00	28,82	39,50	0,03	0,50
40	29,17	40,00	28,95	39,50	0,22	0,50
41	28,94	40,00	28,80	39,25	0,14	0,75
42	28,73	40,00	28,83	38,75	0,10	1,25
43	28,79	40,00	28,57	38,75	0,22	1,25
44	28,73	40,00	28,72	39,00	0,01	1,00
45	28,73	40,00	28,75	39,00	0,02	1,00
46	28,87	40,00	28,89	39,25	0,02	0,75
47	28,79	40,00	29,00	39,75	0,21	0,25
48	29,02	40,00	28,77	39,25	0,25	0,75
49	28,43	40,00	28,73	39,25	0,30	0,75
50	28,73	40,00	28,54	39,00	0,19	1,00
51	28,73	40,00	28,61	38,75	0,12	1,25
52	28,87	40,00	28,77	39,25	0,10	0,75
53	28,79	40,00	28,66	39,25	0,13	0,75
54	28,94	40,00	28,78	39,25	0,16	0,75
55	28,73	40,00	28,69	39,00	0,04	1,00
56	28,73	40,00	29,06	39,00	0,33	1,00
57	29,17	40,00	28,82	38,75	0,35	1,25
58	28,35	40,00	28,69	38,75	0,34	1,25
59	29,02	40,00	28,80	39,00	0,22	1,00
60	28,87	40,00	28,94	39,75	0,07	0,25
61	29,02	40,00	28,77	39,25	0,25	0,75
62	28,64	40,00	28,88	39,25	0,24	0,75
63	28,58	40,00	28,69	39,25	0,11	0,75
64	28,64	40,00	28,80	39,25	0,16	0,75
65	29,02	40,00	28,53	39,00	0,49	1,00
66	28,87	40,00	28,73	39,00	0,14	1,00
67	29,09	40,00	28,63	39,00	0,46	1,00
68	28,58	40,00	28,71	39,25	0,13	0,75
69	29,02	40,00	28,78	38,75	0,24	1,25
70	29,09	40,00	28,81	38,75	0,28	1,25
71	28,43	40,00	28,66	39,25	0,23	0,75
72	28,73	40,00	28,59	39,00	0,14	1,00
73	28,64	40,00	28,83	39,00	0,19	1,00
74	28,87	40,00	28,65	38,75	0,22	1,25
75	28,96	40,00	28,66	39,25	0,30	0,75
76	29,17	40,00	28,92	39,50	0,25	0,50
77	28,87	40,00	28,66	39,00	0,21	1,00
78	28,43	40,00	28,74	39,00	0,31	1,00
79	28,79	40,00	28,79	39,00	0,00	1,00
80	28,94	40,00	28,79	39,00	0,15	1,00
81	29,38	40,00	28,91	39,00	0,47	1,00
82	28,73	40,00	28,78	39,50	0,05	0,50
83	28,79	40,00	28,66	39,25	0,13	0,75
84	28,79	40,00	28,72	39,25	0,07	0,75
85	29,02	40,00	28,79	39,25	0,23	0,75
86	28,58	40,00	28,64	39,00	0,06	1,00
87	28,94	40,00	28,86	39,00	0,08	1,00
88	28,43	40,00	28,79	39,00	0,36	1,00
89	29,17	40,00	28,81	39,00	0,36	1,00
90	28,73	40,00	28,88	39,00	0,15	1,00
91	29,38	40,00	28,99	39,25	0,39	0,75
92	29,02	40,00	28,66	38,75	0,36	1,25
93	28,94	40,00	28,94	39,25	0,00	0,75
94	28,87	40,00	28,75	39,00	0,12	1,00
95	29,17	40,00	28,78	38,75	0,39	1,25
96	29,23	40,00	28,87	38,75	0,36	1,25
97	29,23	40,00	28,81	39,25	0,42	0,75
98	28,94	40,00	28,61	39,00	0,33	1,00
99	29,32	40,00	29,15	39,00	0,17	1,00
100	29,23	40,00	29,20	39,25	0,03	0,75
				Standardabweichung:	0,125	0,265

Grafische Darstellung der Einzelwerte

Modell	**Cleco-73-754-47BAYPB48P3L-WS**	
Seriennummer	**720835**	
Drehmoment	**28,8 Nm**	60% von max Drehmoment
Drehwinkel	**40°**	Schrauber ohne Winkelkorrektur

Schrauber ohne Winkelkorrektur





Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Schraubsystem

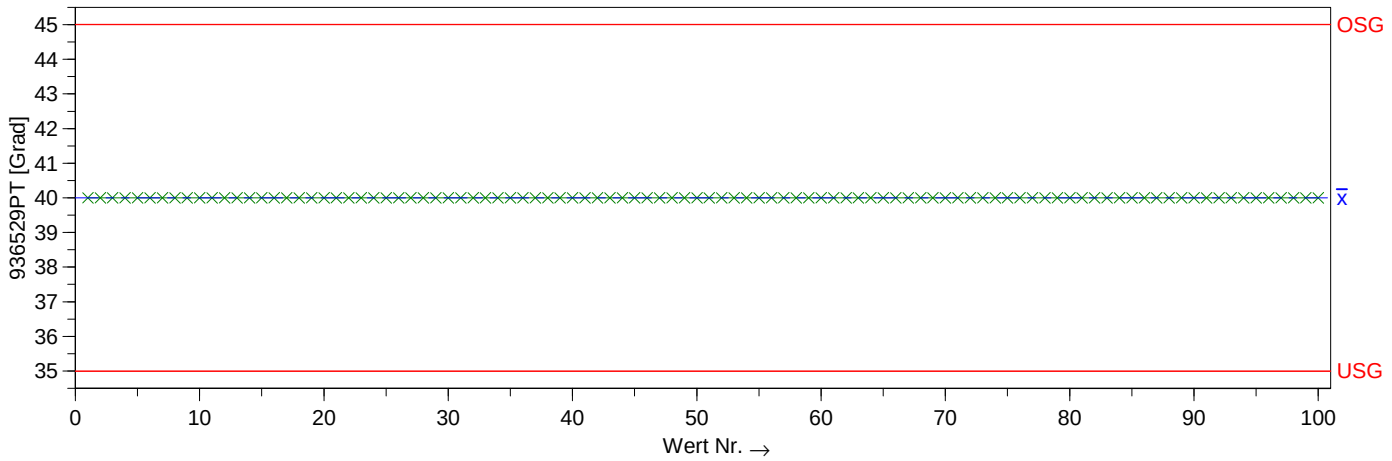
Cleco Production Tools

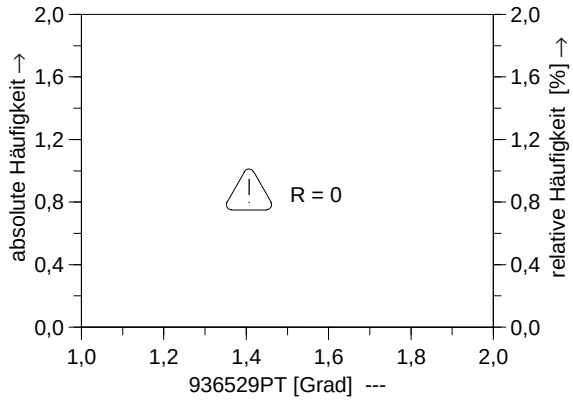
Werk ATG Westhausen		Prüfer-Name Anton Czapla	Datum 11.06.2015

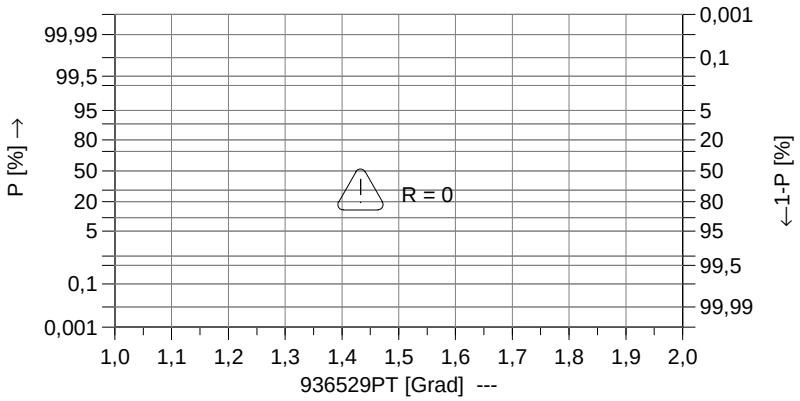
Best. Nr. 7375416475	Typ 73-754-47BAYPB48P3L-WS				Doku.pflicht ja
Serienr. 720835k	Merkm.Bez. 936529PT	Prüfmoment 40,00	5,00	OSG 45,00	
	Serienr. 133985	Einh. Grad	-5,00	USG 35,00	
Merkm.Art variabel		Toleranzwert 12%		Nachkommst. 2	
Knd.Name Homologation	Referenz System VM1698-4	Prüfelektronik mpro400SE			
Auftr.Nr. 28172201	Referenz Aufnehmer 50 / 1024729	nges. 100			

Auswertung von 11.06.2015 14:39:24 bis 11.06.2015 14:54:32

Bem. Winkel 40° +/-5° * Kal.: 54,2 Nm /







Teilnr.	7375416475	Teilebez.	73-754-47BAYPB48P3L-WS
Merkm.Nr.	133985	Merkm.Bez.	936529PT

Zeichnungswerte		Gemessene Werte		Statistische Werte	
T_m	40,00			$\bar{x}$	40,0000
USG	35,00	x_{min}	40,00		
OSG	45,00	x_{max}	40,00		
T	10,00	R	0,00		
		$n_{<T>}$	100		
		$n_{>OSG}$	0		
		$n_{<USG}$	0		
		n_{eff}	100		
		n_{ges}	100		

--- R = 0 ---

BMW Cm (V1.0)

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Schraubsystem

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Anton Czapla	Datum 11.06.2015

Serienr.	720835k	Merkmal			
Typ	73-754-47BAYPB48P3L-WS	Merkm.Bez.	936529PT	Nennm.	14,69
Best. Nr.	7375416475	Serienr.	133985	USG	0,00
				OSG	35,26
Bemerkung	Winkel 40°+/-5°* Kal.: 54,2 Nm /				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_1	x_2	x_3	x_4	x_5	x_6	x_7	x_8	x_9	x_{10}
133985	936529PT	28,73	28,49	28,73	29,02	28,43	29,02	28,64	28,87	28,43	28,73
133985	936529PT	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{11}	x_{12}	x_{13}	x_{14}	x_{15}	x_{16}	x_{17}	x_{18}	x_{19}	x_{20}
133985	936529PT	29,09	28,73	28,64	28,73	28,58	28,73	28,94	28,73	28,87	28,87
133985	936529PT	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{21}	x_{22}	x_{23}	x_{24}	x_{25}	x_{26}	x_{27}	x_{28}	x_{29}	x_{30}
133985	936529PT	28,43	28,87	28,58	29,17	28,43	29,23	28,87	28,43	28,94	28,73
133985	936529PT	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{31}	x_{32}	x_{33}	x_{34}	x_{35}	x_{36}	x_{37}	x_{38}	x_{39}	x_{40}
133985	936529PT	28,43	29,02	28,58	28,94	28,73	29,09	28,87	28,73	28,79	29,17
133985	936529PT	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{41}	x_{42}	x_{43}	x_{44}	x_{45}	x_{46}	x_{47}	x_{48}	x_{49}	x_{50}
133985	936529PT	28,94	28,73	28,79	28,73	28,73	28,87	28,79	29,02	28,43	28,73
133985	936529PT	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{51}	x_{52}	x_{53}	x_{54}	x_{55}	x_{56}	x_{57}	x_{58}	x_{59}	x_{60}
133985	936529PT	28,73	28,87	28,79	28,94	28,73	28,73	29,17	28,35	29,02	28,87
133985	936529PT	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{61}	x_{62}	x_{63}	x_{64}	x_{65}	x_{66}	x_{67}	x_{68}	x_{69}	x_{70}
133985	936529PT	29,02	28,64	28,58	28,64	29,02	28,87	29,09	28,58	29,02	29,09
133985	936529PT	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{71}	x_{72}	x_{73}	x_{74}	x_{75}	x_{76}	x_{77}	x_{78}	x_{79}	x_{80}
133985	936529PT	28,43	28,73	28,64	28,87	28,96	29,17	28,87	28,43	28,79	28,94
133985	936529PT	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00

Cleco Production Tools	Maschinenfähigkeitsuntersuchung Schraubsystem	Seite 2 / 2

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Anton Czapla	Datum 11.06.2015

Serienr.	720835k	Merkmal			
Typ	73-754-47BAYPB48P3L-WS	Merkm.Bez.	936529PT	Nennm.	14,69
Best. Nr.	7375416475	Serienr.	133985	USG	0,00
				OSG	35,26
Bemerkung	Winkel 40°+/-5°* Kal.: 54,2 Nm /				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{81}	x_{82}	x_{83}	x_{84}	x_{85}	x_{86}	x_{87}	x_{88}	x_{89}	x_{90}
133985	936529PT	29,38	28,73	28,79	28,79	29,02	28,58	28,94	28,43	29,17	28,73
133985	936529PT	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{91}	x_{92}	x_{93}	x_{94}	x_{95}	x_{96}	x_{97}	x_{98}	x_{99}	x_{100}
133985	936529PT	29,38	29,02	28,94	28,87	29,17	29,23	29,23	28,94	29,32	29,23
133985	936529PT	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00	40,00

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Gegenmesseinrichtung

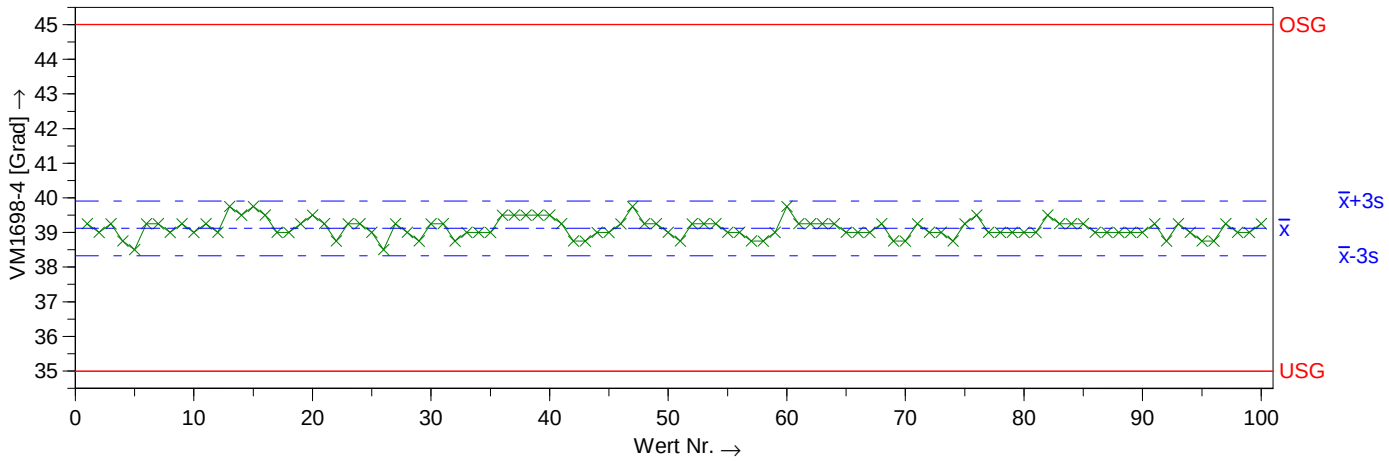
Seite 1 / 1

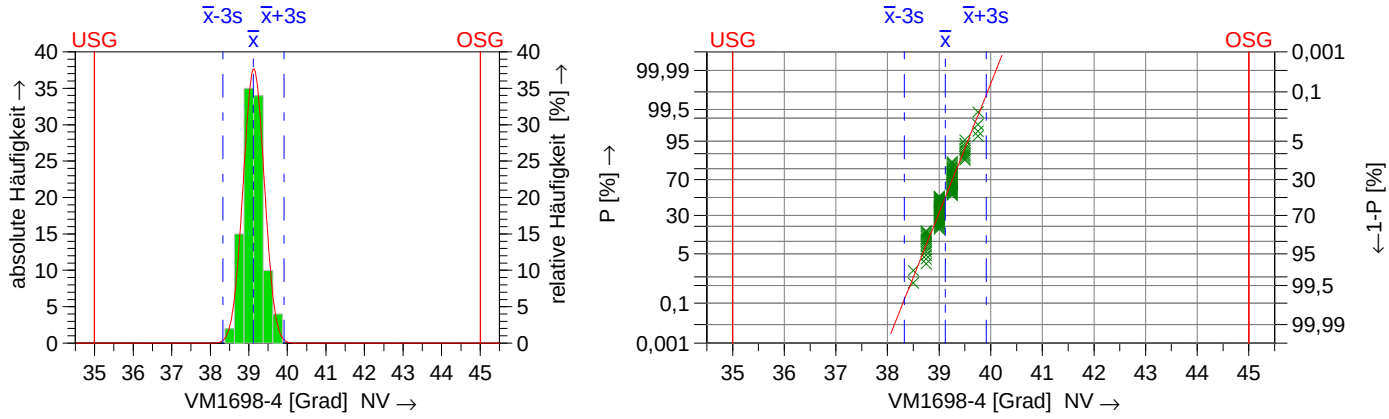
Werk ATG Westhausen		Prüfer-Name Anton Czapla	Datum 11.06.2015

Best. Nr. 7375416475	Typ 73-754-47BAYPB48P3L-WS				Doku.pflicht ja
Serienr. 720835k	Merkm.Bez. VM1698-4	Prüfmoment 40,00	5,00	OSG 45,00	
	Serienr. 1024729	Einh. Grad	-5,00	USG 35,00	
Merkm.Art variabel		Toleranzwert 12%		Nachkommst. 2	
Knd.Name Homologation	Referenz System VM1698-4	Prüfelektronik mpro400SE			
Auftr.Nr. 28172201	Referenz Aufnehmer 50 / 1024729	nges. 100			

Auswertung von 11.06.2015 14:39:23 bis 11.06.2015 14:54:29

Bem. Winkel 40° +/-5° * Kal.: 54,2 Nm /





Teilnr.	7375416475	Teilebez.	73-754-47BAYPB48P3L-WS
Merkm.Nr.	1024729	Merkm.Bez.	VM1698-4

Zeichnungswerte		Gemessene Werte		Statistische Werte	
T_m	40,00			x̄	39,1175
USG	35,00	x_{min}	38,50	x̄-3s	38,3237
OSG	45,00	x_{max}	39,75	x̄+3s	39,9113
T	10,00	R	1,25	6s	1,5877
		$n_{<T>}$	100	$p_{<T>}$	100,00000 %
		$n_{>OSG}$	0	$p_{>OSG}$	0,00000%
		$n_{<USG}$	0	$p_{<USG}$	0,00000%
		n_{eff}	100		
		n_{ges}	100		

Modell-Verteilung			Normalverteilung
Berechnungsart			$M4_1$ Percentil (0,135%-x̄-99,865%)
potentieller Fähigkeitsindex	=	C_m	5,42 ≤ **6,30** ≤ 7,17
kritischer Fähigkeitsindex	=	C_{mk}	4,46 ≤ **5,19** ≤ 5,91

Die Anforderungen sind erfüllt (C_m,C_{mk})

BMW Cm (V1.0)

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Gegenmesseinrichtung

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Anton Czapla	Datum 11.06.2015

Serienr.	720835k	Merkmal			
Typ	73-754-47BAYPB48P3L-WS	Merkm.Bez.	VM1698-4	Nennm.	28,86
Best. Nr.	7375416475	Serienr.	1024729	USG	22,68
				OSG	35,26
Bemerkung	Winkel 40°+/-5°* Kal.: 54,2 Nm /				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_1	x_2	x_3	x_4	x_5	x_6	x_7	x_8	x_9	x_{10}
1024729	VM1698-4	28,90	28,80	28,80	28,87	28,86	29,01	28,72	28,84	28,64	28,74
1024729	VM1698-4	39,25	39,00	39,25	38,75	38,50	39,25	39,25	39,00	39,25	39,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{11}	x_{12}	x_{13}	x_{14}	x_{15}	x_{16}	x_{17}	x_{18}	x_{19}	x_{20}
1024729	VM1698-4	29,18	28,66	29,08	28,90	28,83	28,82	28,93	28,56	28,73	28,82
1024729	VM1698-4	39,25	39,00	39,75	39,50	39,75	39,50	39,00	39,00	39,25	39,50

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{21}	x_{22}	x_{23}	x_{24}	x_{25}	x_{26}	x_{27}	x_{28}	x_{29}	x_{30}
1024729	VM1698-4	28,67	28,96	28,83	28,85	28,52	28,95	28,73	28,63	28,82	28,78
1024729	VM1698-4	39,25	38,75	39,25	39,25	39,00	38,50	39,25	39,00	38,75	39,25

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{31}	x_{32}	x_{33}	x_{34}	x_{35}	x_{36}	x_{37}	x_{38}	x_{39}	x_{40}
1024729	VM1698-4	28,66	28,94	28,51	28,64	28,78	28,76	28,85	28,88	28,82	28,95
1024729	VM1698-4	39,25	38,75	39,00	39,00	39,00	39,50	39,50	39,50	39,50	39,50

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{41}	x_{42}	x_{43}	x_{44}	x_{45}	x_{46}	x_{47}	x_{48}	x_{49}	x_{50}
1024729	VM1698-4	28,80	28,83	28,57	28,72	28,75	28,89	29,00	28,77	28,73	28,54
1024729	VM1698-4	39,25	38,75	38,75	39,00	39,00	39,25	39,75	39,25	39,25	39,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{51}	x_{52}	x_{53}	x_{54}	x_{55}	x_{56}	x_{57}	x_{58}	x_{59}	x_{60}
1024729	VM1698-4	28,61	28,77	28,66	28,78	28,69	29,06	28,82	28,69	28,80	28,94
1024729	VM1698-4	38,75	39,25	39,25	39,25	39,00	39,00	38,75	38,75	39,00	39,75

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{61}	x_{62}	x_{63}	x_{64}	x_{65}	x_{66}	x_{67}	x_{68}	x_{69}	x_{70}
1024729	VM1698-4	28,77	28,88	28,69	28,80	28,53	28,73	28,63	28,71	28,78	28,81
1024729	VM1698-4	39,25	39,25	39,25	39,25	39,00	39,00	39,00	39,25	38,75	38,75

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{71}	x_{72}	x_{73}	x_{74}	x_{75}	x_{76}	x_{77}	x_{78}	x_{79}	x_{80}
1024729	VM1698-4	28,66	28,59	28,83	28,65	28,66	28,92	28,66	28,74	28,79	28,79
1024729	VM1698-4	39,25	39,00	39,00	38,75	39,25	39,50	39,00	39,00	39,00	39,00

Cleco Production Tools	Maschinenfähigkeitsuntersuchung Gegenmesseinrichtung	Seite 2 / 2

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Anton Czapla	Datum 11.06.2015

Serienr.	720835k	Merkmal			
Typ	73-754-47BAYPB48P3L-WS	Merkm.Bez.	VM1698-4	Nennm.	28,86
Best. Nr.	7375416475	Serienr.	1024729	USG	22,68
				OSG	35,26
Bemerkung	Winkel 40°+/-5°* Kal.: 54,2 Nm /				

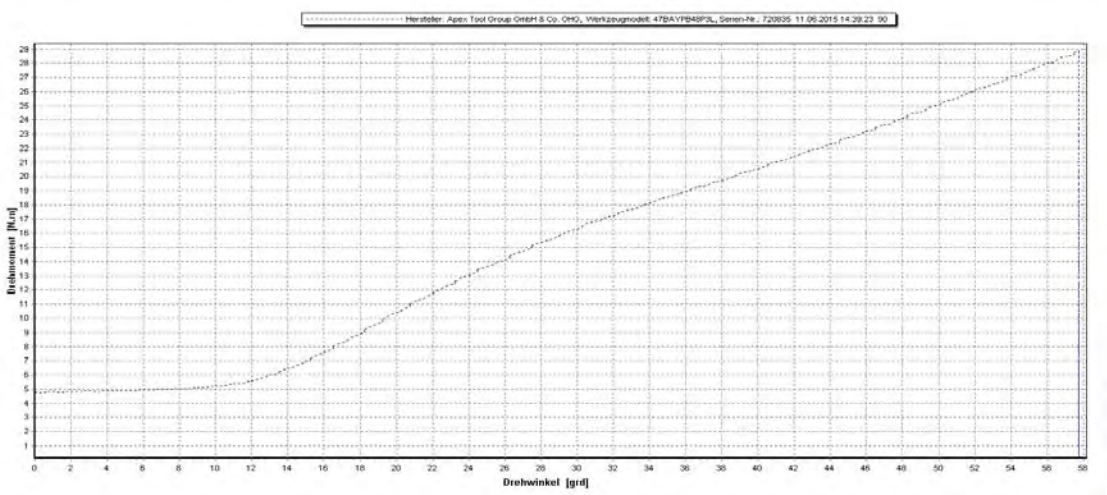
Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{81}	x_{82}	x_{83}	x_{84}	x_{85}	x_{86}	x_{87}	x_{88}	x_{89}	x_{90}
1024729	VM1698-4	28,91	28,78	28,66	28,72	28,79	28,64	28,86	28,79	28,81	28,88
1024729	VM1698-4	39,00	39,50	39,25	39,25	39,25	39,00	39,00	39,00	39,00	39,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{91}	x_{92}	x_{93}	x_{94}	x_{95}	x_{96}	x_{97}	x_{98}	x_{99}	x_{100}
1024729	VM1698-4	28,99	28,66	28,94	28,75	28,78	28,87	28,81	28,61	29,15	29,20
1024729	VM1698-4	39,25	38,75	39,25	39,00	38,75	38,75	39,25	39,00	39,00	39,25

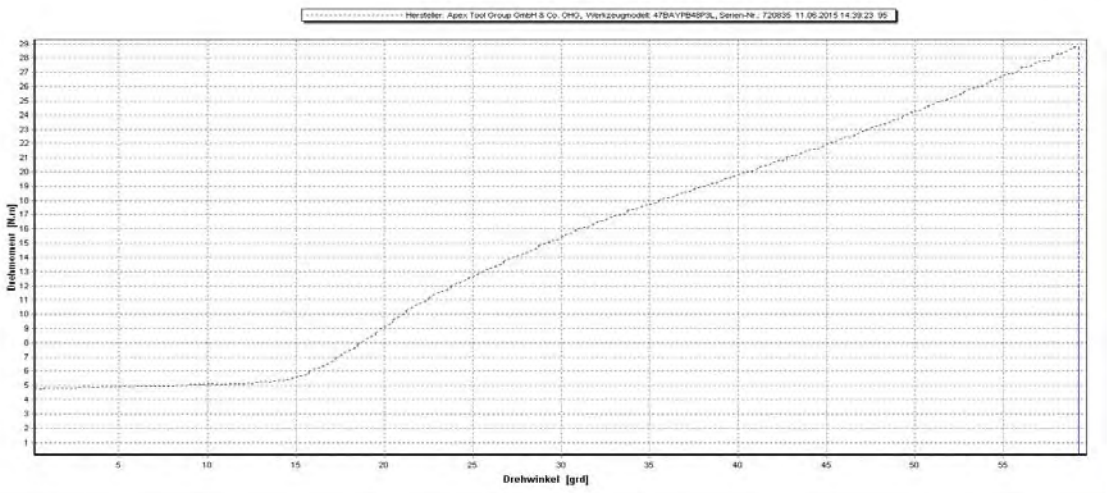
Drehmomentkurven

Modell	**Cleco-73-754-47BAYPB48P3L-WS**	
Seriennummer	**720835**	
Drehmoment	**28,8 Nm**	60% von max Drehmoment
Drehwinkel	**40°**	Schrauber ohne Winkelkorrektur

90. Einzelverschraubung



95. Einzelverschraubung



HU-Nr. 004/2015
Datum 06.07.2015

Allgemeine Technische Daten

Hersteller	Apex Tool Group GmbH & Co. OHG	**Maschinenart**	Einbauschrauber
Modell	Cleco-73-754-47BAYPB48P3L-WS	**Seriennummer**	720835

Drehmoment - Bereich von **18 Nm** bis **48 Nm**

Differenzauswertung Referenz / Prüfling bei 180 ° / 80 %

Fähigkeitsbetrachtung

Fügemoment	**9,6 Nm**	**Soll-Toleranz Drehmoment ±** 7 %			
Drehmoment	**38,4 Nm**	Toleranz	3,77 %	±	**1,89 %**
Drehwinkel	**180°**	Toleranz	6,6°	±	**3,3 °**

Formelableitung $c_m = \frac{T}{6s}$ $T = c_m * 6s$

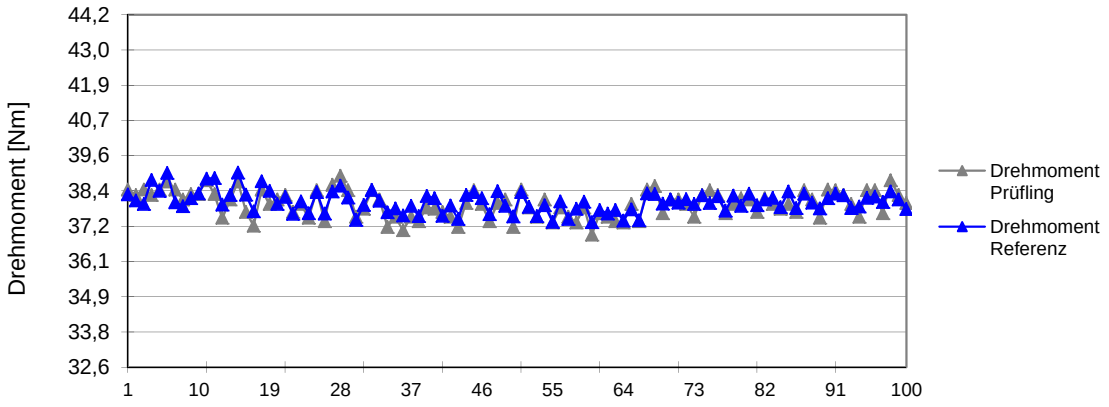
Schrauber ohne Winkelkorrektur

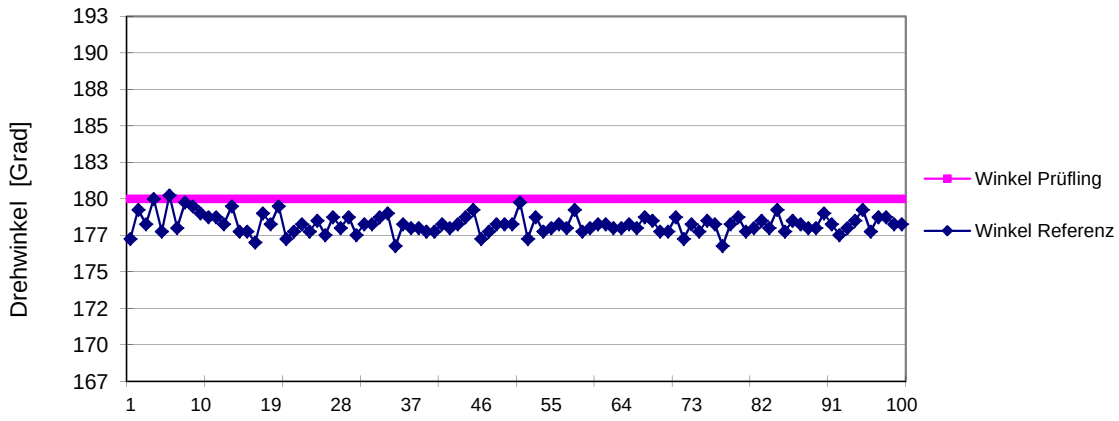
Messung	Prüfling		Referenz		Differenz	
Nr.	Drehmoment	Winkel	Drehmoment	Winkel	Drehmoment	Winkel
1	38,45	180,00	38,29	177,25	0,16	2,75
2	38,27	180,00	38,09	179,25	0,18	0,75
3	38,45	180,00	37,97	178,25	0,48	1,75
4	38,27	180,00	38,76	180,00	0,49	0,00
5	38,45	180,00	38,40	177,75	0,05	2,25
6	38,71	180,00	38,99	180,25	0,28	0,25
7	38,45	180,00	38,03	178,00	0,42	2,00
8	38,12	180,00	37,90	179,75	0,22	0,25
9	38,30	180,00	38,16	179,50	0,14	0,50
10	38,30	180,00	38,32	179,00	0,02	1,00
11	38,75	180,00	38,80	178,75	0,05	1,25
12	38,30	180,00	38,82	178,75	0,52	1,25
13	37,52	180,00	37,95	178,25	0,43	1,75
14	38,12	180,00	38,27	179,50	0,15	0,50
15	38,71	180,00	39,00	177,75	0,29	2,25
16	37,71	180,00	38,28	177,75	0,57	2,25
17	37,26	180,00	37,73	177,00	0,47	3,00
18	38,45	180,00	38,72	179,00	0,27	1,00
19	37,97	180,00	38,40	178,25	0,43	1,75
20	38,12	180,00	37,97	179,50	0,15	0,50
21	38,27	180,00	38,20	177,25	0,07	2,75
22	37,71	180,00	37,65	177,75	0,06	2,25
23	37,97	180,00	38,06	178,25	0,09	1,75
24	37,52	180,00	37,67	177,75	0,15	2,25
25	38,42	180,00	38,36	178,50	0,06	1,50
26	37,41	180,00	37,66	177,50	0,25	2,50
27	38,60	180,00	38,38	178,75	0,22	1,25
28	38,90	180,00	38,57	178,00	0,33	2,00
29	38,42	180,00	38,18	178,75	0,24	1,25
30	37,56	180,00	37,45	177,50	0,11	2,50
31	37,82	180,00	37,94	178,25	0,12	1,75
32	38,42	180,00	38,43	178,25	0,01	1,75
33	38,12	180,00	38,08	178,75	0,04	1,25
34	37,22	180,00	37,70	179,00	0,48	1,00
35	37,56	180,00	37,83	176,75	0,27	3,25
36	37,12	180,00	37,60	178,25	0,48	1,75
37	37,56	180,00	37,91	178,00	0,35	2,00
38	37,41	180,00	37,58	178,00	0,17	2,00
39	37,86	180,00	38,24	177,75	0,38	2,25
40	37,82	180,00	38,16	177,75	0,34	2,25
41	37,71	180,00	37,59	178,25	0,12	1,75
42	37,56	180,00	37,92	178,00	0,36	2,00
43	37,22	180,00	37,48	178,25	0,26	1,75
44	38,01	180,00	38,27	178,75	0,26	1,25
45	38,42	180,00	38,36	179,25	0,06	0,75
46	37,97	180,00	38,16	177,25	0,19	2,75
47	37,41	180,00	37,64	177,75	0,23	2,25
48	38,01	180,00	38,39	178,25	0,38	1,75
49	38,12	180,00	37,91	178,25	0,21	1,75
50	37,22	180,00	37,57	178,25	0,35	1,75
51	38,45	180,00	38,36	179,75	0,09	0,25
52	37,86	180,00	37,88	177,25	0,02	2,75
53	37,56	180,00	37,58	178,75	0,02	1,25
54	38,12	180,00	37,93	177,75	0,19	2,25
55	37,37	180,00	37,39	178,00	0,02	2,00
56	37,86	180,00	38,06	178,25	0,20	1,75
57	37,56	180,00	37,48	178,00	0,08	2,00
58	37,37	180,00	37,82	179,25	0,45	0,75
59	37,86	180,00	38,05	177,75	0,19	2,25
60	36,97	180,00	37,38	178,00	0,41	2,00
61	37,67	180,00	37,78	178,25	0,11	1,75
62	37,56	180,00	37,66	178,25	0,10	1,75
63	37,41	180,00	37,78	178,00	0,37	2,00
64	37,37	180,00	37,43	178,00	0,06	2,00
65	37,97	180,00	37,80	178,25	0,17	1,75
66	37,41	180,00	37,44	178,00	0,03	2,00
67	38,45	180,00	38,32	178,75	0,13	1,25
68	38,56	180,00	38,30	178,50	0,26	1,50
69	37,67	180,00	37,98	177,75	0,31	2,25
70	38,12	180,00	38,12	177,75	0,00	2,25
71	38,12	180,00	38,02	178,75	0,10	1,25
72	37,97	180,00	38,13	177,25	0,16	2,75
73	37,56	180,00	37,97	178,25	0,41	1,75
74	38,27	180,00	38,26	177,75	0,01	2,25
75	38,42	180,00	38,01	178,50	0,41	1,50
76	38,27	180,00	38,23	178,25	0,04	1,75
77	37,67	180,00	37,75	176,75	0,08	3,25
78	37,97	180,00	38,25	178,25	0,28	1,75
79	38,16	180,00	37,91	178,75	0,25	1,25
80	38,12	180,00	38,31	177,75	0,19	2,25
81	37,71	180,00	37,93	178,00	0,22	2,00
82	38,16	180,00	38,12	178,50	0,04	1,50
83	37,97	180,00	38,17	178,00	0,20	2,00
84	37,82	180,00	37,87	179,25	0,05	0,75
85	37,97	180,00	38,38	177,75	0,41	2,25
86	37,71	180,00	37,84	178,50	0,13	1,50
87	38,42	180,00	38,31	178,25	0,11	1,75
88	38,12	180,00	38,02	178,00	0,10	2,00
89	37,52	180,00	37,83	178,00	0,31	2,00
90	38,45	180,00	38,16	179,00	0,29	1,00
91	38,42	180,00	38,31	178,25	0,11	1,75
92	38,27	180,00	38,26	177,50	0,01	2,50
93	37,97	180,00	37,84	178,00	0,13	2,00
94	37,56	180,00	37,89	178,50	0,33	1,50
95	38,42	180,00	38,17	179,25	0,25	0,75
96	38,42	180,00	38,22	177,75	0,20	2,25
97	37,67	180,00	38,04	178,75	0,37	1,25
98	38,75	180,00	38,38	178,75	0,37	1,25
99	38,27	180,00	38,12	178,25	0,15	1,75
100	38,01	180,00	37,81	178,25	0,20	1,75
				Standardabweichung:	0,145	0,658

Grafische Darstellung der Einzelwerte

Modell	**Cleco-73-754-47BAYPB48P3L-WS**	
Seriennummer	**720835**	
Drehmoment	**38,4 Nm**	80% von max Drehmoment
Drehwinkel	**180°**	Schrauber ohne Winkelkorrektur

Schrauber ohne Winkelkorrektur





Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Schraubsystem

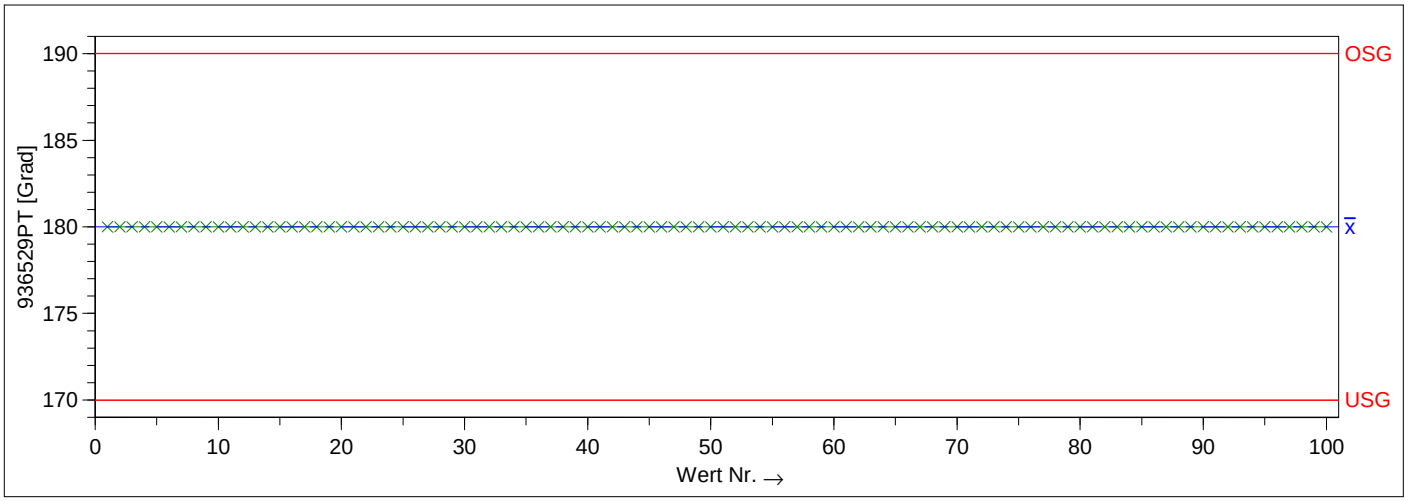
Seite 1 / 1

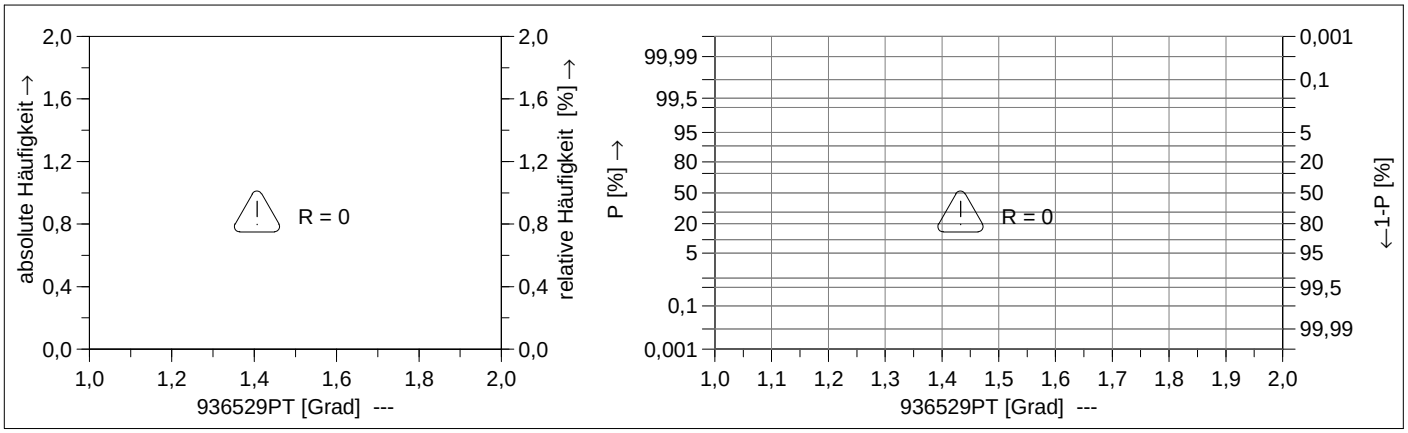
Werk ATG Westhausen		Prüfer-Name Anton Czapla	Datum 11.06.2015

Best. Nr. 7375416475	Typ 73-754-47BAYPB48P3L-WS				Doku.pflicht ja
Serienr. 720835l	Merkm.Bez. 936529PT	Prüfmoment 180,00	10,00	OSG 190,00	
	Serienr. 133985	Einh. Grad	-10,00	USG 170,00	
Merkm.Art variabel		Toleranzwert 6 %		Nachkommst. 2	
Knd.Name Homologation	Referenz System VM1698-4	Prüfelektronik mpro400SE			
Auftr.Nr. 28172201	Referenz Aufnehmer 50 / 1024729	nges. 100			

Auswertung von 11.06.2015 15:02:09 bis 11.06.2015 15:26:58

Bem. Winkel 180° +/-10° * Kal.: 54,5 Nm /





Teilnr.	7375416475	Teilebez.	73-754-47BAYPB48P3L-WS
Merkm.Nr.	133985	Merkm.Bez.	936529PT

Zeichnungswerte		Gemessene Werte		Statistische Werte	
T_m	180,00			$\bar{x}$	180,0000
USG	170,00	x_{min}	180,00		
OSG	190,00	x_{max}	180,00		
T	20,00	R	0,00		
		$n_{<T>}$	100		
		$n_{>OSG}$	0		
		$n_{<USG}$	0		
		n_{eff}	100		
		n_{ges}	100		

--- R = 0 ---

BMW Cm (V1.0)

Cleco Production Tools	Maschinenfähigkeitsuntersuchung Schraubsystem	Seite 1 / 2

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Anton Czapla	Datum 11.06.2015

Serienr.	720835l	Merkmal			
Typ	73-754-47BAYPB48P3L-WS	Merkm.Bez.	936529PT	Nennm.	19,45
Best. Nr.	7375416475	Serienr.	133985	USG	0,00
				OSG	46,68
Bemerkung	Winkel 180°+/-10°* Kal.: 54,5 Nm /				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_1	x_2	x_3	x_4	x_5	x_6	x_7	x_8	x_9	x_{10}
133985	936529PT	38,45	38,27	38,45	38,27	38,45	38,71	38,45	38,12	38,30	38,30
133985	936529PT	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{11}	x_{12}	x_{13}	x_{14}	x_{15}	x_{16}	x_{17}	x_{18}	x_{19}	x_{20}
133985	936529PT	38,75	38,30	37,52	38,12	38,71	37,71	37,26	38,45	37,97	38,12
133985	936529PT	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{21}	x_{22}	x_{23}	x_{24}	x_{25}	x_{26}	x_{27}	x_{28}	x_{29}	x_{30}
133985	936529PT	38,27	37,71	37,97	37,52	38,42	37,41	38,60	38,90	38,42	37,56
133985	936529PT	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{31}	x_{32}	x_{33}	x_{34}	x_{35}	x_{36}	x_{37}	x_{38}	x_{39}	x_{40}
133985	936529PT	37,82	38,42	38,12	37,22	37,56	37,12	37,56	37,41	37,86	37,82
133985	936529PT	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{41}	x_{42}	x_{43}	x_{44}	x_{45}	x_{46}	x_{47}	x_{48}	x_{49}	x_{50}
133985	936529PT	37,71	37,56	37,22	38,01	38,42	37,97	37,41	38,01	38,12	37,22
133985	936529PT	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{51}	x_{52}	x_{53}	x_{54}	x_{55}	x_{56}	x_{57}	x_{58}	x_{59}	x_{60}
133985	936529PT	38,45	37,86	37,56	38,12	37,37	37,86	37,56	37,37	37,86	36,97
133985	936529PT	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{61}	x_{62}	x_{63}	x_{64}	x_{65}	x_{66}	x_{67}	x_{68}	x_{69}	x_{70}
133985	936529PT	37,67	37,56	37,41	37,37	37,97	37,41	38,45	38,56	37,67	38,12
133985	936529PT	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{71}	x_{72}	x_{73}	x_{74}	x_{75}	x_{76}	x_{77}	x_{78}	x_{79}	x_{80}
133985	936529PT	38,12	37,97	37,56	38,27	38,42	38,27	37,67	37,97	38,16	38,12
133985	936529PT	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00

Cleco Production Tools	Maschinenfähigkeitsuntersuchung Schraubsystem	Seite 2 / 2

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Anton Czapla	Datum 11.06.2015

Serienr.	720835l	Merkmal			
Typ	73-754-47BAYPB48P3L-WS	Merkm.Bez.	936529PT	Nennm.	19,45
Best. Nr.	7375416475	Serienr.	133985	USG	0,00
				OSG	46,68
Bemerkung	Winkel 180°+/-10°* Kal.: 54,5 Nm /				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{81}	x_{82}	x_{83}	x_{84}	x_{85}	x_{86}	x_{87}	x_{88}	x_{89}	x_{90}
133985	936529PT	37,71	38,16	37,97	37,82	37,97	37,71	38,42	38,12	37,52	38,45
133985	936529PT	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{91}	x_{92}	x_{93}	x_{94}	x_{95}	x_{96}	x_{97}	x_{98}	x_{99}	x_{100}
133985	936529PT	38,42	38,27	37,97	37,56	38,42	38,42	37,67	38,75	38,27	38,01
133985	936529PT	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00	180,00

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Gegenmesseinrichtung

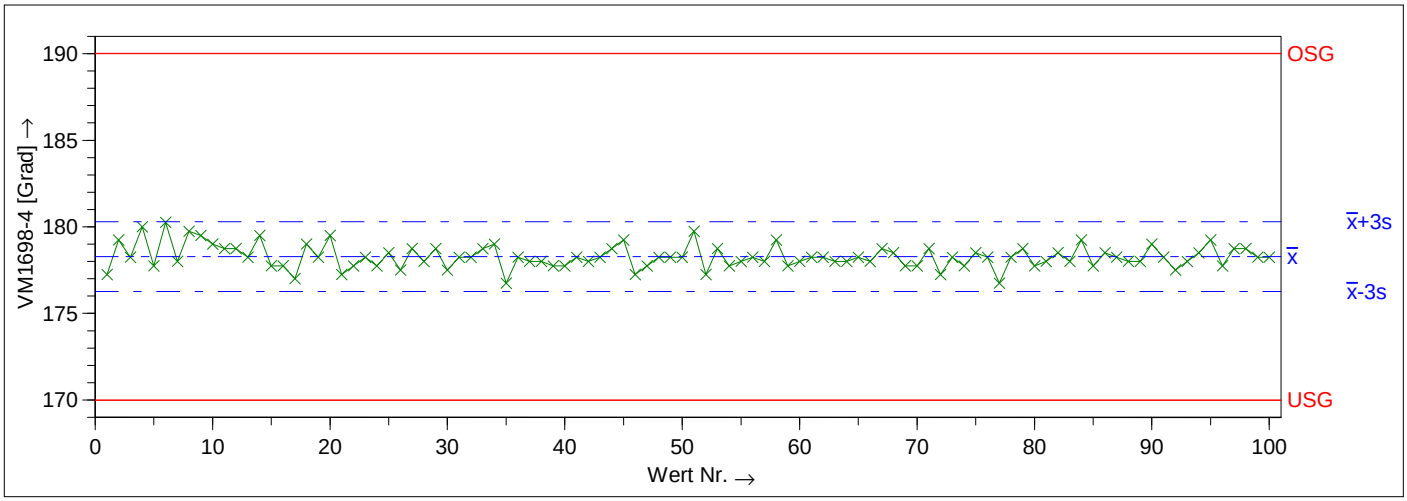
Cleco Production Tools

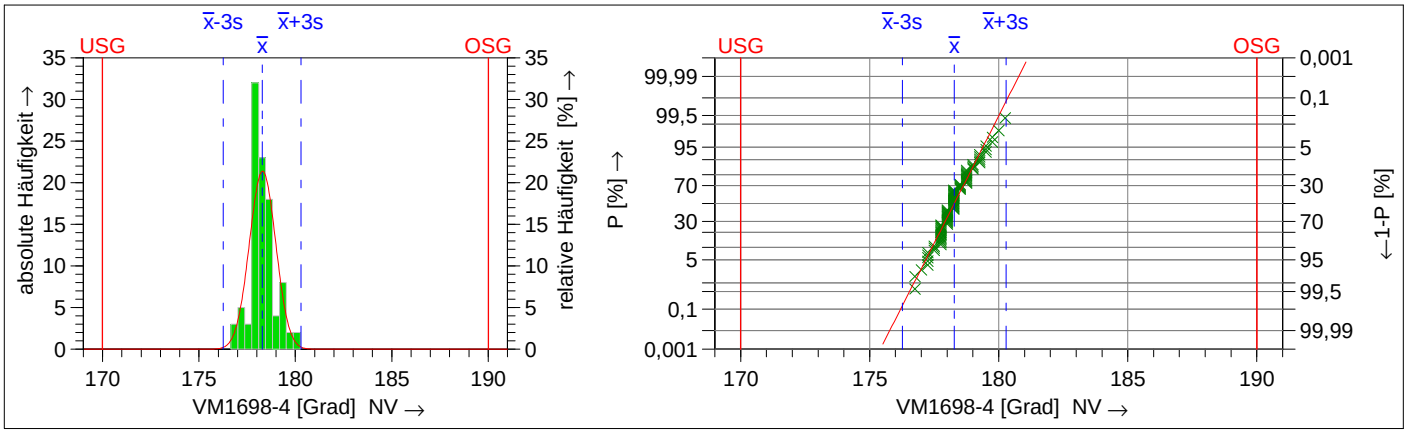
Werk ATG Westhausen		Prüfer-Name Anton Czapla	Datum 11.06.2015

Best. Nr. 7375416475	Typ 73-754-47BAYPB48P3L-WS				Doku.pflicht ja
Serienr. 720835l	Merkm.Bez. VM1698-4	Prüfmoment 180,00	10,00	OSG 190,00	
	Serienr. 1024729	Einh. Grad	-10,00	USG 170,00	
Merkm.Art variabel		Toleranzwert 6 %		Nachkommst. 2	
Knd.Name Homologation	Referenz System VM1698-4	Prüfelektronik mpro400SE			
Auftr.Nr. 28172201	Referenz Aufnehmer 50 / 1024729	nges. 100			

Auswertung von 11.06.2015 15:02:09 bis 11.06.2015 15:26:57

Bem. Winkel 180° +/-10° * Kal.: 54,5 Nm /





Teilnr.	7375416475	Teilebez.	73-754-47BAYPB48P3L-WS
Merkm.Nr.	1024729	Merkm.Bez.	VM1698-4

Zeichnungswerte		Gemessene Werte		Statistische Werte	
T_m	180,00			$\bar{x}$	178,2750
USG	170,00	x_{min}	176,75	$\bar{x}$-3s	176,2623
OSG	190,00	x_{max}	180,25	$\bar{x}$+3s	180,2877
T	20,00	R	3,50	6s	4,0255
		$n_{<T>}$	100	$p_{<T>}$	100,00000 %
		$n_{>OSG}$	0	$p_{>OSG}$	0,00000%
		$n_{<USG}$	0	$p_{<USG}$	0,00000%
		n_{eff}	100		
		n_{ges}	100		

Modell-Verteilung			Normalverteilung
Berechnungsart			$M4_1$ Percentil (0,135%-$\bar{x}$-99,865%)
potentieller Fähigkeitsindex	=	C_m	4,28 ≤ **4,97** ≤ 5,66
kritischer Fähigkeitsindex	=	C_{mk}	3,53 ≤ **4,11** ≤ 4,69

Die Anforderungen sind erfüllt (C_m,C_{mk})

BMW Cm (V1.0)

Maschinenfähigkeitsuntersuchung
Gegenmesseinrichtung

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Anton Czapla	Datum 11.06.2015

Serienr.	720835l	Merkmal			
Typ	73-754-47BAYPB48P3L-WS	Merkm.Bez.	VM1698-4	Nennm.	37,99
Best. Nr.	7375416475	Serienr.	1024729	USG	29,58
				OSG	46,80
Bemerkung	Winkel 180°+/-10°* Kal.: 54,5 Nm /				

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_1	x_2	x_3	x_4	x_5	x_6	x_7	x_8	x_9	x_{10}
1024729	VM1698-4	38,29	38,09	37,97	38,76	38,40	38,99	38,03	37,90	38,16	38,32
1024729	VM1698-4	177,25	179,25	178,25	180,00	177,75	180,25	178,00	179,75	179,50	179,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{11}	x_{12}	x_{13}	x_{14}	x_{15}	x_{16}	x_{17}	x_{18}	x_{19}	x_{20}
1024729	VM1698-4	38,80	38,82	37,95	38,27	39,00	38,28	37,73	38,72	38,40	37,97
1024729	VM1698-4	178,75	178,75	178,25	179,50	177,75	177,75	177,00	179,00	178,25	179,50

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{21}	x_{22}	x_{23}	x_{24}	x_{25}	x_{26}	x_{27}	x_{28}	x_{29}	x_{30}
1024729	VM1698-4	38,20	37,65	38,06	37,67	38,36	37,66	38,38	38,57	38,18	37,45
1024729	VM1698-4	177,25	177,75	178,25	177,75	178,50	177,50	178,75	178,00	178,75	177,50

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{31}	x_{32}	x_{33}	x_{34}	x_{35}	x_{36}	x_{37}	x_{38}	x_{39}	x_{40}
1024729	VM1698-4	37,94	38,43	38,08	37,70	37,83	37,60	37,91	37,58	38,24	38,16
1024729	VM1698-4	178,25	178,25	178,75	179,00	176,75	178,25	178,00	178,00	177,75	177,75

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{41}	x_{42}	x_{43}	x_{44}	x_{45}	x_{46}	x_{47}	x_{48}	x_{49}	x_{50}
1024729	VM1698-4	37,59	37,92	37,48	38,27	38,36	38,16	37,64	38,39	37,91	37,57
1024729	VM1698-4	178,25	178,00	178,25	178,75	179,25	177,25	177,75	178,25	178,25	178,25

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{51}	x_{52}	x_{53}	x_{54}	x_{55}	x_{56}	x_{57}	x_{58}	x_{59}	x_{60}
1024729	VM1698-4	38,36	37,88	37,58	37,93	37,39	38,06	37,48	37,82	38,05	37,38
1024729	VM1698-4	179,75	177,25	178,75	177,75	178,00	178,25	178,00	179,25	177,75	178,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{61}	x_{62}	x_{63}	x_{64}	x_{65}	x_{66}	x_{67}	x_{68}	x_{69}	x_{70}
1024729	VM1698-4	37,78	37,66	37,78	37,43	37,80	37,44	38,32	38,30	37,98	38,12
1024729	VM1698-4	178,25	178,25	178,00	178,00	178,25	178,00	178,75	178,50	177,75	177,75

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{71}	x_{72}	x_{73}	x_{74}	x_{75}	x_{76}	x_{77}	x_{78}	x_{79}	x_{80}
1024729	VM1698-4	38,02	38,13	37,97	38,26	38,01	38,23	37,75	38,25	37,91	38,31
1024729	VM1698-4	178,75	177,25	178,25	177,75	178,50	178,25	176,75	178,25	178,75	177,75

Cleco Production Tools	Maschinenfähigkeitsuntersuchung Gegenmesseinrichtung	Seite 2 / 2

Werk	ATG Westhausen		Prüfer-Name	Anton Czapla	Datum 11.06.2015

Serienr.	720835l	Merkmal			
Typ	73-754-47BAYPB48P3L-WS	Merkm.Bez.	VM1698-4	Nennm.	37,99
Best. Nr.	7375416475	Serienr.	1024729	USG	29,58
				OSG	46,80
Bemerkung	Winkel 180°+/-10°* Kal.: 54,5 Nm /				

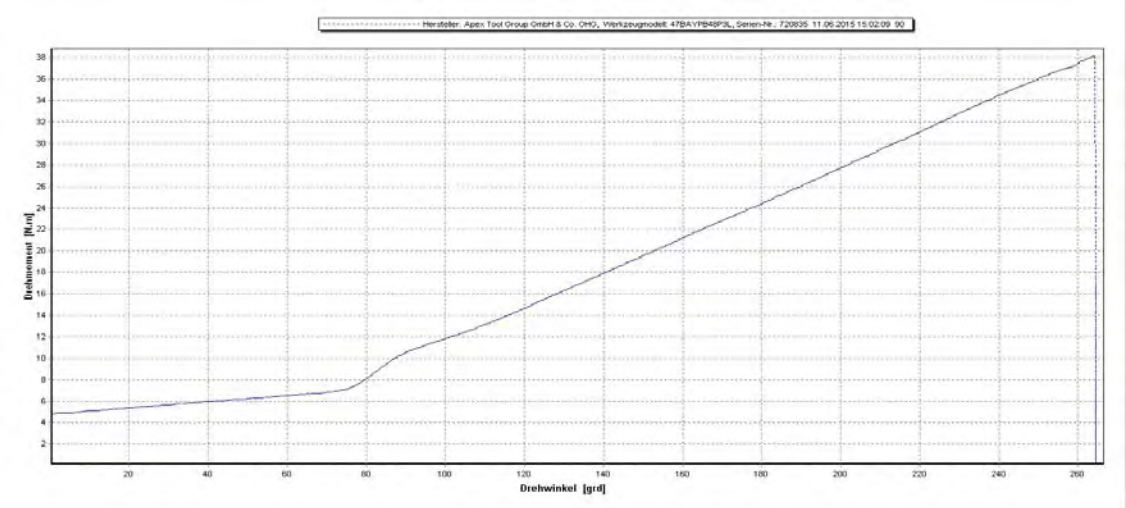
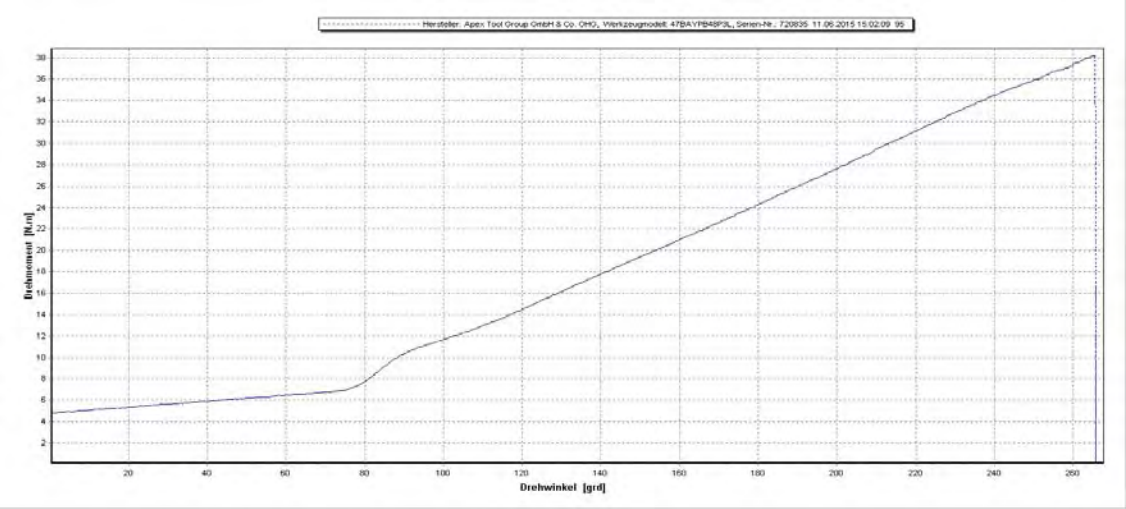
Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{81}	x_{82}	x_{83}	x_{84}	x_{85}	x_{86}	x_{87}	x_{88}	x_{89}	x_{90}
1024729	VM1698-4	37,93	38,12	38,17	37,87	38,38	37,84	38,31	38,02	37,83	38,16
1024729	VM1698-4	178,00	178,50	178,00	179,25	177,75	178,50	178,25	178,00	178,00	179,00

Merkm.N	Merkm.Bez.	x_{91}	x_{92}	x_{93}	x_{94}	x_{95}	x_{96}	x_{97}	x_{98}	x_{99}	x_{100}
1024729	VM1698-4	38,31	38,26	37,84	37,89	38,17	38,22	38,04	38,38	38,12	37,81
1024729	VM1698-4	178,25	177,50	178,00	178,50	179,25	177,75	178,75	178,75	178,25	178,25

Drehmomentkurven

Modell	**Cleco-73-754-47BAYPB48P3L-WS**	
Seriennummer	**720835**	
Drehmoment	**38,4 Nm**	80% von max Drehmoment
Drehwinkel	**180°**	Schrauber ohne Winkelkorrektur

90. Einzelverschraubung



95. Einzelverschraubung